

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

SLAVONIJA METALI d.o.o.

Osijek, Vukovarska 308

za obavljanje djelatnosti sakupljanja postupkom S, oporabe postupkom R12 i R13

za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom: Osijek, Vukovarska 308,
k.č.br. 8882/8, 8882/9 k.o. Osijek

Nositelj izrade: Damir Đurđević, mag. ing. el.

Mjesto i datum izrade: Osijek, 15.06.2021.

Verzija: 2/2021

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Osječko-baranjska županija Upravni odjel za prostorno uređenje, graditeljstvo i zaštitu okoliša M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM	2
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA	4
Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima	4
Tablica 2. Vrste otpada po postupcima	4
Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji	6
Tablica 4. Očitovanje o recikliranju i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom	7
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM	7
Opći uvjeti - Tablica 5.1.	7
Posebni uvjeti - Tablica 5.2.	10
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI	15
a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	15
i. Tehnološki proces 1 - Tablica 6.1.	15
ii. Tehnološki proces 2 - Tablica 6.2.	17
iii. Tehnološki proces 3 - Tablica 6.3.	19
iv. Tehnološki proces 4 - Tablica 6.4.	22
V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE - Tablica 7.	24
VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA	25
VII. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA	27
VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA	27
IX. IZRAČUNI	28
X. PRILOZI	29
Prilog 1. Rješenje ovlaštenog inženjera	30
Prilog 2: Potvrda o osiguranju od profesionalne odgovornosti	32

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	DAMIR ĐURĐEVIĆ		
OIB	46826535972		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag. ing. el.		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora arhitekata i inženjera elektrotehnike		
TELEFON	031 250-510	E-POŠTA	damir.durdevic@zastitainspekt.hr
MOBITEL	098 655716	TELEFAKS	031 250-515

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	MARIJA JUNUŠIĆ		
OIB	64617665091		
ZVANJE I STR. SPREMA	dipl. ing. prehr. tehn.		
TELEFON	031 250-510	E-POŠTA	marija.junusic@zastitainspekt.hr
MOBITEL	099 4263635	TELEFAKS	031 250-515

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	SLAVONIJA METALI d.o.o. za oporabu otpada i usluge		
OIB	84723438919	MBO/MBS	1283103
SJEDIŠTE			
MJESTO	Osijek	BROJ POŠTE	31000
ULICA I BROJ	Vukovarska 308	ŽUPANIJA	Osječko-baranjska
TELEFON	031 540-414	E-POŠTA	racunovodstvo@slavonijametali.hr
MOBITEL	098 252965	TELEFAKS	031 540-414

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Osijek	BROJ POŠTE	31000
ULICA I BROJ	Vukovarska 308	ŽUPANIJA	Osječko-baranjska
KATASTARSKI PODACI			
K. O.	Osijek		
K. Č. BR.	8882/8, 8882/9		
ZEMLJIŠNOKNJIŽNI PODACI			
K.O.	Osijek		
ZK.UL.BR.	21866, 17333		
ZK. Č. BR.	8882/8, 8882/9		
VAŽEĆI PROSTORNI PLAN	Prostorni plan uređenja Grada Osijeka, Službeni glasnik 8/05/09, 17A/09-ispr., 12/10, 12/12, 20A/18 i 8A/19-pročišćen tekst		

ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.

RJEŠENJA PREMA PROPISIMA KOJI UREĐUJU GRADNJU		
KLASA	URBROJ	TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE
UP/Io-04-2182/1-1971.SM		SRH Općinski sekretarijat za komunalne i građevinske poslove općine Osijek

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

R. br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	DOPUŠTENI KAPACITET
1.	S	S1	Prikupljanje otpada	∞
2.	S	S2	Prihvat otpada	∞
3.	R12	S3	Sortiranje, prešanje i usitnjavanje	2.000 t/god
4.	R13	S4	Skladištenje otpada	2391 m ³

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

R. br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	X						∞
							12		7 t/god
							13		7 t
2.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	X						∞
							12		40 t/god
							13		40 t
3.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	X						∞
							12		0,2 t/god
							13		0,2 t
4.	15 01 02	Plastična ambalaža	X						∞
							12		0,2 t/god
							13		0,2 t
5.	15 01 04	Metalna ambalaža	X						∞
							12		1 t/god
							13		1 t
6.	16 01 03	Otpadne gume	X						∞
							13		1 t
7.	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	X						∞
							12		2 t/god
							13		2 t
8.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
							12		12 t/god
							13		12 t
9.	16 01 18	Obojeni metali	X						∞
							12		0,5 t/god
							13		0,5 t
10.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	X						∞
							12		45 t/god
							13		45 t

ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.

R. br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
11.	17 04 02	Aluminij	X						∞
							12		60 t/god
							13		60 t
12.	17 04 03	Olovo	X						∞
							12		3 t/god
							13		3 t
13.	17 04 04	Cink	X						∞
							12		1 t/god
							13		1 t
14.	17 04 05	Željezo i čelik	X						∞
							12		1.000 t/god
							13		1.000 t
15.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	X						∞
							12		5 t/god
							13		5 t
16.	20 01 01	Papir i karton	X						∞
							12		0,2 t/god
							13		0,2 t
17.	20 01 39	Plastika	X						∞
							12		1 t/god
							13		1 t

Tablica 3. Dopusštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

R. br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	1 t
2.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	1 t
3.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	0,2 t
4.	15 01 02	Plastična ambalaža	0,2 t
5.	15 01 04	Metalna ambalaža	0,2 t
6.	16 01 03	Otpadne gume	1 t
7.	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	2 t
8.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	1 t
9.	16 01 18	Obojeni metali	0,5 t
10.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	5 t
11.	17 04 02	Aluminij	10 t
12.	17 04 03	Olovo	1 t
13.	17 04 04	Cink	0,2 t
14.	17 04 05	Željezo i čelik	200 t
15.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	0,5 t
16.	20 01 01	Papir i karton	0,2 t
17.	20 01 39	Plastika	0,2 t

Ukupna količina svih vrsta opasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 0 t.

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 224,2 t.

Tablica 4. Očitovanje o recikliranju i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom

R. br.	OZNAKA POSTUPKA	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU
		SVRHA POSTUPKA
1.	S	Postupak ne udovoljava definiciji recikliranja
		Postupak se provodi u svrhu prikupljanja, prihvata i skladištenja do predaje na uporabu
2.	R12	Postupak ne udovoljava definiciji recikliranja
		Postupak se provodi u svrhu sortiranja i pripreme otpada prešanjem, usitnjavanjem i rezanjem prije isporuke na uporabu
3.	R13	Postupak ne udovoljava definiciji recikliranja
		Postupak se provodi u svrhu privremenog skladištenja otpada do otpreme ovlaštenom oporabitelju

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Opći uvjeti - Tablica 5.1.

