

ELABORAT
GOSPODARENJA OTPADOM
PZ BRANITELJ EKO
Donji Majar 21, Majar (Općina Levanjska Varoš)

**za obavljanje djelatnosti sakupljanja otpada postupkom sakupljanje otpada (S)
i oporabe otpada postupkom skladištenja otpada prije bilo kojeg od postupaka
oporabe navedenim pod R1-R12 (R13),**

za NEOPASNI OTPAD

Na lokaciji gospodarenja otpadom: **Đakovo, Makarska 17, k.č.br. 1160/1, k.o. Budrovci**

Hrvatska komora inženjera strojarstva
Mario Levanić
dipl. ing. stroj.
Ovlašteni inženjer strojarstva
5 477

Nositelj izrade: Mario Levanić dipl.ing.stroj.

Mjesto i datum izrade: Osijek, 29.5.2020.

Verzija: 1

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Osječko-baranjska županija Upravni odjel za prostorno uređenje, graditeljstvo i zaštitu okoliša M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO:

I.	PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM.....	3
II.	POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....	5
	Tablica 1. – Procesi i kapaciteti procesa po postupcima.....	5
	Tablica 2. – Vrste otpada po postupcima	5
	Tablica 3. – Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji.....	6
	Tablica 4. – Opis svrhe postupaka gospodarenja otpadom	6
III.	UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM	7
	Opći uvjeti - Tablica 5.1.	7
	Posebni uvjeti - Tablica 5.2.....	9
IV.	TEHNOLOŠKI PROCESI	18
a)	METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	18
i.	Tehnološki proces 1 - Tablica 6.1.	18
ii.	Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2.....	20
iii.	Tehnološki proces 3 – Tablica 6.3.....	22
b)	OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA	25
	Tablica 7. – obveze praćenja emisija u zrak, vode, more, tlo i sustav javne odvodnje.....	25
V.	NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	26
VI.	SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA	28
VII.	MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA	29
VIII.	IZRAČUNI	30

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Mario Levanić		
OIB	57626580886		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl.ing.stroj., VSS		
NAZIV KOMORE	HKIS Hrvatska komora inženjera strojarstva		
TELEFON	031 251 152	E-POŠTA	mario.levanic@zus.hr
MOBITEL	091 325 11 56	TELEFAKS	031 251 156

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Ivan Viljetić		
OIB	83664147044		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.cheming., VSS		
TELEFON	031 251 155	E-POŠTA	ivan.viljetic@zus.hr
MOBITEL	091 325 11 57	TELEFAKS	031 251 156

IME I PREZIME	Oskar Ježovita		
OIB	53898722984		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.oecoing., VSS		
TELEFON	031 251 155	E-POŠTA	oskar.jezovita@zus.hr
MOBITEL	099 271 77 52	TELEFAKS	031 251 156

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	POLJOPRIVREDNA ZADRUGA BRANITELJ EKO		
OIB	64449765021	MBO	030084821
SJEDIŠTE			
MJESTO	Majar	BROJ POŠTE	31416
ULICA I BROJ	Donji Majar 21	ŽUPANIJA	Osječko-baranjska županija
TELEFON	031 818 907	E-POŠTA	branitelj-eko@branitelj-eko.hr
MOBITEL	099 2287 179	TELEFAKS	031 814 502

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Đakovo	BROJ POŠTE	31400
ULICA I BROJ	Makarska 17	ŽUPANIJA	Osječko – baranjska županija
PODACI IZ KATASTRA			
K.O.	Đakovo		
K.Č.BR.	9780		
PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA			
K.O.	Budrovci		
ZK. UL.BR.	1516		
ZK. Č. BR.	1160/1		

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. – Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S	S1	Prihvat otpada	10735 t/god
		S2	Razvrstavanje otpada	10735 t/god
2.	R13	S3	Skladištenje otpada	3600 m ³

Tablica 2. – Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	X						∞
							13		350 t
2.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	X						∞
							13		10 t
3.	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	X						∞
							13		3000 t
4.	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
							13		2000 t
5.	17 04 01	bakar, bronca, mjed	X						∞
							13		150 t
6.	17 04 02	aluminij	X						∞
							13		200 t
7.	17 04 03	olovo	X						∞
							13		10 t
8.	17 04 04	cink	X						∞
							13		5 t
9.	17 04 05	željezo i čelik	X						∞
							13		1800 t
10.	17 04 07	miješani metali	X						∞
							13		200 t
11.	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	X						∞
							13		10 t
12.	20 01 40	metali	X						∞
							13		3000 t

Tablica 3. – Dopusštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	350 t
2.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	10 t
3.	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	3000 t
4.	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	2000 t
5.	17 04 01	bakar, bronca, mjed	150 t
6.	17 04 02	aluminij	200 t
7.	17 04 03	olovo	10 t
8.	17 04 04	cink	5 t
9.	17 04 05	željezo i čelik	1800 t
10.	17 04 07	miješani metali	200 t
11.	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	10 t
12.	20 01 40	metali	3000 t

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: **3000 t**.

Tablica 4. – Opis svrhe postupaka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	S	Sakupljanje, prihvatanje i skladištenje otpada radi isporuke na uporabu i/ili zbrinjavanje te vođenje evidencije vrsta i količina prihvaćenog otpada. -
2.	R13	Privremeno skladištenje neopasnog otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe. Vršiti se razvrstavanje, sortiranje otpada prema vrstama/ključnom broju otpada.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

**Tablica 5.1. – Opći uvjeti koji su propisani Pravilnikom o gospodarenju
otpadom (NN 117/17)**

Opći uvjeti	Da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more (čl.6. st.1. podstavak 1.)
Način ispunjavanja	Prijem i privremeno skladištenje otpada se odvija pod nadstrešnicom za skladištenje otpada, u primarnim spremnicima za otpad, čime je onemogućen doticaj oborinskih voda s otpadom.

Opći uvjeti	Da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš (čl.6. st.1. podstavak 2.).
Način ispunjavanja	Sav otpad se skladišti pod nadstrešnicom za skladištenje otpada u odgovarajućim primarnim spremnicima (kontejnerima). Ne skladišti se tekući već samo kruti otpad.

