

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

EKOCRO VISION j.d.o.o.
Črnkovci, Josipa Kozarca 7

za obavljanje djelatnosti sakupljanja postupkom S i oporabe postupcima R12 i R13

za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom: Donji Miholjac, Majur, k.č.br. 294/4, k.o. Donji Miholjac

Nositelj izrade: Damir Đurđević, mag. ing. el.

Mjesto i datum izrade: Osijek, 27.08.2020.

Verzija: 2/2020

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Osječko-baranjska županija Upravni odjel za prostorno uređenje, graditeljstvo i zaštitu okoliša M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM	2
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA	3
Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima	3
Tablica 2. Vrste otpada po postupcima	3
Tablica 3. Dopusštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji	4
Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupka	5
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM	6
Opći uvjeti - Tablica 5.1.	6
Posebni uvjeti - Tablica 5.2.	7
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI	14
a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	14
i. TEHNOLOŠKI PROCES 1 - Tablica 6.1. Prikupljanje otpada	14
ii. TEHNOLOŠKI PROCES 2 - Tablica 6.2. PRIHVAT OTPADA	16
iii. TEHNOLOŠKI PROCES 3 - Tablica 6.3. Razvrstavanje i sabijanje	18
iv. TEHNOLOŠKI PROCES 4 - Tablica 6.4. Skladištenje otpada	20
b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE	22
Tablica 7.	22
V. NACRTI PROSTORNOG RAZMJESTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	23
VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA	25
VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA	25
VIII. IZRAČUNI	26
PRILOZI	26
Prilog 1. Rješenje ovlaštenog inženjera	27
Prilog 2: Potvrda o osiguranju od profesionalne odgovornosti	29

**I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I
LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM**

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	DAMIR ĐURĐEVIĆ		
OIB	46826535972		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag. ing. el.		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora arhitekata i inženjera elektrotehnike		
TELEFON	031 250-510	E-POŠTA	damir.durdevic@zastitainspekt.hr
MOBITEL	098 655716	TELEFAKS	031 250-515

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	MARIJA JUNUŠIĆ		
OIB	64617665091		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. prehr. tehn.		
TELEFON	031 250-510	E-POŠTA	marija.junusic@zastitainspekt.hr
MOBITEL	099 4263635	TELEFAKS	031 250-515

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	EKOCRO VISION j.d.o.o.		
OIB	93363508732	MBO	030141523
SJEDIŠTE			
MJESTO	Črnkovci	BROJ POŠTE	31553
ULICA I BROJ	Josipa Kozarca 7	ŽUPANIJA	Osječko-baranjska
TELEFON	031 645-190	E-POŠTA	ekocrovision@gmail.com
MOBITEL	091/7604592	TELEFAKS	

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Donji Miholjac	BROJ POŠTE	31540
ULICA I BROJ	Majur	ŽUPANIJA	Osječko-baranjska

PODACI IZ KATASTRA

K. O.	Donji Miholjac
K. Č. BR.	294/4

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA

K.O. ZK.UL.BR	Donji Miholjac 46
ZK. Č. BR.	294/4

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

R. br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S	A1	Prikupljanje otpada	∞
2.	S	A2	Prihvat otpada	4.000,00 t/god
3.	R12	P1	Razvrstavanje i sabijanje	4.000,00 t/god
4.	R13	A3	Skladištenje otpada	330,75 m ³

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

R. br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	07 02 13	Otpadna plastika	X						∞
							12		100 t/god
							13		30 t
2.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	X						∞
							12		5 t/god
							13		0,5 t
3.	12 01 05	Strugotine plastike	X						∞
							12		10 t/god
							13		1 t
4.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	X						∞
							12		100 t/god
							13		20 t
5.	15 01 02	Plastična ambalaža	X						∞
							12		1000 t/god
							13		80 t
6.	15 01 04	Metalna ambalaža	X						∞
							12		100 t/god
							13		5 t
7.	15 01 07	Staklena ambalaža	X						∞
							12		10 t/god
							13		1,5 t
8.	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	X						∞
							12		5 t/god
							13		0,5 t
9.	16 01 18	Obojeni metali	X						∞
							12		10 t/god
							13		1 t
10.	16 01 19	Plastika	X						∞
							12		50 t
							13		5 t

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
EKOCRO VISION j.d.o.o.