1. Način izbjegavanja rizika onečišćenja mora
Nije primjenjivo. Lokacija gospodarenja otpadom se nalazi u kontinentalnom dijelu i nema opasnosti od onečišćenja mora.
2. Način izbjegavanja onečišćenja voda
Na lokaciji se privremeno skladišti kruti, neopasan otpad na vodonepropusnu podlogu, koji nema utjecaja na onečišćenje voda. Oborinske vode odvođe se sabirnim kanalima internog sustava odvodnje u sustav javne odvodnje.
3. Način izbjegavanja onečišćenja tla
Lokacija gospodarenja otpadom je ograđena metalnom ogradom čime se spriječava onečišćenje otpadom okolnih površina. Sve manipulativne i radne površine na kojima se obavljaju procesi gospodarenja otpadom su nepropusne betonske površine, čime je onemogućeno onečišćenje tla.
4. Način izbjegavanja onečišćenja zraka
Na lokaciji gospodarenja otpadom nema nepokretnih izvora onečišćenja zraka.
5. Način izbjegavanja onečišćenja ugrožavanja biološke raznolikosti
Na lokaciji se obavlja djelatnost gospodarenja neopasnim otpadom. Lokacija gospodarenja otpadom je ograđena metalnom ogradom, nalazi se u izgrađenom području grada te nije moguć utjecaj na životinjske i biljne vrste u okolini.
6. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane bukom
Lokacija gospodarenja otpadom je u poslovnoj zoni i udaljena je od stambenih objekata. Sve aktivnosti na lokaciji gospodarenja otpadom, uključujući interni i vanjski transport, ograničene su na rad u dnevnoj smjeni.
7. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane mirisom

ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.

U procesu gospodarenja otpadom nema procesa kemijske niti biološke obrade te se ne razvijaju neugodni mirisi.
8. Način izbjegavanja pojave štetnog utjecaja na područja kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa
Lokacija gospodarenja otpadom je u poslovnoj zoni grada. U blizini lokacije nema kulturno-povijesnih, estetskih, prirodnih vrijednosti ili drugih vrijednosti od posebnog interesa.
9. Usklađenost s važećim prostornim planom
Lokacija gospodarenja otpadom je u skladu s Prostornim planom uređenja Grada Osijeka, Službeni glasnik 8/05, 5/09, 17A/09-ispr., 12/10, 12/12, 20A/18 i 8A/19-pročišćeni tekst, što je vidljivo u poglavlju 7. Gospodarenje otpadom, točka 18. i 19.

Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Opći uvjeti	Da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more (čl. 6., st. 1. točka 1.)
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti jednim dijelom na vanjskom otvorenom skladištu, a jednim dijelom u zatvorenom skladištu. Otpad manjih dimenzija se skladišti u big-bag vrećama, plastičnim i metalnim spremnicima u unutarnjem skladištu. Otpad se skladišti na čvrstoj podlozi te je osiguran od dotoka oborinskih voda putem prijemnih otvora koji vode u javnu odvodnju. Ne skladišti se opasan otpad, skladišti se samo neopasan otpad. Otpad na vanjskom skladištu se skladišti vrlo kratko vrijeme, i to vrijeme koje je potrebno za sortiranje i po potrebi rezanje, stoga je utjecaj oborinskih voda sveden na minimum.
Opći uvjeti	Da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš (čl. 6., st. 1. točka 2.)
Način ispunjavanja	Na vanjskom skladištu se skladišti otpad (metal) većih dimenzija, otpad manjih dimenzija se skladišti u zatvorenom skladištu u big- bag vrećama i spremnicima stoga je onemogućeno njegovo raznošenje u okoliš, otpad koji se skladišti je neopasan. Ne skladišti se tekući otpad.
Opći uvjeti	Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada (čl. 6., st. 1. točka 3.)
Način ispunjavanja	Podloga vanjskog skladišta je od vodonepropusne betonske podloge. Otpad se na lokaciji prikuplja i usitnjava. Otpad je neopasan i inertan te nema utjecaja na podnu površinu. Unutrašnje skladište ima nepropusnu betonsku podlogu, te se otpad dodatno skladišti u big – bag vrećama i posebnim odvojenim spremnicima.
Opći uvjeti	Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu (čl. 6., st. 1. točka 4.)
Način ispunjavanja	Ulaz u tvrtku je kolnim prilazom spojen na javni put. Cjelokupan prostor je ograđen žičanom ogradom za spječavanje neovlaštenog pristupa, a ulaz u građevinu se kontrolira putem službe video nadzora. Cijelo dvorište je pod video nadzorom.
Opći uvjeti	Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad. (čl. 6., st. 1. točka 5.)
Način ispunjavanja	Radnici su osposobljeni za rad na siguran način, te su upoznati s tehnološkim procesom. Na svim mjestima na kojima se obavljaju tehnološki procesi postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu upute za rad kao i u svrhu obavljanja radnih postupaka na siguran način.
Opći uvjeti	Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom (čl. 6., st. 1. točka 6.)

ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.

Način ispunjavanja	Osvjetljenost zatvorenog skladišta odvija se umjetnom rasvjetom kao i prirodnim putem preko prozora. Vanjski dio skladišta, kao i prostor rezanja i usitnjavanja otpada, osvjetljen je prirodnim putem i reflektorima. Nema noćnog rada.
Opći uvjeti	Da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno čl. 29. ovog Pravilnika (čl. 6., st. 1. točka 7.)
Način ispunjavanja	Građevina je označena sukladno članku 29. Pravilnika. Obavijest je istaknuta na vidljivom i pristupačnom mjestu, na glavnom ulazu građevine na lokaciji gospodarenja otpadom. Obavijest sadrži: - naziv pravne osobe koja je ishodila dozvolu: Slavonija metali d.o.o. - naziv tijela koje je izdalo dozvolu i klasifikacijsku oznaku dozvole: Osječko-baranjska županija, Upravni odjel za prostorno uređenje, graditeljstvo i zaštitu okoliša, Osječko-baranjske županije, KLASA: UP/I^o-351-01/14-11/16; URBROJ: 2158/1-01-14/05-15-16, 24. lipnja 2015. godine - radno vrijeme: 7.30-15.30 sati - djelatnost za koju je izdana dozvola: Sakupljanje postupkom S – sakupljanje otpada, oporabe postupkom R13 - skladište otpada prije bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1-R12 i druge obrade postupkom PP – priprema prije oporabe ili zbrinjavanja za neopasni otpad
Opći uvjeti	Da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu (čl. 6., st. 1. točka 8.)
Način ispunjavanja	Ulaz na lokaciju omogućen je pristupnom cestom iz Vukovarske ulice, a u dvorištu se nalazi čestica kč.br. 8882/15 u naravi cesta koja je u suvlasništvu tvrtke Slavonija metali d.o.o.
Opći uvjeti	Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada (čl. 6., st. 1. točka 9.)
Način ispunjavanja	Na lokaciji se skladišti i usitjava/reže neopasan, kruti otpad. Tekućeg otpada nema i nije predviđen za prikupljanje. Ukoliko dođe do rasipanja otpada odmah se pristupa čišćenju odnosno sakupljanju otpada.
Opći uvjeti	Djelatnost trgovanja otpadom uključuje kupnju i prodaju otpada u svrhu ostvarivanja dobiti ili drugog gospodarskog učinka trgovanjem otpadom na veliko i trgovanjem otpadom na malo (čl. 13., st. 1.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. upisana je u Očevidnik trgovaca otpadom pod brojem TRG-201, s rokom produženja 19.05.2022. godine
Opći uvjeti	Trgovac otpadom ne smije od prodavatelja otkupiti otpad ako nije preuzeo Izjavu o vlasništvu otpada koja se daje na obrascu propisanom Dodatkom I ovoga Pravilnika ili na drugom dokumentu koji sadrži sve informacije navedene tim obrascem i koji se smatra Izjavom o vlasništvu otpada (čl. 13., st. 5.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. od prodavatelja otkupljuje otpad prema Izjavi o vlasništvu otpada.
Opći uvjeti	Za preuzeti otpad trgovac otpadom dužan je na zahtjev prodavatelja izdati pisanu potvrdu da je preuzeo određeni otpad (čl. 13., st. 6.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. prodavatelju izdaje potvrdu o preuzetom otpadu.
Opći uvjeti	Plaćanje za otkup otpada u trgovanju otpadom na malo obavlja se putem žiro-računa, tekućeg računa ili gotovinom (čl. 13., st. 7.)

**ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.**

Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. plaćanje za otkup otpada u trgovanju otpadom na malo obavlja putem žiro-računa ili tekućeg računa.
Opći uvjeti	Trgovac otpadom koji obavlja trgovanje otpadom na malo dužan je na lokaciji otkupa otpada imati na vidnom mjestu istaknutu obavijest na kojoj se nalazi naziv pravne ili fizičke osobe – obrtnika koja obavlja trgovanje otpadom na malo, broj upisa u Očevidnik trgovaca otpadom i natpis: »OTKUP OTPADA« (čl. 13., st. 8.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. ima na vidnom mjestu istaknutu obavijest za trgovanje otpadom na malo, na kojoj se nalazi: - naziv tvrtke: Slavonija metali d.o.o. - broj upisa u Očevidnik trgovaca otpadom: TRG-201, - »OTKUP OTPADA«.
Opći uvjeti	Trgovac otpadom koji obavlja trgovanje otpadom na malo dužan je na lokaciji otkupa otpada raspolagati odgovarajućim spremnikom za otpad označenim čitljivom oznakom koja sadrži ključni broj i naziv otpada, naziv tog trgovca otpadom, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada, osim kad se otkup obavlja na lokaciji skladišta otpada kad se primjenjuje obveza iz članka 10. stavka 3. točke 3. ovoga Pravilnika (čl. 13., st. 9.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. na lokaciji otkupa otpada, za trgovanje otpadom na malo, raspolaže odgovarajućim spremnicima za neopasni otpad označenim čitljivom oznakom koja sadrži ključni broj i naziv otpada.

Posebni uvjeti - Tablica 5.2.

Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 81/20)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada. (čl. 7. st. 1.)
Način ispunjavanja	Za postupak gospodarenja otpadom u djelatnosti sakupljanja otpada tvrtka Slavonija metali d.o.o. je upisana u Očevidnik prijevoznika otpada (Broj PRV-666) s rokom produženja upisa 19.05.2022. godine.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada, oporaba otpada, zbrinjavanje otpada i druge obrade otpada, osim za postupak obrade otpada mobilnim uređajem je raspolaganje skladištem otpada. (čl. 7. st. 2.)
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti u unutarnjim skladištem u kojem je podna površina vodonepropusna, izrađena od betona koji je lako periv i otporan na djelovanje otpada. Otpad se skladišti i na vanjskom skladišnom prostoru s betonskom vodonepropusnom površinom.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada. (čl. 7. st. 3.)
Način ispunjavanja	Tvrtka raspolaže adekvatnim vozilima, uređajima i opremom za sakupljanje i usitnjavanje otpada: 1. Tegljač Mercedes Actros 1845 LS (OS 616 MH) 2. Fiat Scudo (OS 169 EV)

ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.

	3. Bager Liebherr A912 4. Viličar Kalmar DC10-600XL, 10T 5. Strojne škarje BONFIGLIOLI ITALIJA TCD914L06,1000T 6. Presa za željezo BONFIGLIOLI ITALIJA D914L06
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za postupak koji uključuju gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada. (čl. 7. st. 6.)
Način ispunjavanja	Primjenjuju se posebni uvjeti propisani Pravilnikom o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20, 144/20, čl. 17., 18., 19.)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa (čl. 8. st. 1.)
Način ispunjavanja	Otpad se prikuplja zatvorenim vozilima te se na taj način sprječava moguće rasipanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu (čl. 9. st. 1.)
Način ispunjavanja	Pri preuzimanju otpada provjerava se prateća dokumentacija o otpadu.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i točnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima (čl. 9. st. 2.)
Način ispunjavanja	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji. Prilikom prihvata otpada obavlja se provjera dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada koji se preuzima te provjera da je za ključne brojeve otpada kojima je u Popisu otpada pridružena oznaka višestrukog zapisa (oznaka V#), a koja označava da se radi o otpadu koji u određenim uvjetima može imati opasno svojstvo i za čiju kategorizaciju se mora uzeti u obzir više od jednog ključnog broja dostavljena analiza ovlaštenog laboratorija za ispitivanje otpada kako je navedeno u poglavlju IV. Tehnološki procesi – Metoda obavljanja tehnološkog procesa prihvata otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji (čl. 9. st. 3.)
Način ispunjavanja	Tvrtka vodi očevidnike o nastanku i tijeku otpada na e-ONTO obrascima za sve vrste i količine otpada, pripadajuće prateće listove prilikom odvoza ovlaštenim tvrtkama za oporabu otpada. Tvrtka će u propisanim rokovima prijavljivati podatke o otpadu u Registar onečišćavanja okoliša. Tehnološki proces opisan je u poglavlju IV, Tablica 6.2. – Tehnološki proces 2. Prihvat otpada S2, pri čemu je ovaj uvjet u potpunosti zadovoljen.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju (čl. 10. st. 1.)

**ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.**

tehnoloških procesa	
Način ispunjavanja	Skladišti se kruti neopasni otpad. Otpad različitih svojstava i vrsta se skladišti odvojeno.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: 1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada 2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i 3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, natpis »OPASNI OTPAD« i oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada (čl. 10. st. 3.)
Način ispunjavanja	U tehnološkom procesu skladištenja otpada skladišti se neopasan otpad djelomično na otvorenom prostoru, djelomično u zatvorenom prostoru u big bag vrećama. Svaka vrsta otpada se skladišti posebno, označena je čitljivom oznakom na kojoj se nalazi naziv posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Podna površina skladišta: 1. mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti 2. mora biti izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine (betonska ili asfaltna podloga za kruti otpad, te za tekući otpad betonska s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu) i 3. ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj (čl. 10. st. 4.)
Način ispunjavanja	Podna površina je vodonepropusna, izrađena od betona koji je lako periv i otporan na djelovanje otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište mora biti opremljeno ventilacijom (čl. 10. st. 6.)
Način ispunjavanja	U zatvorenom skladištu je omogućena prirodna ventilacija kroz vrata i prozore.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaborem iznesu i obrazlože razlozi iz kojih se taj proces ne može obavljati u spremniku (čl. 10. st. 7.)
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti u big bag vrećama i rasutom stanju, ovisno o njegovom svojstvu, na način da se osigura sigurno skladištenje. U rasutom stanju se skladišti neopasni inertni otpad velikog volumena na vodonepropusnu površinu. Cijela lokacija je ograđena metalnom ogradom te ne postoji mogućnost raznošenja otpada u okoliš.

Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20, 144/20)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Uslugu sakupljanja otpadne ambalaže na području određenom Odlukom ministra nadležnog za poslove zaštite okoliša obavlja sakupljač s kojim Fondom po provedenom postupku pokrenutim javnim pozivom za podnošenje programa za obavljanje usluge
--	---

ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.

	sakupljanja otpadne ambalaže (u daljnjem tekstu: Program) sklopi ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadne ambalaže sukladno Zakonu (čl. 18. st. 1.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. predaje otpadnu ambalažu ovlaštenom sakupljaču ili ovlaštenom obrađivaču koji ima sklopljen ugovor s Fondom za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost o obavljanju usluge sakupljanja otpadne ambalaže, uz ovjeru pratećih listova.