Opći uvjeti	Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada (čl.6. st.1. podstavak 3.).
Način ispunjavanja	Podna površina ispod nadstrešnice za skladištenje otpada je betonska. Otpad koji će se sakupljati, a prema potrebi razvrstavati na podnoj površini, po svom je svojstvu neopasan i inertan te nema utjecaja na podnu površinu.

Opći uvjeti	Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu (čl.6. st.1. podstavak 4.).
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti pod nadstrešnicom za skladištenje otpada, lokacija je ograđena i pod videonadzorom, a ulaz u građevinu se kontrolira preko metalnih ulaznih vrata koja se nakon radnog vremena zaključavaju.

Opći uvjeti	Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara (čl.6. st.1. podstavak 5.).
Način ispunjavanja	Sprečavanje nastanka požara i eksplozije na lokaciji je provedeno: - Građevinskim mjerama zaštite - Primjenom zaštitnih mjera na instalacijama i uređajima - Postavljanjem protupožarnog alarma - Postavljanjem sredstava za početno gašenje požara (ručni vatrogasni aparati).

Opći uvjeti	Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad (čl.6. st.1. podstavak 6.)
Način ispunjavanja	Radnici se prilikom zapošljavanja educiraju i upoznaju s tehnološkim procesom. Djelatnici su osposobljeni za rad na siguran način. Upute za rad su postavljene na vidljivom i pristupačnom mjestu.

Opći uvjeti	Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom (čl.6. st.1. podstavak 7.)
Način ispunjavanja	Mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno je prirodnim i umjetnom rasvjetom. Rasvjeta prostorije izvedena je prirodnim putem preko otvorene nadstrešnice dok je umjetna rasvjeta osigurana preko umjetnih rasvjetnih tijela.

Opći uvjeti	Da je građevina označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 117/17) (čl.6. st.1. podstavak 8.)
Način ispunjavanja	Kako je za predmetnu građevinu već ishođena dozvola za gospodarenje otpadom, na svim ulazima na građevinu nalazi se oznaka sukladno članku 29. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 117/17): Branitelj EKO poljoprivredna zadruga za proizvodnju, promet i usluge Upravni odjel za prostorno planiranje, zaštitu okoliša i prirode OBŽ, Klasa: UP/I-351-01/14-11/10 Radno vrijeme: ponedjeljak – petak 08.00 – 16.00 sati SKLADIŠTE KRUTOG NEOPASNOG OTPADA

Opći uvjeti	Da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu (čl.6. st.1. podstavak 9.)
Način ispunjavanja	Do skladišta otpada se dolazi državnom cestom D46, te pristupnom prometnicom koja završava kolnim ulazom u skladište otpada.

Opći uvjeti	Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada (čl.6. st.1. podstavak 10.)
Način ispunjavanja	U slučaju rasipanja otpada odmah se pristupa čišćenju odnosno sakupljanju rasutog otpada. Za sakupljanje otpada na lokaciji su osigurana metalna kolica, metle, lopate, koje služe sakupljanju otpada. Tekući otpad nije predviđen za sakupljanje, sav otpad koji se nalazi na lokaciji je u krutom stanju.

Tablica 5.2. – Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa koji su propisani Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada (čl.7. stavak 1.)
Način ispunjavanja	PZ Branitelj EKO upisana je u Očevidnik prijevoznika otpada. Broj upisa: PRV-218 (rok za produženje 21.3.2021.)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpad (čl.7. stavak 2.)
Način ispunjavanja	Za postupke gospodarenja otpadom PZ Branitelj EKO raspolaže uređajima, odnosno opremom za gospodarenje otpadom. Popis opreme nalazi se u opisu tehnoloških procesa.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za postupak koji uključuju gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada. (čl.7. stavak 5.)
Način ispunjavanja	Gospodarenje posebnim kategorijama otpada (otpadna vozila) obavlja se sukladno posebnim uvjetima propisanim propisima kojima se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa (čl.8. st.2.)
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – PZ Branitelj EKO ne obavlja tehnološki proces prikupljanja otpada. PZ Branitelj EKO obavlja prijevoz vlastitog otpada do ovlaštenih oporabitelja