R. br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
11.	19 12 04	Plastika i guma	X						∞
							12		750 t/god
							13		7 t
12.	20 01 01	Papir i karton	X						∞
							12		50 t/god
							13		20 t
13.	20 01 02	Staklo	X						∞
							12		10 t/god
							13		1,5 t
14.	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	X						∞
							12		20 t/god
							13		1 t
15.	20 01 39	Plastika	X						∞
							12		1000 t/god
							13		70 t
16.	20 01 40	Metali	X						∞
							12		100 t/god
							13		10 t

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

R. br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA (t)
1.	07 02 13	Otpadna plastika	30
2.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	0,5
3.	12 01 05	Strugotine plastike	1
4.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	20
5.	15 01 02	Plastična ambalaža	80
6.	15 01 04	Metalna ambalaža	5
7.	15 01 07	Staklena ambalaža	1,5
8.	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	0,5
9.	16 01 18	Obojeni metali	1
10.	16 01 19	Plastika	5
11.	19 12 04	Plastika i guma	7
12.	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	30
13.	20 01 01	Papir i karton	20
14.	20 01 02	Staklo	1,5
15.	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	1
16.	20 01 39	Plastika	70
17.	20 01 40	Metali	10

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi 350 t

Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupka

R. br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	S	PRIKUPLJANJE I PRIHVAT OTPADA DO PREDAJE NA OPORABU ILI ZBRINJAVANJE
2.	R12	RAZVRSTAVANJE I PRIPREMA OTPADA SABIJANJEM PRIJE ISPORUKE NA OPORABU
3.	R13	SKLADIŠTENJE OTPADA PRIJE OPORABE

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Opći uvjeti - Tablica 5.1.

Članak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):	
Opći uvjeti	- da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more (čl.6. st.1. podstavak 1.)
Način ispunjavanja	Otpad koji se skladišti je neopasni i skladišti se na betonskoj vodonepropusnoj podlozi. Oborinske vode s objekta se odvođe na zelenu površinu i ne dolaze u doticaj s otpadom.
Opći uvjeti	- da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš (čl.6.st.1. podstavak 2.)
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti odvojeno, na način koji onemogućuje njegovo raznošenje. Zbog svojstava krutog neopasnog otpada, otpad se skladišti u big bag vrećama ili u rasutom stanju, ovisno o njegovom svojstvu, na način da se osigura sigurno skladištenje u zatvorenom prostoru i pod nadstrešnicom.
Opći uvjeti	- da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada (čl.6. st.1. podstavak 3.)
Način ispunjavanja	Građevina ima lako perivu vodonepropusnu betonsku podnu površinu otpornu na djelovanje otpada.
Opći uvjeti	- da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu (čl.6.st.1. podstavak 4.)
Način ispunjavanja	Ulaz u tvrtku je kolnim prilazom spojen na javni put. Prostor tvrtke je ograđen metalnom ogradom, čime je onemogućen pristup neovlaštenim osobama.
Opći uvjeti	- da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara (čl.6. st.1. podstavak 5.)
Način ispunjavanja	Za objekte su provedene mjere za sprečavanje nastanka požara instaliranjem sustava zaštite od munja. Prostor je opremljen ispravnim aparatima za gašenje požara.
Opći uvjeti	- da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad (čl.6. st.1. podstavak 6.)
Način ispunjavanja	Na svim mjestima na kojima se obavljaju tehnološki procesi postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu upute za rad, kao i u svrhu obavljanja radnih postupaka na siguran način.
Opći uvjeti	- da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom (čl.6. st.1. podstavak 7.)
Način ispunjavanja	Građevina je priključena na električnu mrežu i opremljena je umjetnom rasvjetom.
Opći uvjeti	- da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno ovom Pravilniku (čl.6. st.1. podstavak 8.)
Način ispunjavanja	Građevina je označena sukladno članku 28. Pravilnika o gospodarenju otpadom (117/17). Obavijest je istaknuta na ploči otpornoj na oštećenja, na vidljivom i pristupačnom mjestu, na glavnom ulazu građevine na lokaciji gospodarenja otpadom. Obavijest sadrži: - ime podnositelja zahtjeva EKOCRO VISION j.d.o.o. - vlasnik građevine EKOCRO VISION j.d.o.o.