Pravilnik o gospodarenju otpadnim gumama (NN 113/16)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih guma obavlja sakupljač s kojim Fond, po provedenom postupku pokrenutim javnim pozivom za podnošenje programa za obavljanje usluge sakupljanja otpadnih guma (u daljnjem tekstu: Program) sklopi ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih guma sukladno Zakonu. Usluga sakupljanja otpadnih guma obuhvaća prikupljanje (preuzimanje i prijevoz do skladišta sakupljača), sortiranje, skladištenje, pripremu i prijevoz otpadnih guma do obrađivača. (čl. 10. st. 1. i 2.)
Način ispunjavanja	Društvo Slavonija metali d.o.o. predaje prikupljene otpadne gume ovlaštenom sakupljaču uz ovjeru pratećih listova sukladno Pravilniku.

Pravilnik o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 25/15, 90/16, 60/18, 72/18 - Ispravak i 81/20)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je dužan prilikom preuzimanja otpadnog vozila preuzeti od posjednika dokumentaciju iz članka 16. stavaka 1. i 3. ovoga Pravilnika i ovjeriti prateći list za otpadno vozilo preuzeto od posjednika koji je pravna i fizička osoba – obrtnik ili preuzeti Izjavu o vlasništvu otpada za otpadno vozilo preuzeto od fizičke osobe, te u svrhu dokazivanja cjelovitosti i sljedivosti otpadnog vozila sačiniti foto zapis motora, karoserije i broja šasijske otpadnog vozila. (čl. 18. st. 4.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. preuzima necjelovita otpadna vozila, bez sastavnih dijelova i materijala vozila koji sadrže tekućine, s pripadajućom dokumentacijom iz članka 16. stavaka 1. i 2.: - dokaz o vlasništvu otpadnog vozila (presliku prometne dozvole otpadnog vozila koje predaje i ukoliko nije upisan kao vlasnik vozila u prometnoj dozvoli presliku drugog dokumenta iz kojeg je razvidno da je otpadno vozilo njegovo vlasništvo) ili dokaz o pravu na predaju otpadnog vozila na uporabu (ovjerenu punomoć od strane vlasnika vozila, presliku prometne dozvole otpadnog vozila) ili dokaz da je za predmetno vozilo plaćena naknada gospodarenja Fondu za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost ili potvrdu o provjeri registriranosti vozila u Republici Hrvatskoj - fizička osoba prilikom predaje otpadnog vozila predaje sakupljaču dokaz o vlasništvu otpadnog vozila (presliku prometne dozvole otpadnog vozila koje predaje i ukoliko nije upisan kao vlasnik vozila u prometnoj dozvoli presliku drugog dokumenta iz kojeg je razvidno da je otpadno vozilo njegovo vlasništvo, te na uvid osobni identifikacijski dokument) ili dokaz o pravu na predaju otpadnog vozila na uporabu (ovjerenu punomoć od strane vlasnika vozila, presliku prometne dozvole otpadnog vozila, te na uvid osobni identifikacijski dokument) ili dokaz da je za predmetno vozilo plaćena naknada gospodarenja Fondu za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost ili potvrdu o provjeri registriranosti vozila u Republici Hrvatskoj te Izjavu o

ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.

	vlasništvu otpada propisanu posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje otpadom, i ovjerava prateći list za otpadno vozilo prilikom predaje ovlaštenom sakupljaču (s kojim je Fond za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost sklopio ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih vozila sukladno Zakonu).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan na svom skladištu utvrditi pojedinačnu masu svakog preuzetog otpadnog vozila te masu dijelova i materijala nastalih održavanjem vozila na kolnoj vagi s automatskim ispisom. (čl. 18. st. 6.)
Način ispunjavanja	Slavonija metali d.o.o. prilikom preuzimanja necjelovitih otpadnih vozila bez sastavnih dijelova i materijala vozila koji sadrže tekućine, utvrđuje masu svakog preuzetog otpadnog vozila na kolnoj vagi s automatskim ispisom.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan skladištiti sakupljena otpadna vozila, dijelove i materijale vozila u građevinama za skladištenje otpada koje ispunjavaju uvjete sukladno posebnom propisu kojim se propisuje gospodarenje otpadom i na način da se izbjegne oštećenje dijelova otpadnih vozila te dijelova i materijala vozila koji sadrže tekućine i kako bi se mogli izdvojiti sastavni dijelovi za ponovnu uporabu, recikliranje i oporabu te sukladno Zakonom propisanoj dozvoli i ugovoru s obrađivačem, iz otpadnog vozila izdvojiti tekućine koje bi prilikom prijevoza mogle predstavljati opasnost za okoliš. (čl. 18. st. 7.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. privremeno skladišti na vodonepropusnoj betonskoj podlozi necjelovita otpadna vozila, bez sastavnih dijelova i materijala vozila koji sadrže tekućine, do predaje ovlaštenom sakupljaču (s kojim je Fond za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost sklopio ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih vozila sukladno Zakonu).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravna i fizička osoba-obrtnik koja gospodari otpadnim vozilima, a što uključuje sakupljanje, prijevoz, obradu, posredovanje i trgovanje otpadom sukladno Zakonu te pravna i fizička osoba-obrtnik čijom aktivnošću nastaju otpadna vozila dužna je voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s posebnim propisom. (čl. 25. st. 1.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. obavlja prikupljanje, sortiranje i privremeno skladištenje necjelovitih otpadnih vozila bez sastavnih dijelova i materijala vozila koji sadrže tekućine, do predaje ovlaštenom sakupljaču (s kojim je Fond za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost sklopio ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih vozila sukladno Zakonu), o čemu vodi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Prateći list ili Izjava o vlasništvu otpada koja se predaje uz otpadno vozilo u sustavu gospodarenja otpadnim vozilima kojim upravlja Fond mora sadržavati oznaku »F«. (čl. 25. st. 2.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. predaje necjelovita otpadna vozila ovlaštenom sakupljaču uz Prateći list ili Izjavu o vlasništvu otpada koja se predaje uz otpadno vozilo u sustavu gospodarenja otpadnim vozilima kojim upravlja Fond, s oznakom »F«.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

i. Tehnološki proces 1 - Tablica 6.1.

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
1.	PRIKUPLJANJE OTPADA PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES	S1	
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
TEGLJAČ	MERCEDES ACTROS 1845 LS	-	Prikupljanje i prijevoz otpada
VOZILO	FIAT SCUDO	-	Prikupljanje i prijevoz otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tvrtka Slavonija metali d.o.o. vrši prikupljanje otpada pomoću vozila koja su opremljena za prijevoz otpada. Vozila su opremljena tako da se sprečava rasipanje otpada, te širenje prašine. Vozilo se upućuje na lokaciju preuzimanja otpada, vrši se vizualni pregled otpada koji se preuzima, provjerava se dokumentacija, te se otpad utovara u samo vozilo i dovozi u skladište u Vukovarsku ulicu broj 308, Osijek.

Veći dio otpada dovoze sami građani svojim vozilima, odnosno, prijevoznim sredstvima. Otpad se na mjesto skladištenja dovozi u različitim intervalima i različitim količinama.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prikupljanja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, a obuhvaća vizualni pregled prilikom svakog dovoza otpada na lokaciju skladištenja prije njezinog prihvata u skladište te provjeru dokumentacije.

Nadzor obuhvaća kontrolu načina izvođenja radnih operacija prema pisanim uputama za rad za obavljanje prikupljanja otpada.