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu. (čl. 9. stavak 1)
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpada provjerava se sastav otpada i prateće dokumentacije. Sukladno Pravilniku o katalogu otpada (NN 90/15), Dodatak I, od posjednika otpada se traži kategorizacija otpada, na način propisan propisom koji uređuje laboratorije za ispitivanje otpada za ključne brojeve 16 01 06 kojem je pridružen višestruki zapis (oznaka V99) i 17 04 11 kojem je pridružen višestruki zapis (V118)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima (čl. 9. stavak 2)
Način ispunjavanja	Prilikom procesa prihvata otpada provjerava se cjelovitost i ispravnost dokumentacije otpada koji se preuzima te se poduzimaju mjere za otpad ključnog broja 16 01 06 kojem je pridružen višestruki zapis (oznaka V99) i 17 04 11 kojem je pridružen višestruki zapis (V118)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji (čl. 9. stavak 3)
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpada isti se vizualno pregledava i provjerava da li odgovara pratećoj dokumentaciji.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju (čl. 10. stavak 1)
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti odvojeno po ključnim brojevima. Sav otpad koji se skladišti je u krutom stanju.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom (čl. 10. stavak 2)
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno skladištenje opasnog otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: – izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, – izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, – označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključnom broju i nazivu otpada, datumu početka skladištenja otpada, nazivu proizvođača otpada, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada (čl. 10. stavak 3)
Način ispunjavanja	Otpad se na lokaciji skladišti u primarnim čeličnim spremnicima koji su označeni sukladno Pravilniku.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti (čl. 10. stavak 4)
Način ispunjavanja	Betonska podloga skladišta je lako periva i otporna na djelovanje uskladištenog otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište mora biti opremljeno ventilacijom (čl. 10. stavak 5)
Način ispunjavanja	Skladište otpada je poluotvorenog tipa čime je omogućeno prirodno provjetravanje.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda (čl. 10. stavak 6)
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno skladištenje tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš (čl. 10. stavak 7)
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno skladištenje tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	U slučaju kada tehnološki proces uključuje skladištenje elementarne žive primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom koji uređuje odlaganje otpada (čl. 10. stavak 8)
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno skladištenje elementarne žive.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a tekući opasni otpad i na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima (čl. 10. stavak 9)
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno skladištenje otpada nepodudarnih kemijskih svojstava.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu i odvojeno od drugog otpada (čl. 10. stavak 10)
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno skladištenje otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište otpada u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom (čl. 10. stavak 11)
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno skladištenje plinovitog otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada. (čl. 10. stavak 12)
Način ispunjavanja	Kako se na lokaciji skladišti samo kruti neopasan otpad, moguće je skladištenje otpada na vodonepropusnoj podlozi skladišta bez upotrebe primarnih spremnika. Međutim, kako je količina otpada koju se prihvata i skladišti na lokaciji mnogo manja od ukupnog mogućeg kapaciteta skladištenja, otpad se zbog lakše organizacije i održavanja skladišti u primarnim spremnicima za otpad. Ukoliko dođe do prihvata velikih količina otpada koje bi premašile zapreminu skladištenja u primarnim spremnicima, otpad se može skladištiti na vodonepropusnoj podlozi skladišta, uz ispunjavanje svih primjenjivih uvjeta navedenih u Elaboratu.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu (čl. 10. stavak 13)
Način ispunjavanja	Prati se sumarna masa količine otpada koja je ušla na lokaciju gospodarenja otpadom.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba upisana u očevidnik trgovaca otpadom obavlja djelatnost trgovanja otpadom koja uključuje kupnju i prodaju otpada u svrhu ostvarivanja dobiti ili drugog gospodarskog učinka postupkom trgovanja otpadom na veliko i postupkom trgovanja otpadom na malo (čl. 11. stavak 1)
Način ispunjavanja	PZ Branitelj EKO upisana je u Očevidnik trgovaca otpada. Broj upisa: TRG-167 (rok za produženje 21.3.2021.)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom ne smije od prodavatelja otkupiti otpad bez Izjave o vlasništvu otpada koja se daje na obrascu propisanom Dodatkom II ovoga Pravilnika ili na drugom dokumentu koji sadrži sve informacije navedene tim obrascem i koji se smatra Izjavom o vlasništvu otpada (čl. 11. stavak 5)
Način ispunjavanja	PZ Branitelj EKO ne otkupljuje otpad bez Izjave o vlasništvu otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom dužan je čuvati Izjavu o vlasništvu otpada ili dokument koji se smatra Izjavom o vlasništvu otpada iz stavka 5. ovoga članka tri godine od dana preuzimanja otpada navedenog u toj izjavi ili dokumentu (čl. 11. stavak 6)
Način ispunjavanja	Izjave o vlasništvu otpada čuvaju se najmanje 3 godine od dana preuzimanja otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom ne smije otkupiti otpad od prodavatelja koji nema navršenih 18 godina života (čl. 11. stavak 7)
Način ispunjavanja	Uz Izjavu o vlasništvu vozila od prodavatelja se traži i predočenje osobne iskaznice kako bi se utvrdila dob prodavatelja otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Za preuzeti otpad trgovac otpadom dužan je prodavatelju izdati odgovarajuću potvrdu o preuzetom otpadu (čl. 11. stavak 8)
Način ispunjavanja	Nakon preuzimanja otkupljenog otpada izdaje se potvrda o preuzetom otpadu

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Plaćanje za otkup otpada u postupku trgovanja otpadom na malo obavlja se putem žiro-računa, tekućeg računa ili gotovinom (čl. 11. stavak 9)
Način ispunjavanja	Plaćanje otkupljenog otpada do 100 kuna obavlja se gotovinom, dok se iznosi veći od 100 kn uplaćuju na žiro-račun prodavatelja.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom, koji obavlja postupak trgovanja otpadom na malo, dužan je na lokaciji otkupa otpada imati na vidnom mjestu istaknutu obavijest na kojoj se nalazi naziv pravne ili fizičke osobe – obrtnika koja obavlja postupak trgovanja otpadom na malo, broj upisa u Očevidnik trgovaca otpadom iz odgovarajuće Potvrde o upisu u očevidnik trgovaca otpadom i sljedeći sadržaj: »OTKUP OTPADA« (čl. 11. stavak 10)
Način ispunjavanja	Na ulazu na lokaciju istaknuta je obavijest o mogućnosti otkupa otpada na kojoj se nalaze sljedeće informacije: POLJOPRIVREDNA ZADRUGA BRANITELJ EKO proizvodnja, trgovine i usluge broj upisa u očevidnik trgovaca TRG-167 »OTKUP OTPADA«

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa iz Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18 i 72/18)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Uslugu sakupljanja otpadnih vozila na području određenom Odlukom Ministra obavlja sakupljač s kojim je Fond po provedenom postupku pokrenutim javnim pozivom za podnošenje programa za obavljanje djelatnosti usluge sakupljanja otpadnih vozila (u daljnjem tekstu: Program) sklopio ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih vozila sukladno Zakonu (čl. 17.)
Način ispunjavanja	PZ Branitelj EKO predaje otpadna vozila ovlaštenom sakupljaču uz ovjeru pratećih listova sukladno Pravilniku.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Sakupljač je dužan prilikom preuzimanja otpadnog vozila preuzeti od posjednika dokumentaciju iz članka 16. stavaka 1. i 3. ovoga Pravilnika, popuniti prateći list sukladno posebnom propisu, te sačiniti foto zapis otpadnog vozila u svrhu dokazivanja njegove cjelovitosti i sljedivosti. (čl. 18. st. 4.)
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpadnog vozila od posjednika, osposobljeni djelatnik odnosno ovlaštena osoba tvrtke: - od posjednika otpadnog vozila preuzimati će presliku prometne dozvole otpadnog vozila koje predaje i ukoliko nije upisan kao vlasnik vozila u prometnoj dozvoli, presliku drugog dokumenta iz kojeg je razvidno da je otpadno vozilo njegovo vlasništvo, te kopiju osobne iskaznice. - od posjednika otpadnog vozila preuzimati će dokaz o pravu na predaju otpadnog vozila na oporabu (ovjerena punomoć od strane vlasnika vozila, presliku prometne dozvole otpadnog vozila, te presliku osobne iskaznice) - od posjednika otpadnog vozila preuzimati će dokaz da je za predmetno vozilo plaćena naknada gospodarenja Fondu ili potvrdu o provjeri registriranosti vozila u Republici Hrvatskoj. - od predstavnika jedinice lokalne samouprave za vozila uklonjena sukladno Zakonu i posebnim propisima, preuzimati će zapisnik komunalnog redarstva na obrascu OV2 - popunjavati će prateći list sukladno posebnom propisu - napraviti će foto zapis otpadnog vozila u svrhu dokazivanja njegove cjelovitosti i sljedivosti.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Sakupljač je dužan za preuzeto cjelovito otpadno vozilo od posjednika koji je isto predao sukladno članku 16. stavku 1. ovoga Pravilnika, na temelju vaganjem utvrđene mase predanog otpadnog vozila, a koja ne može biti veća od mase vozila iskazane u prometnoj dozvoli, i iznosa jedinične naknade, posjedniku obračunati i isplatiti naknadu. (čl.18. st 5.)
Način ispunjavanja	Nakon utvrđivanja mase predanog otpadnog vozila na vagi PZ Branitelj EKO i uspoređivanja s podacima o masi vozila iskazanoj u prometnoj dozvoli posjedniku će se obračunavati i isplaćivati naknada .