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
EKOCRO VISION j.d.o.o.

	- nositelj izrade Elaborata Damir Đurđević - djelatnost i vrste otpada za koje je podnesen zahtjev sakupljanje i uporaba postupcima R12 i R13 neopasnog otpada - naziv tijela koje provodi postupak Upravni odjel za prostorno uređenje, graditeljstvo i zaštitu okoliša Osječko-baranjske županije - klasifikacijska oznaka zahtjeva i datum podnošenja zahtjeva UP/I-351-01/20-11/6, 14. srpnja 2020.
Opći uvjeti	- da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu (čl.6. st.1. podstavak 9.)
Način ispunjavanja	Pristup vozilu osiguran je s javne prometnice na prometnicu u području gospodarske zone, u prostoru skladišta otpada. Dvorište građevine je asfaltirano, te je unutar dvorišta osiguran manipulativni prostor za vozila.
Opći uvjeti	- da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada (čl.6. st.1. podstavak 10.)
Način ispunjavanja	Građevina je opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog otpada, ovisno o vrsti i o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada koji se skladišti. Tekućeg otpada nema i nije predviđen za prikupljanje. Ukoliko se dogodi akcidentna situacija istjecanja motornih ulja iz strojeva i uređaja koristi se upijajuće sredstvo, piljevina ili pijesak, sakuplja se u metalnu posudu i predaje ovlaštenom sakupljaču.

Posebni uvjeti - Tablica 5.2.

Članak 7. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada.
Način ispunjavanja	Za postupak gospodarenja otpadom u djelatnosti sakupljanja otpada tvrtka je upisana u Očevidnik prijevoznika otpada (Broj PRV-322), s rokom produženja upisa 18.06.2021. godine.
Članak 7. stavak 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti uporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka raspolaže uređajima i opremom za obradu otpada. Strojevi za manipulaciju baliranog i rinfuznog otpada: 1. Hidraulična presa (RIKO) 2. Viličar (INDOS) 3. Ručni viličari (PRAMAC I ATECK) Vozila za preuzimanje i prijevoz otpada: 1. Teretno vozilo 7,5 t (MAN L2000)
Članak 7. stavak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za postupak koji uključuju gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Primjenjuju se posebni uvjeti propisani Pravilnikom o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20), čl. 17., 18., 19., i

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
EKOCRO VISION j.d.o.o.

	Pravilnikom o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom, (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19, 7/20), čl. 13., 14., 22.
--	--

Članak 8. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, proljevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Način ispunjavanja	Otpad se prikuplja zatvorenim vozilima te se na taj način sprječava moguće rasipanje i ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.

Članak 9. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Pri preuzimanju otpada provjerava se prateća dokumentacija o otpadu. Vizualni pregled otpada je sastavni dio tehnološkog procesa pri čemu se utvrđuje odgovara li otpad pratećoj dokumentaciji (Pratećem listu). Nakon provjere dokumentacije i vizualnog pregleda otpad se prihvaća.

Članak 9. stavak 2. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Način ispunjavanja	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji. Prilikom prihvata otpada obavlja se provjera dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada koji se preuzima te provjera da je za ključne brojeve otpada kojima je u Popisu otpada pridružena oznaka višestrukog zapisa (oznaka V#), a koja označava da se radi o otpadu koji u određenim uvjetima može imati opasno svojstvo i za čiju kategorizaciju se mora uzeti u obzir više od jednog ključnog broja, dostavljena analiza ovlaštenog laboratorija za ispitivanje otpada kako je navedeno u poglavlju IV. Tehnološki procesi – Metoda obavljanja tehnološkog procesa prihvata otpada.