Provode se i mjere o ispravnosti, održavanju i servisiranju vozila za prijevoz otpada o čemu se vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad - tehnološki proces prikupljanja otpada:

1. Izdavanje naloga vozaču za preuzimanje otpada na lokaciji proizvođača otpada od kojega je potrebno preuzeti i prevesti otpad,
2. Dolaskom na lokaciju s koje se otpad preuzima, vozač preuzima otpad,
3. Pri preuzimanju otpada obavlja vizualni pregled otpada kako bi se utvrdilo odgovara li otpad deklariranom otpadu upisanom u Prateći list,
4. Vozač preuzima Prateći list koji mora biti uredno popunjen i ovjeren od strane proizvođača otpada,
5. Vozač potpisuje Prateći list i jedan primjerak ostavlja proizvođaču otpada od kojega preuzima otpad te odvozi otpad u skladište u Vukovarskoj ulici 308, 31000 Osijek.

ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.

ii. Tehnološki proces 2 - Tablica 6.2.

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2.	PRIHVAT OTPADA PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES		S2
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	KALMAR DC10-600XL, 10T	-	Prihvat otpada
Vaga nosivosti 0,6 t	METLER TOLEDO IND 310	-	Vaganje otpada
Vaga kolna nosivosti 50 t	OHAUS CORPORATION T 31 P	-	Vaganje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon dovoza, vizualnog pregleda otpada i kontrole prateće dokumentacije pristupa se prijemu otpada. Otpad se važe, nakon toga istovara u skladištu na predviđeno mjesto prema vrsti otpada. Za manipulaciju otpadom koriste se viličari. Na samu lokaciju otpad se prihvaća i od građana koji dovoze otpad svojim vozilima, o čemu se vodi evidencija.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prihvata otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Nadzorom se osigurava provjera dokumentacije, količina otpada, ispravnost uređaja i opreme za prihvata otpada te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Provjera se sastoji od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i primjene pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa prihvata otpada.

Sukladno Pravilniku o katalogu otpada (NN 90/15), Dodatak I, od posjednika otpada će se tražiti kategorizacija otpada, na način propisan propisom koji uređuje laboratorije za ispitivanje otpada, a za ključne brojeve koji imaju višestruki zapis (oznaka V97): 15 01 01; 15 01 02; 15 01 04, (oznaka V99): 16 01 06 i (oznaka V118): 17 04 11 od proizvođača otpada će se, sukladno Pravilniku o katalogu otpada (NN 90/15), Dodatku I, dijelu 1. 2. i stavku 5., tražiti Ocjenu o postojanju jednog ili više opasnih svojstava tih otpada od akreditiranog laboratorija. Ukoliko se prilikom prihvata ovog otpada utvrdi da pošiljatelj otpada nema traženu Ocjenu, otpad se ne zaprima na lokaciju tj. vraća se pošiljatelju. Opasni otpad ne prihvaća se u građevinu za gospodarenje otpadom.

Na lokaciji se vodi dokumentacija o nastanku i tijeku otpada, očevidnici na propisanom ONTO obrascu, putem mrežne aplikacije e-onto, za svaku vrstu otpada posebno, a uz očevidnik mora postojati primjerak Pratećeg lista i ostala dokumentacija.

Odgovorna osoba nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji u skladu s uputama te poduzima mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji.

Lokacija skladišta je ograđena ogradom, te nije omogućen pristup neovlaštenim osobama.

Nadzorom se utvrđuje provođenje potrebnih mjera održavanja i servisiranja uređaja i opreme, provjera ispravnosti i provođenja periodičkih ispitivanja strojeva i uređaja u skladu s propisima zaštite na radu o čemu se vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad - tehnološki proces prihvata otpada:

1. Pri prihvatu otpada nakon vizualnog pregleda otpada i provjere dokumentacije o otpadu pristupa se vaganju otpada.
2. Nakon vaganja otpada vrši se istovar otpada na mjesto skladištenja.
3. Prihvata krutog otpada vrši se u rinfuzi pri čemu se koriste viličari.
4. Kod određivanja mjesta prihvata voditi računa o transportnim putovima za kretanje viličara.
5. Transportni putovi moraju biti nezakrčeni i čisti.
6. Pridržavati se uputa za rad na siguran način pri rukovanju viličarom.

iii. Tehnološki proces 3 - Tablica 6.3.

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	SORTIRANJE, PREŠANJE I USITNJAVANJE PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES		S3
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	KALMAR DC10-600XL, 10T	-	Sortiranje
Bager	LIEBHERR A912	-	Sortiranje

ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Škare za rezanje metala	BONFIGLIOLIO 1000T	10 t/dan (0,42 t/h)	Usitnjavanje / rezanje
Presa za metal	BONFIGLIOLI ITALIJA D914LO6	10 t/dan (0,42 t/h)	Prešanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon prihvata otpad se razvrstava prema ključnom broju. Dio otpada nakon sortiranja se skladišti u zatvorenom skladištu u big bag vrećama ili u rasutom stanju do odvoza ovlaštenom oporabitelju. Dio razvrstanog otpada se odvojeno skladišti na otvorenom skladištu do postupka usitnjavanja i rezanja škarama u svrhu smanjenja volumena.

Prikupljeni otpad većih dimenzija preša se presom za glomazni otpad, koja ima instalirani kran s grabilicom. Nakon presanja isprešani otpad se odvozi do škara za metal koje usitnjavaju i režu prešani otpad u svrhu smanjenja volumena. Nakon usitnjavanja i rezanja otpad se kratko vrijeme skladišti na otvorenom skladištu do odvoza ovlaštenom oporabitelju.

Dopušteni kapacitet sortiranja:

Sortiranje se obavlja bez korištenja radne opreme. Prema iskustvu procjenjuje se da tri radnika mogu prosječno sortirati oko 1 t otpada u satu, te da će se na lokaciji gospodarenja otpadom raditi 8 sati dnevno, procjenjuje se oko 250 radnih dana godišnje: $1\text{ t/h} \times 8\text{ h} \times 250\text{ dana} = 2.000\text{ t/god}$.

Dopušteni kapacitet procesa prešanja i usitnjavanja

Procjenjuje se da je kapacitet procesa prešanja i usitnjavanja škarama 0,42 t/h. Na lokaciji gospodarenja otpadom se radi u jednoj smjeni, ukupno 37 radnih sati tjedno. Godišnje (52 tjedna) će se raditi 1.924 sata.

Dopušteni kapacitet procesa prešanja i usitnjavanja škarama sortiranog otpada iznosi: $0,42\text{ t/h} \times 1.924\text{ radnih sati/god} = 808\text{ t/god}$.

Teorijski najveći mogući kapacitet procesa prešanja i usitnjavanja škarama:

$0,42\text{ t/h} \times 24\text{ sata} = 10\text{ t/dan}$

$10\text{ t/dan} \times 365\text{ dana} = 3.650\text{ t/god}$.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa sortiranja, usitnjavanja /rezanja i prešanja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Nadzor uključuje kontrolu načina izvođenja tehnološkog procesa te primjenu pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Nadzorom se utvrđuje provode li se sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme, provjera ispravnosti i periodička ispitivanja strojeva i uređaja u skladu s propisima zaštite na radu o čemu se vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad za obavljanje tehnološkog procesa sortiranja, prešanja i usitnjavanja/rezanja:

1. Sortiranje otpada po vrsti ručno i viličarima.
2. Strojno rezanje smiju raditi samo zaposlenici koji ispunjavaju uvjete za rad sa strojem