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Sakupljač je obvezan utvrditi pojedinačnu masu svakog preuzetog otpadnog vozila te masu dijelova i materijala nastalih održavanjem vozila na kolnoj vagi s automatskim ispisom. (čl. 18. st. 6.)
Način ispunjavanja	Sakupljač će osigurati utvrđivanje pojedinačne mase svakog preuzetog otpadnog vozila te masu dijelova i materijala nastalih održavanjem vozila na kolnoj vagi s automatskim ispisom.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Sakupljač je obvezan skladištiti sakupljena otpadna vozila, dijelove i materijale vozila u građevinama za skladištenje otpada koje ispunjavaju uvjete sukladno posebnom propisu kojim se propisuje gospodarenje otpadom i na način da se izbjegne oštećenje dijelova otpadnih vozila te dijelova i materijala vozila koji sadrže tekućine i kako bi se mogli izdvojiti sastavni dijelovi za ponovnu uporabu, recikliranje i oporabu . MINIMALNI TEHNIČKI ZAHTJEVI ZA OPREMU I GRAĐEVINU ZA SKLADIŠTENJE I OBRADU OTPADNIH VOZILA A. Građevina za skladištenje (uključujući privremeno skladištenje) otpadnih vozila prije obrade mora imati: 1. nepropusnu podlogu opremljenu uređajima za sakupljanje rasutog materijala te za prihvata i odstranjivanje izlivenih tekućina, uključujući dekantiranje i čišćenje – odmašćivanje, 2. odgovarajuće spremnike za otpad nastao prije obrade otpadnih vozila, 3. vagu za mjerenje mase preuzetih otpadnih vozila i 4. opremu za obradu voda (uključujući oborinske vode) prema posebnim propisima.
Način ispunjavanja	Prostor za skladištenje otpadnih vozila ima asfaltiranu i izbetoniranu podlogu otpornu na djelovanje otpada, nemaju se namjeru skladištiti vozila niti dijelovi vozila koja sadrže opasne tvari.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Građevina za skladištenje (uključujući privremeno skladištenje) otpadnih vozila prije obrade mora imati: 1. nepropusnu podlogu opremljenu uređajima za sakupljanje rasutog materijala te za prihvrat i odstranjivanje izlivenih tekućina, uključujući dekantiranje i čišćenje-odmašćivanje 2. odgovarajuće spremnike za otpad nastao prije obrade otpadnih vozila 3. vagu za mjerenje mase preuzetih otpadnih vozila 4. opremu za obradu voda (uključujući oborinske vode) prema posebnim propisima (Prilog V)
Način ispunjavanja	1. Necjelovita otpadna vozila se skladište u posebno ograđenom prostoru na nepropusnoj podlozi. PZ Branitelj EKO skladišti samo necjelovita otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente (k. br. 16 01 06) čime neće dolaziti do razlijevanja tekućeg otpada ili drugih opasnih komponenti, stoga nisu potrebni uređaji za skupljanje rasutog ili razlivenog otpada, sabirna jama ili posebna posuda, kao ni sredstva za odmašćivanje. U slučaju rasipanja krutog otpada pristupa se odmah čišćenju odnosno sakupljanju rasutog otpada. Za sakupljanje otpada na lokaciji su osigurana metalna kolica, metle, lopate, koje služe sakupljanju otpada. 2. Kako se na lokaciji samo skladište necjelovita otpadna vozila koja ne sadrže opasne komponente, nema potrebe za spremnicima za otpad nastao prije obrade otpadnih vozila 3. PZ Branitelj EKO posjeduje vagu za mjerenje mase preuzetih necjelovitih otpadnih vozila koja se nalazi na lokaciji gospodarenja otpadom. 4. Kako se na lokaciji skladište samo necjelovita otpadna vozila koja ne sadrže tekućine niti druge opadne komponente, nije instalirana oprema za obradu voda.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

i. Tehnološki proces 1 - Tablica 6.1.

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA	
1.	Prihvat otpada		S1	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES				
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES			OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA		KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo		12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala		12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente		16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo		16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
17 04 01	bakar, bronca, mjed		17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij		17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo		17 04 03	olovo
17 04 04	cink		17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik		17 04 05	željezo i čelik
17 04 07	miješani metali		17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*		17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 40	metali		20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)				
nema ostalih produkata procesa				

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Vaga	VPC-2000	Nije primjenjivo	Utvrđivanje mase otpada
Kolna vaga	Vage Zagreb	Nije primjenjivo	Utvrđivanje mase otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces prihvata otpada obuhvaća provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada te provjeru količine otpada. Količina i vrsta otpada se provjerava prije samog skladištenja na ulazu u skladište. Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada koji se preuzima. Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj

dokumentaciji. Nakon vizualnog pregleda i provjere dokumentacije slijedi vaganje otpada kojim se provjerava masa otpada. Nakon vaganja ako su manje količine otpada pristupa se odmah skladištenju otpada u primarnim spremnicima, ako su veće količine otpada obavlja se istovar otpada na podnu podlogu pod nadstrešnicom za razvrstavanje. Otpad koji se otkupljuje od građana, važe se na vagi, atestiranoj od strane ovlaštene ustanove, a koja se nalazi na ulazu u prostor nadstrešnice. Za prihvata otpada koriste se razni primarni spremnici (kontejneri), postavljeni pod nadstrešnicom.

Sukladno Pravilniku o katalogu otpada (NN 90/15), Dodatak I, od posjednika otpada će se tražiti kategorizacija otpada, na način propisan propisom koji uređuje laboratorije za ispitivanje otpada za ključne brojeve otpada 16 01 06 kojem je u katalogu otpada pridružena oznaka višestrukog zapisa V99 i ključnog broja 17 04 11 kojem je u katalogu otpada pridružena oznaka višestrukog zapisa V118.

Dopušteni kapacitet procesa prihvata otpada iznosi 10735 t/god kroz 250 radnih dana u godini.

Ukoliko se u obzir uzme da su svi dani u godini radni, u godini dana se teoretski maksimalno može prihvatiti:

$$(10735 \text{ t/god}/250) \times 365 \text{ dana} = \mathbf{15673,1 \text{ t}}$$

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prihvata otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom te obuhvaća provjeru vrste i količine sakupljenog otpada koji se prihvaća te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu. Redovito se provjerava ispravnost vaga za vaganje otpada o čemu se vodi pisana dokumentacija. Na lokaciji su postavljene upute za rad na siguran način.

Upute za rad

Prilikom dolaska prodavatelja s otpadom na lokaciju, osoba odgovorna za gospodarenje otpadom obavlja vizualnu provjeru otpada. Nakon toga se otpad koji je dovezen od stane fizičkih osoba (građana) vagati na kolnoj vagi koja se nalazi na ulazu na lokaciji. Manje količine otpada vagati na manjoj skladišnoj vagi ispod nadstrešnice. Nakon vaganja pristupiti određivanju mjesta istovara otpada pod nadstrešnicom.

ii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2.

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA	
2.	Razvrstavanje otpada		A2	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES				
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES			OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA		KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo		12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala		12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente		16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo		16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
17 04 01	bakar, bronca, mjed		17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij		17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo		17 04 03	olovo
17 04 04	cink		17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik		17 04 05	željezo i čelik
17 04 07	miješani metali		17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*		17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 40	metali		20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)				
nema ostalih produkata procesa				

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
-	-	-	-

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Sakupljeni otpad se pod nadstrešnicom za razvrstavanje razvrstava prema vrsti zbog provjere da li zapremljeni otpad odgovara vrsti i ključnom broju na pratećim listovima. Razvrstavanje većih količina otpada na podnoj površini će se obavljati pod nadstrešnicom za skladištenje otpada u vrlo kratkom vremenu koje je potrebno da bi se razvrstale pojedine vrste otpada tako da je utjecaj oborinskih voda sveden na minimum. Dopusćeni kapacitet razvrstavanja otpada jednak dopuštenom kapacitetu prihvata otpada te iznosi 10735 t/god kroz 250 radnih dana u godini.

Ukoliko se u obzir uzme da su svi dani u godini radni, u godini dana se teoretski maksimalno može razvrstati:

$$(10735 \text{ t/god}/250) \times 365 \text{ dana} = \mathbf{15673,1 \text{ t}}$$

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Prije početka rada sve osobe koje su zadužene za razvrstavanje otpada interno educirati od strane odgovorne osobe o vrsti i svojstvu otpada za koje se ishodi dozvola kako bi mogli kvalitetno razvrstati otpad koji ulazi u tehnološki proces i upoznati ih s uputama za rad te obučiti za rad na siguran način.

Upute za rad

– *Razvrstati otpad u primarne spremnike prema ključnim brojevima*

iii. Tehnološki proces 3 – Tablica 6.3.

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA	
3.	Skladištenje otpada		B1	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES				
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES			OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA		KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo		12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala		12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente		16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo		16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
17 04 01	bakar, bronca, mjed		17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij		17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo		17 04 03	olovo
17 04 04	cink		17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik		17 04 05	željezo i čelik
17 04 07	miješani metali		17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*		17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 40	metali		20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)				
nema ostalih produkata procesa				

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Primarni spremnici, 11 komada	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Kamionski sanduk (dimenzije 2 m širine x 5 m dužine)	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Viličar	INDOS	Nije primjenjivo	Manipulacija otpadom unutar skladišta

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon prihvata i razvrstavanja otpada pod nadstrešnicom pristupa se tehnološkom procesu skladištenju navedenog otpada. Otpad se skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju. Nakon što je obavljen prihvata otpada, vizualni pregled i kada se pregledala prateća dokumentacija i kada se otpad izvagao pristupa se skladištenju otpada u odgovarajućim primarnim spremnicima (kontejneri čeličnog profila) koji su otporni na

djelovanje uskladištenog otpada. Kontejneri su označeni ključnim brojem i vrstom otpada. Istrošena vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente se privremeno skladište pomoću viličara u kamionskim sanducima koji se odvoze od strane tvrtke s kojom PZ Branitelj Eko ima ugovoren odvoz.

Nadstrešnica za skladištenje otpada je metalna građevina, ograđena s bočnih i sa stražnje strane, a otvorena s prednje čime je osigurana prirodna ventilacija i prirodno osvjetljenje. Osim prirodnog osigurana je i umjetna rasvjeta pomoću umjetnih rasvjetnih tijela. Lokacija gospodarenja otpadom je pod video nadzorom te je osigurana metalnom ogradom i metalnim vratima koja se nakon radnog vremena zaključavaju.

Dopušteni kapacitet procesa skladištenja otpada iznosi 3600 m³ koliko se u jednom trenutku može nalaziti na skladištu otpada (prema tablici 1.), a dobiven je na temelju izračuna korisne zapremine skladišnog prostora.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, a dokazuje se dokumentacijom o količini i vrsti sakupljenog otpada i ispravnosti strojeva s povećanom opasnošću, koji su ispitani za rad na siguran način o čemu se vodi pisana dokumentacija. Na vidljivom mjestu skladišta istaknuti su podaci o vrsti i ključnim brojevima za pojedine vrste otpada koje se skladište. Obzirom na vrste otpada koje se skladište jedina je moguća opasnost požar koji može nastupiti kao posljedica nemara zaposlenika. Zaposlenici koji rade na strojevima obučeni su za rad na siguran način.