- za ubacivanje metalnog materijala u stroj za rezanje, odnosno da su osposobljeni za rad na siguran način na tim poslovima.
3. Stroj za rezanje mora se svakodnevno održavati čišćenjem i podmazivanjem, što uvijek obavlja zaposlenik koji radi na tim poslovima.
 4. Održavanje se smije raditi isključivo dok je radni stroj isključen.
 5. Prije početka rada zaposlenik mora provjeriti je li stroj očišćen, zatim je li se oko stroja nalaze predmeti ili osobe koje mogu biti neposredno ugrožene uslijed izlijetanja odrezanih komada metala.
 6. Pri uključivanju stroja u pogon, stroj mora raditi najmanje 10 minuta u praznom hodu, kako bi se svi hidraulički dijelovi ugrijali na radnu temperaturu te kako uslijed korištenja stroja ne bi došlo do lomova i materijalne štete.
 7. Iz okoline mjesta rezanja treba ukloniti sve materijale koji mogu pridonijeti ekološkom onečišćenju, požaru ili ozljedama, kao što su plinski rezervoari, posude s uljem, mastima, zatim drvo, zapaljive tekućine itd. kako ne bi došlo do požara i ozljeda.
 8. Prilikom strojnog rezanja mora se koristiti osobna zaštitna oprema, zaštitna odjeća, antifoni za uši, kaciga, zaštitne naočale. Također stroj za ubacivanje materijala mora imati rešetku ispred stakla kako ne bi isječeni komadi, ako se slučajno zarotira, probili staklo i ozlijedili zaposlenika
 9. Za strojno rezanje neophodno je da su sredstva za rezanje redovito servisirana i ispitana za siguran rad.
 10. Nakon što se neopasni otpad razvrsta i prema potrebi usitni, odlaže se u kontejnere i big bag vreće označene prema ključnim brojevima otpada.

iv. Tehnološki proces 4 - Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	SKLADIŠTENJE OTPADA		S4
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
Nije primjenjivo			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	KALMAR DC10-600XL, 10T	-	Manipuliranje otpadom
Bager	LIEBHERR A912	-	Manipuliranje otpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad se skladišti do predaje ovlaštenom oporabitelju, uz ovjeru pratećih listova, većinom na otvorenom vanjskom skladištu u rasutom stanju, a manja količina otpada se skladišti u zatvorenom skladištu u big bag vrećama. Otpad se skladišti na čvrstoj vodonepropusnoj podlozi otpornoj na djelovanje otpada na podlogu.

Otpad se skladišti odvojeno prema vrsti i svojstvima otpada. Na mjestu skladištenja pojedine vrste opada postavljena je oznaka s ključnim brojem otpada. Za svaku vrstu otpada vode se očevidnici o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO obrazac) koji se redovito prijavljuju u Registar onečišćavanja okoliša.

Otpad se na otvorenom skladištu u rasutom stanju u hrpama dimenzija:

- najveća visina hrpe u metrima, mjereno kao najveća udaljenost od podloge do vrha hrpe u liniji okomitoj na podlogu: 3,5 m
- najveća širina, najveća dužina u metrima: širina 25 m, dužina 25 m
- najveći promjer hrpe otpada u metrima, mjereno kao dužina između dvije najudaljenije točke hrpe u smjeru usporednom s ravnom podlogom: 7 m
- najmanja udaljenost između dvaju hrpa i okolnih objekata: 3 m.

Dopušteni kapacitet procesa:

Ukupni korisni volumen skladištenja otpada (zatvoreno skladište + otvoreno skladište): $151 + 2240 = 2391 \text{ m}^3$.

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 224,2 t.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Vršiti se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom te kontrola načina izvođenja radnih operacija prema pisanim uputama za rad za obavljanje skladištenja otpada. Sve količine sakupljenog otpada koji se skladišti upisuje se u očevidnike o nastanku i tijeku otpada (propisani obrazac e-ONTO).

Nadzorom se utvrđuje je li se radnici pridržavaju uputa za rad na siguran način i koriste li osobnu zaštitnu opremu. Nadzorom se utvrđuje provođenje svih potrebnih mjera održavanja i servisiranja uređaja i opreme, provjerava se ispravnost i periodička ispitivanja strojeva i uređaja u skladu s propisima zaštite na radu o čemu se vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad za obavljanje tehnološkog procesa skladištenja otpada:

1. Odrediti mjesto skladištenja otpada prema vrsti i svojstvu otpada.
2. Svaku vrstu otpada skladištiti odvojeno.
3. Kod određivanja mjesta skladištenja voditi računa o transportnim putovima za kretanje viličara i utovarivača.
4. Transportni putovi moraju biti nezakrčeni i čisti.
5. Pridržavati se uputa za rad na siguran način pri rukovanju viličarom.
6. Paletnim viličarom smije upravljati samo zaposlenik koji je osposobljen za siguran rad.
7. Upravljati i raditi s teretom u skladu s uputama proizvođača, dijagramom nosivosti te propisanim pravilima zaštite na radu.
8. Svi dijelovi mehanizma viličara, i oni koji služe za vožnju, za podizanje i prevoženje tereta, moraju biti sigurni i ispravni. Posebnu pažnju treba posvetiti ispravnosti kočnica

ELABORAT GOSPODARENJA NEOPASNIM OTPADOM
SLAVONIJA METALI d.o.o.

- viličara, upravljačkog mehanizma, kao i hidrauličkog uređaja za podizanje tereta.
9. Pri dizanju tereta vilice se moraju postaviti pod pravim kutom u odnosu prema teretu, spustiti na potrebnu visinu i podvući pod teret. Pritom teret mora uvijek biti postavljen na palete ili odgovarajuće podmetače.
 10. Na krakovima vilica i drugoj opremi za nošenje tereta ne smije biti primjetnih oštećenja (npr, one smiju biti savijeni, napuknuti ni znatno istrošeni).
 11. Paletnim viličarom se teret mora prevoziti posebno pažljivo. Tijekom rukovanja paletnim viličarom mora se osigurati potpuna vidljivost transportnog puta.
 12. Pri odlaganju tereta viličarom potrebno je približiti se neposredno do mjesta odlaganja, vilice dovesti u vodoravan položaj, viličar zakočiti i pažljivo spustiti teret te kretanjem unatrag izvući vilice ispod tereta.
 13. Dizati ili prevoziti zaposlenika na vilicama nije dopušteno.

V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE - Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	Nema obvezu ispitivanja
VODA	Nema obvezu
MORE	-
TLO	Nema obvezu
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Otpadne vode oborinske odvodnje s manipulativnih površina, zatim od pranja poda u skladištu, odvođe se sabirnim kanalima internog sustava odvodnje u sustav javne odvodnje. Sanitarne otpadne vode s lokacije odvođe se u sustav javne odvodnje.

VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCES

Situacijski plan objekata na česticama s označenim ulazima na lokaciju



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
PODRUČNI URED ZA KATASTAR
OSIJEK

KLASA: 935-06/21-01/382
URBROJ: 541-25-01/5-21-2
OSIJEK, 19.05.2021.