Upute za rad

Prije početka rada radnike interno educirati od strane odgovorne osobe o vrstama otpada. Prema vrsti i svojstvu otpada odrediti mjesto skladištenja otpada. Prilikom skladištenja otpada radnici će se pridržavati uputa za rad na siguran način. Rad s viličarom mogu obavljati samo radnici koji ispunjavaju posebne uvjete za rad na tim strojevima te ako su osposobljeni za rad na siguran način. Korištenje i održavanje viličara mora se obavljati prema uputama proizvođača, pravilima zaštite na radu i struke. Prije početka rada treba provjeriti jesu li svi uređaji za upravljanje, kočenje, signalizaciju, pogonski sustav, naletni prekidač i dr. na viličaru sigurni i ispravni. Zabranjen je rad neispravnim električnim viličarom. Prilaz teretu viličarom obavljati s najpristupačnije strane. Vilice trebaju stajati pod pravim kutom u odnosu na teret, koji će se prevoziti. Teret se smije prevoziti samo kada je stabilno smješten na vilicama, odnosno ravnomjerno raspoređen na oba kraka vilice, naslonjen na jarbol, a vilice podignute od tla 25 do 50 cm. Pridržavanje tereta drugih osoba pri podizanju, spuštanju ili prijevozu je strogo zabranjeno. Kad se prevozi te diže i spušta teret mora se paziti da ne nastanu trzaji pri rukovanju upravljačkim uređajima viličara. Nagli trzaji kočenja i prebrza vožnja mogu izazvati opasnu nestabilnost tereta (rušenje tereta ili viličara). Pri rukovanju viličarom treba strogo zahtijevati da se iz opasne zone uklone sve osobe. Zabranjen je prijevoz i podizanje osoba viličarem jer isto se ubraja u vrlo opasne radnje. Ne dirati i ne popravljati uređaje na viličaru. Tijekom rada treba kontrolirati gume i vijke kotača. Viličar nikada ne smije biti u pogonu bez nadzora. Ako nastane kvar na bilo kojem dijelu viličara, odmah treba

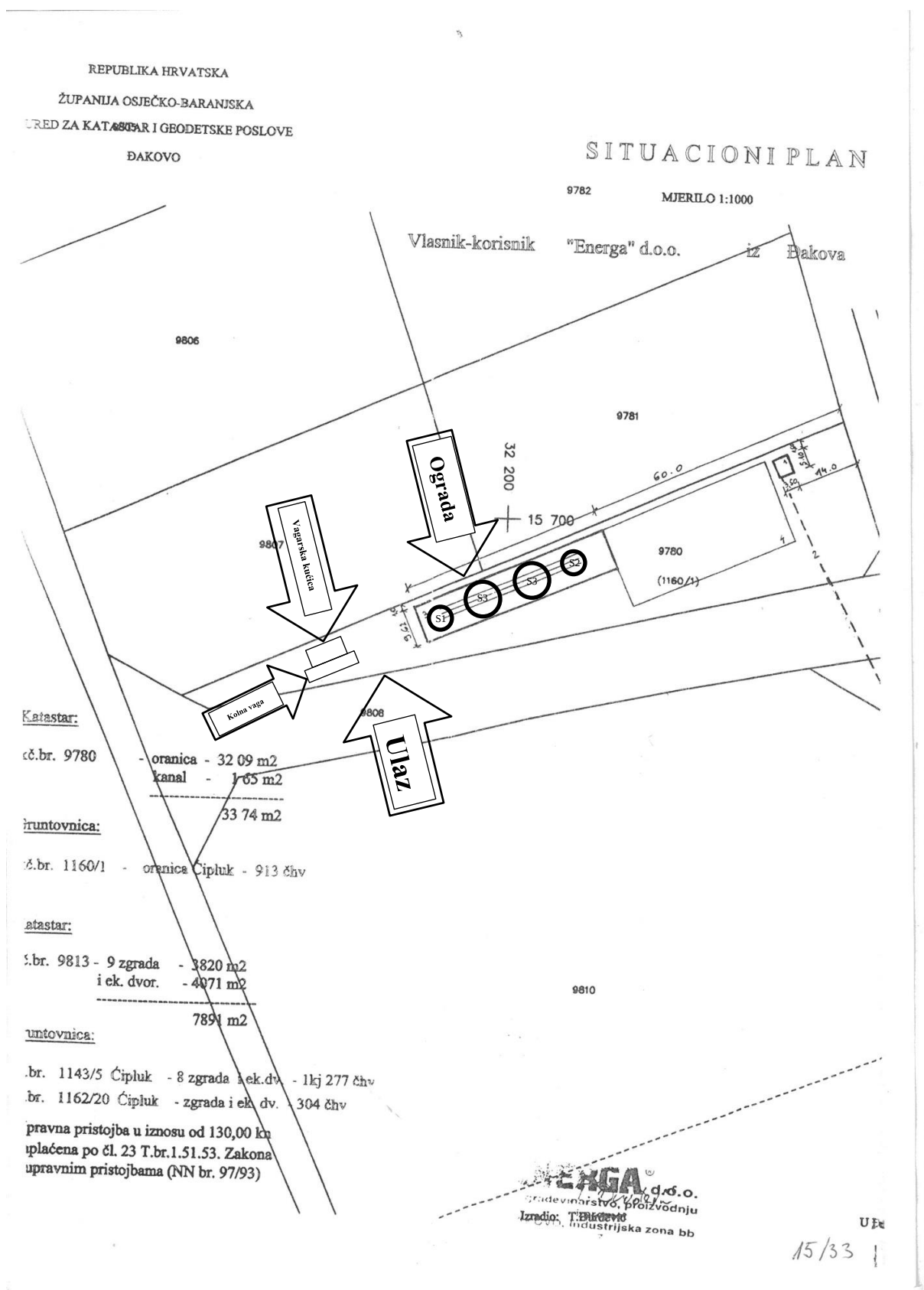
prekinuti rad Svaku neispravnost ili opasnost prijaviti neposrednom rukovoditelju. Održavanje i popravke smiju obavljati samo stručne i za to ovlaštene osobe. Nakon obavljenih radova sve sigurnosne uređaje i naprave treba ponovno postaviti i uključiti. Nakon završetka rada, odnosno kada se napušta viličar treba ga parkirati na odgovarajuće mjesto, zakočiti, izvaditi kontakt ključ i ponijeti ga sa sobom. Viličar mora uvijek biti osiguran od slučajnog pokretanja i neovlaštene uporabe drugih radnika.

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

Tablica 7. – obveze praćenja emisija u zrak, vode, more, tlo i sustav javne odvodnje

	OBVEZA
ZRAK	Na lokaciji nema ispusta u zrak.
VODA	Nema utjecaja na vode. Sav otpad se skladišti pod nadstrešnicom. Otpad se skladišti u odgovarajućem primarnim spremnicima (kontejneru čeličnog profila, kamionski sanduci) koji su otporni na djelovanje uskladištenog otpada.
MORE	-
TLO	Nema utjecaja otpada na tlo. Otpad se skladišti u odgovarajućem primarnim spremnicima (kontejneru čeličnog profila) koji je otporan na djelovanje uskladištenog otpada.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Na lokaciji ne nastaju tehnološke i sanitarne otpadne vode. Lokacija nije spojena na sustav javne odvodnje.
OSTALO	Nisu propisane obveze praćenja.

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA





REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
ODJEL ZA KATASTAR NEKRETNOSTI DAKOVO

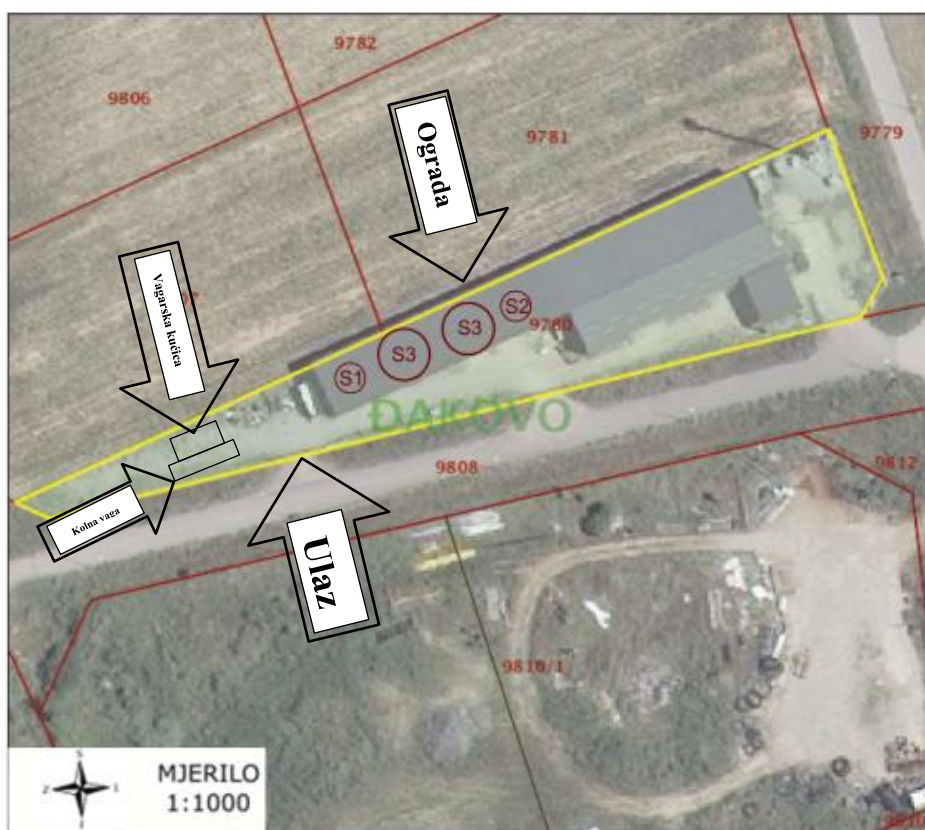
NESLUŽBENA VERZIJA

K.o. DAKOVO, 308803
k.č. br.: 9780

IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

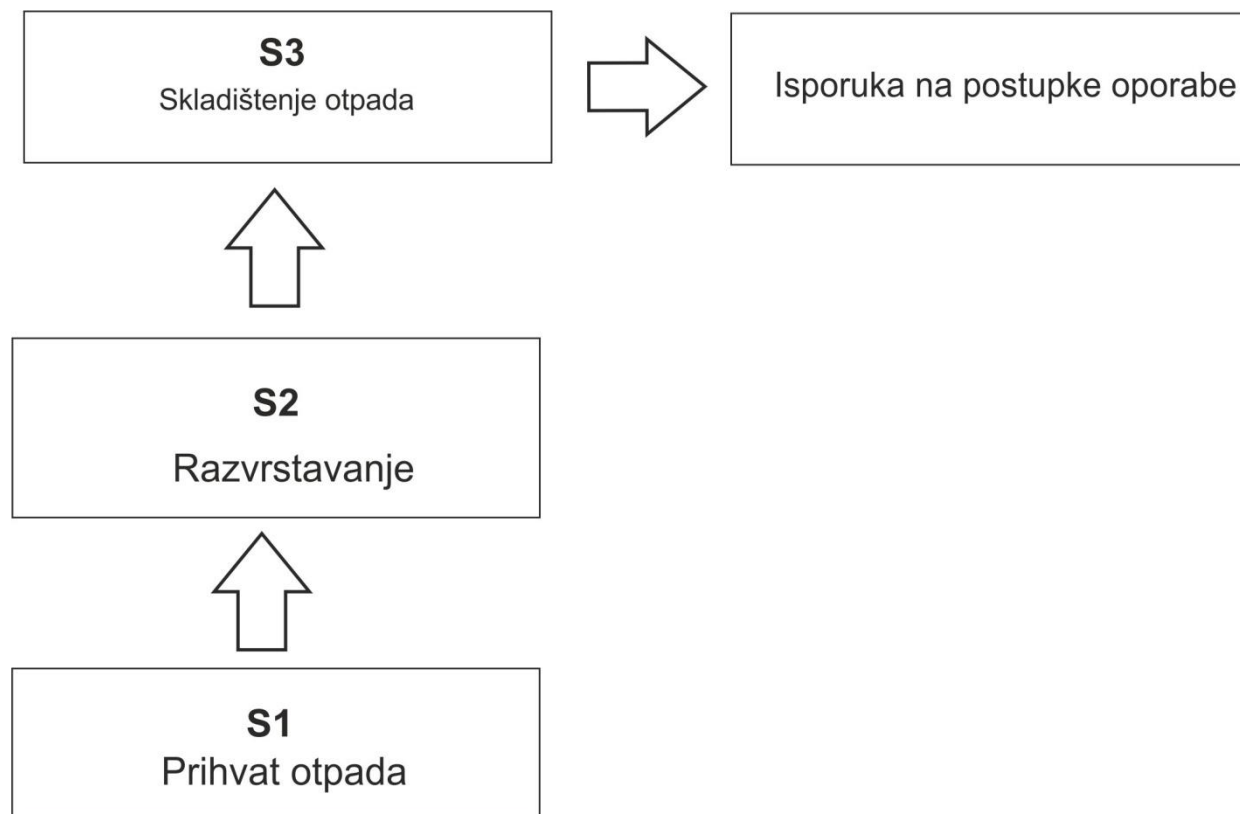
Približno mjerilo ispisa 1: 1000

Izvorno mjerilo plana 1:1000



Datum ispisa: 31.03.2020

VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA



VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja gospodarenja neopasnim otpadom predviđaju se sljedeće mjere zaštite okoliša:

1. Uklanjanje sakupljenog otpada s lokacije i predaja ovlaštenom oporabitelju.
2. Čišćenje i pranje skladišta.
3. Prijava prestanka rada proizvodnog pogona nadležnim službama.
4. Pregled lokacije i ocjena stanja okoliša.

U slučaju nezadovoljavajućeg stanja okoliša nakon razgradnje, provest će se sanacija lokacije prema detaljno razrađenom programu sanacije.

VIII. IZRAČUNI

ZAPREME SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Površina skladišnog prostora pod nadstrešnicom iznosi:

$$20 \text{ m} \times 40 \text{ m} = 800 \text{ m}^2$$

Visina prostora ispod nadstrešnice do koje se može skladištiti otpad iznosi 6 m, čime je ukupni prostor skladišta otpada sljedeći:

$$800 \text{ m}^2 \times 6 \text{ m} = 4800 \text{ m}^3$$

Ukupni korisni prostor skladišta dobije se množenjem ukupnog prostora skladišta sa koeficijentom 0,75:

$$4800 \text{ m}^3 \times 0,75 = 3600 \text{ m}^3$$

Kako se ovdje radi o metalnom otpadu različitih gustoća, kao prosječnu gustoću uzet je podatak od $0,833 \text{ t/m}^3$ čime maksimalna masa otpada koja se može skladištiti iznosi:

$$3600 \text{ m}^3 \times 0,833 \text{ t/m}^3 = 3000 \text{ t}$$



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-310-01/99-01/ 477
Urbroj: 314-01-99-1
Zagreb, 9. studenog 1999.

Na temelju članaka 24. i 50. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), Odbor za upise razreda inženjera strojarstva, rješavajući po zahtjevu koji je podnio LEVANIĆ MARIO, ĐAKOVO, A.STARČEVIĆA 169, za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, donio je sljedeće

RJEŠENJE

1. U Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva upisuje se LEVANIĆ MARIO, (JMBG 2211970300803), dipl.ing.stroj., ĐAKOVO, u stručni smjer za skladištenje i prijenos plinovitih i tekućih tvari; za grijanje, ventilaciju, klimatizaciju, rashladnu tehniku, pripremu i obradu vode; pod rednim brojem 477, s danom upisa 20.10.1999..