K.o. OSIJEK
k.č.br.: 8882/8, 8882/9

IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

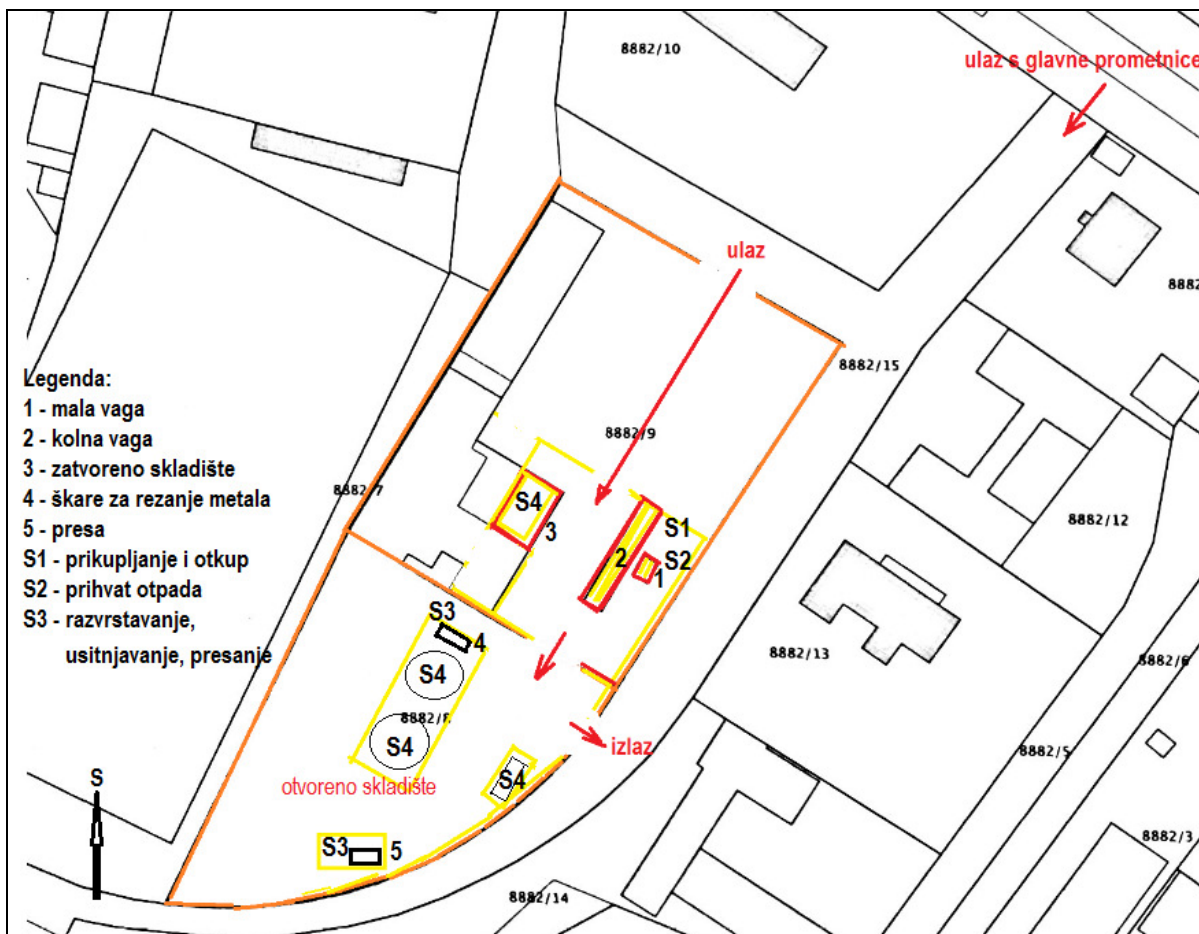
Mjerilo 1:1000
Izvorno mjerilo 1:1000



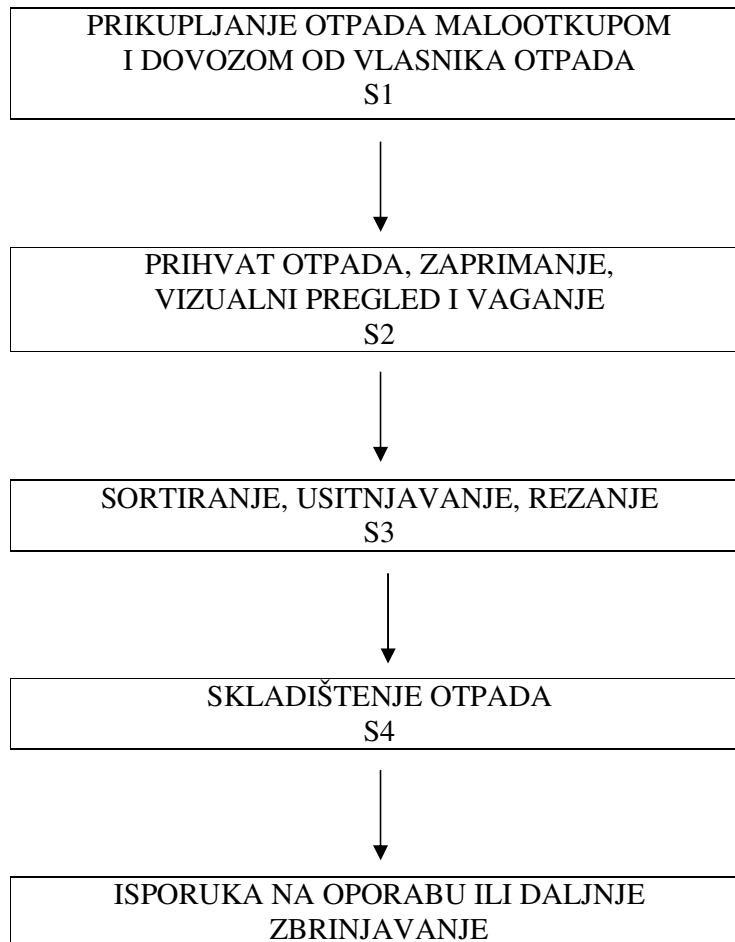
Upravna pristojba prema tar. br. 44 Tarife upravnih pristojbi Uredbe o Tarifi upravnih pristojbi («Narodne novine», br. 8/17, 37/17, 129/17, 18/19 i 97/19) u iznosu od 15,00 kuna naplaćena je u državnim bilježima. Upravna pristojba po tar. br. 1 ne naplaćuje se.

Službena osoba: Blanka Jonck
ovlaštena geodetska referentica

**Tlocrtni prikaz prostornog razmještaja tehnoloških procesa
na podlozi izvoda dijela katastarskog plana, isječak iz MJ 1:1000**



VII. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA



VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja djelatnosti gospodarenja otpadom i postupaka za koje je izdana dozvola za gospodarenje otpadom, prostor je potrebno dovesti u prvobitno stanje na način da se sav preostali otpad odveze i zbrine prema propisima, putem ovlaštenih tvrtki.

Unutrašnje prostore za skladištenje otpada, kao i vanjske manipulativne prostore je potrebno očistiti.

Prestanak obavljanja djelatnosti gospodarenja otpadom potrebno je prijaviti nadležnim tijelima.

IX. IZRAČUNI

Zapremine sekundarnih spremnika

Nije propisana obveza korištenja sekundarnih spremnika.