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, LEVANIĆ MARIO, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "*ovlašteni inženjer strojarstva*" i pravo na obavljanje poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi sa člankom 4. stavkom 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlaštenom inženjeru strojarstva izdaje se "*inženjerska iskaznica*" i stječe pravo na uporabu "*pečata*".

O b r a z l o ž e n j e

LEVANIĆ MARIO, dipl.ing.stroj., podnio je Zahtjev za upisu Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva.

Odbor za upise razreda ovlaštenih inženjera strojarstva proveo je postupak u povodu dostavljenog Zahtjeva, te je temeljem članka 24. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), a u svezi sa člankom 5. stavkom 4. i člankom 23. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), riješeno kao u izreci.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva imenovani stječe pravo na izradu i uporabu pečata, sukladno članku 35. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i na izdavanje "inženjerske iskaznice".

Na temelju članka 141. stavka 1. točke 1. Zakona o općem upravnom postupku (Narodne novine, broj 53/91), predmet je riješen po skraćenom postupku.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku 30 dana od dana primitka ovog Rješenja.



Dostaviti:

1. LEVANIĆ MARIO
ĐAKOVO, A.STARČEVIĆA 169
uz povrat potvrde o izvršenoj dostavi
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

POTVRDA O OSIGURANJU

Levanić Mario
Bračka 12, 31400 Đakovo

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA STROJARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
OIB: 26023027358

Osiguranik: **Levanić Mario**
OIB: 57626580886

Predmet osiguranja: Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i
djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji

Trajanje osiguranja: višegodišnje

Obračunsko razdoblje: 01.06.2019. - 31.05.2020.

Limit pokriva: Svota osiguranja za osnovno pokriva iznosi 1.000.000 kn po svakom štetnom
događaju i 200.000 kn za čisto imovinsku štetu. Ukoliko u obavljanju stručnih poslova
iz istog ugovora s naručiteljem, sudjeluje četiri ili više osiguranika, a štetu prouzroči
jedan od njih, limit pokriva u tom slučaju se povećava za 50 % i iznosi 1.500.000,00 kn
Ako jedan osigurani slučaj prouzroči dva, tri ili više osiguranika ukupni limit po tom
osiguranom slučaju jednak je zbroju njihovih pojedinačnih limita, a iznosi najviše do
6.000.000,00 kn po osiguranom slučaju

Agregatni limit: 3.000.000 kn za sve osigurane slučajeve ostvarene unutar osiguratelnog razdoblja

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom
osiguranju ovlaštenih inženjera strojarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih
voditelja radova od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim
poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji zaključenim između HOK
osiguranja d.d. i Hrvatske komore inženjera strojarstva

Uvjeti: Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim
poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji i Opći uvjeti za osiguranje
imovine

Posebne napomene: *pod profesionalnom odgovornošću osiguranika pokrivena je i odgovornost za štetu
koju bi mogao prouzročiti elaboratom gospodarenja otpadom koji je izradio

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja br. 13-0000008611.

OSIGURATELJ:



U Zagrebu, 31.5.2019.