Korisni prostor skladišta otpada

Zatvoreno skladište:

Površina skladišta: $7 \times 10,3 \text{ m} = 72,1 \text{ m}^2$

Volumen skladišta: $72,1 \text{ m}^2 \times 4 \text{ m (visina)} = 288,4 \text{ m}^3$

Korisna površina zatvorenog skladišta - 70%: $52,4 \text{ m}^2$ (ostalih 30% manipulativni prostor i protupožarni put)

Optimalna visina skladištenja otpada: 3 m

Ukupni korisni volumen prostora za skladištenje otpada: $52,4 \times 3 = 151,2 \text{ m}^3$

Otvoreno skladište:

Površina čestice: 2133 m^2

Korisna površina otvorenog skladišta - 30% površine čestice: 640 m^2 (ostalih 60% manipulativni prostor, protupožarni put, ostali procesi)

Optimalna visina skladištenja otpada: 3,5 m

Ukupni korisni volumen prostora za skladištenje otpada: $640 \text{ m}^2 \times 3,5 \text{ m (visina)} = 2240 \text{ m}^3$

Ukupan koristan volumen skladištenja otpada (zatvoreno skladište + otvoreno skladište):

$151 + 2240 = 2391 \text{ m}^3$

X. PRILOZI

1. Rješenje ovlaštenog inženjera
2. Potvrda o osiguranju od profesionalne odgovornosti

Prilog 1. Rješenje ovlaštenog inženjera



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA ELEKTROTEHNIKE

Klasa: UP/I-800-01/16-01/133
Urbroj: 504-05-16-6
Zagreb, 02. studenog 2016. godine

Na temelju članka 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ("Narodne novine", broj 78/2015.) Hrvatska komora inženjera elektrotehnike, rješavajući po Zahtjevu za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike Hrvatske komore inženjera elektrotehnike, koji je podnio **Damir Đurđević**, mag.ing.el., OSIJEK, Zvečevska 30, donijela je

RJEŠENJE

**o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike
Hrvatske komore inženjera elektrotehnike**

1. U Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE upisuje se **Damir Đurđević**, mag.ing.el., OIB 46826535972, pod rednim brojem **2848**, s danom upisa **02.11.2016.** godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike, **Damir Đurđević** mag.ing.el., stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer elektrotehnike**" i može obavljati poslove projektiranja u svojstvu odgovorne osobe (projektanta i/ili glavnog projektanta) u okviru zadaće elektrotehničke struke, te poslove stručnog nadzora građenja u svojstvu odgovorne osobe (nadzornog inženjera) u okviru zadaće elektrotehničke struke u skladu s člancima 52. i 53. stavak 1. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlašteni inženjer elektrotehnike poslove iz točke 2. ovoga Rješenja dužan je obavljati sukladno temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštivati ovlašteni inženjer elektrotehnike.
4. Na temelju članka 26. stavka 5. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ovlaštenom inženjeru elektrotehnike HKIE izdaje "**inženjersku iskaznicu**" i "**pečat**", koji su trajno vlasništvo HKIE.
5. Ovlašteni inženjer elektrotehnike dobiva posredstvom HKIE policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine.
6. Ovlašteni inženjer elektrotehnike dužan je plaćati HKIE članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela HKIE, osim u slučaju mirovanja članstva, te pri prestanku članstva u HKIE podmiriti sve dospjele financijske obveze prema istima.
7. Ovlašteni inženjer elektrotehnike ima prava i dužnosti u skladu s člankom 21. stavkom 1. podstavkom 6. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.
8. Podnositelj Zahtjeva za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE uplatio je upisninu u iznosu od 2.000,00 kn (slovima: dvije tisuće kuna) u korist računa HKIE.

Obrazloženje

Damir Đurđević, mag.ing.el., podnio je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE.

Dana **02.11.2016.** godine proveden je postupak razmatranja dostavljenog potpunog Zahtjeva imenovanog za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE, te je ocijenjeno da imenovani u skladu s člankom 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ("Narodne novine", broj 78/2015.), ispunjava uvjete za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike upisom u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE stječe pravo na obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja u svojstvu odgovorne osobe u okviru zadaće elektrotehničke struke, sukladno Zakonu i Statutu HKIE.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike može poslove projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 19. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje ("Narodne novine", broj 78/2015.) obavljati samostalno u vlastitom uredu, zajedničkom uredu, ili u pravnoj osobi registriranoj za tu djelatnost.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike, osim u slučaju mirovanja članstva, dobiva posredstvom HKIE policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE imenovani stječe pravo na "pečat" i "inženjersku iskaznicu" koje mu izdaje HKIE, a koji su trajno vlasništvo HKIE.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike ima prava i dužnosti u skladu s člankom 21. stavkom 1. podstavkom 6. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju i Statutom Hrvatske komore inženjera elektrotehnike.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike je dužan redovito plaćati članarinu.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike dužan je u obavljanju poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja za koje je stručno kompetentan, poštivati odredbe Zakona i posebnih zakona, tehnička pravila, standarde, norme te osobno odgovarati za svoj rad i snositi odgovornost prema trećim osobama i javnosti.

U skladu s Odlukom o visini upisnine i članarine Hrvatske komore inženjera elektrotehnike, uplaćena je upisnina u iznosu od 2.000,00 kn (slovima: dvije tisuće kuna) u korist računa Hrvatske komore inženjera elektrotehnike broj: HR7823600001102094148.

Upravna pristojba u iznosu od 70,00 kn (slovima: sedamdeset kuna) plaćena je upravnim biljezima emisije Republike Hrvatske koji su zalijepljeni na podnesak i poništeni pečatom ovog tijela prema Tar. br. 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama. ("Narodne novine", br. 8/96, 77/96, 95/97, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 30/00, 116/00, 163/03, 17/04, 110/04, 141/04, 150/05, 153/05, 129/06, 117/07, 25/08, 60/08, 20/10, 69/10, 126/11, 112/12 i 80/13).

Na temelju svega prethodno navedenog riješeno je kao u dispozitivu, te Komora u skladu s člancima 25. i 26. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju donosi ovo Rješenje.

Pouka o pravnom lijeku:

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku od 30 dana od primitka ovog Rješenja.

Predsjednik
Hrvatske komore inženjera elektrotehnike

Željko Matić, dipl.ing.el.



Dostaviti:

1. Damir Đurđević, 31000 OSIJEK, Zvečevska 30
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

Prilog 2: Potvrda o osiguranju od profesionalne odgovornosti

POVJERLJIVO



**Polica osigurateljnog pokrića
od odgovornosti broj 1500-174925169**

Ugovaratelj osiguranja:	HRVATSKA KOMORA INŽENIERA ELEKTROTEHNIKE, Ulica grada Vukovara 271/2, HR-10000 Zagreb OIB: 31185646618
Osiguranik:	Đurđević Damir OIB: 46826535972
Početak osiguranja:	01.06.2021. (00:00h)
Istek osiguranja:	01.06.2022. (00:00h)
Teritorijalno pokriće:	Republika Hrvatska
Predmet osiguranja:	Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji za štetu koju bi osiguranik obavljanjem poslova, odnosno djelatnosti mogao učiniti investitoru ili trećim osobama s uključenim pokrićem za profesionalnu odgovornost osiguranika s osnova štete koju bi osiguranik mogao načiniti naručitelju pri pružanju usluge izrade elaborata sukladno Zakonu o gospodarenju otpadom
Iznos osiguranja:	1.000.000,00 kn po štetnom događaju, 2.500.000,00 kn ukupno godišnje. Podlimit za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 500.000,00 kn po štetnom događaju, a u okviru ugovorenog iznosa osiguranja.
Uvjeti osiguranja i Klausule:	Opći Uvjeti za osiguranje imovine 101-1118 Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji 146-0310 Klausula o sankcijama Informacije o obradi podataka-LOOP (KP01-2021-1) Informacije ugovaratelju osiguranja (KNM-950-2) IPID-Osiguranje profesionalne odgovornosti-arhitekti (IPID-OO-1460310-0319). Klausula isključenja cyber rizika - profesionalne odgovornosti (KLACI003). Klausula za isključenje zaraznih bolesti_2021 (KL_2021_ZB)
Posebne napomene:	Ugovoreni godišnji iznos osiguranja predstavlja gornju granicu obveze osiguratelja za sve osigurane slučajeve koji nastanu tijekom jedne osigurateljne godine.

Zagreb, 02.06.2021.

Allianz Hrvatska d.d.