Članak 9. stavak 3. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.
Način ispunjavanja	Tvrtka vodi očevidnike o nastanku i tijeku otpada na e-ONTO obrascima za sve vrste i količine otpada, pripadajuće prateće listove prilikom odvoza ovlaštenim tvrtkama za oporabu otpada. Tvrtka će u propisanim rokovima prijavljivati podatke o otpadu u Registar onečišćavanja okoliša. Tehnološki proces opisan je u poglavlju IV Tablica 6.2. – Tehnološki proces 2. Prihvat otpada A2, pri čemu je ovaj uvjet u potpunosti zadovoljen.

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
EKOCRO VISION j.d.o.o.

Članak 10. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Otpad različitih svojstava, vrste i agregatnog stanja se skladišti odvojeno.
Članak 10. stavak 3. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: 1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, 2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje, 3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.
Način ispunjavanja	U tehnološkom procesu gospodari se neopasnim otpadom koji je uskladišten u poluotvorenom prostoru, odvojeno po vrstama i ključnim brojevima. Koriste se i odgovarajući otvoreni spremnici, označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada.
Članak 10. stavak 4. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Način ispunjavanja	Podna površina je vodonepropusna, izrađena od betona koji je lako periv i otporan na djelovanje otpada.
Članak 10. stavak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.
Način ispunjavanja	U skladištu je omogućena ventilacija kroz vrata i prozore.
Članak 10. stavak 12. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti u metalnim spremnicima, big bag vrećama, baliran i u rasutom stanju, ovisno o njegovom svojstvu, na način da se osigura sigurno skladištenje. U rasutom stanju se skladišti neopasni inertan otpad velikog volumena na vodonepropusnu površinu. Cijela lokacija je ograđena metalnom ogradom te ne postoji mogućnost raznošenja otpada u okoliš.

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
EKOCRO VISION j.d.o.o.

Članak 10. stavak 13. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu gospodarenja otpadom.
Način ispunjavanja	Na lokaciji se neće skladištiti količina otpada veća od količine koja je predviđena ovim Elaboratom. Maksimalna količina je navedena u tablici 3.

Članak 13. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17)	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Postupak privremenog skladištenja vlastitog proizvodnog otpada mora se obavljati na način propisan člankom 6. stavcima 1. i 2. te člankom 10. ovoga Pravilnika.
Način ispunjavanja	Privremeno skladištenje vlastitog proizvodnog otpada obavlja se u skladu s uvjetima za skladištenje otpada, kako je navedeno u prethodno prikazanom tehnološkom procesu skladištenja otpada.

Posebne vrste otpada:

Članak 17. stavak 1. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Ambalažni otpad se sprema, ovisno o vrstama ambalaže, u spremnike ili drugu odgovarajuću opremu koja mora sadržavati naziv ambalažnog otpada koji se u njih sprema, uputu o načinu spremanja te osnovne informacije o pravnoj ili fizičkoj osobi – obrtniku odgovornoj za pražnjenje (telefonski broj, adresa, e-mail i sl.).
Način ispunjavanja	EKOCRO VISION j.d.o.o. skuplja ambalažni otpad, ovisno o vrstama ambalaže, u spremnike ili drugu adekvatnu opremu koja ima oznaku vrste i naziva ambalažnog otpada koji se u njima sprema, uputu potrošaču o načinu spremanja, osnovne informacije o pravnoj ili fizičkoj osobi odgovornoj za pražnjenje spremnika (telefonski broj, adresa, e-mail i sl.).

Članak 18. stavak 1. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Uslugu sakupljanja otpadne ambalaže na području određenom Odlukom ministra nadležnog za poslove zaštite okoliša obavlja sakupljač s kojim Fond po provedenom postupku pokrenutim javnim pozivom za podnošenje programa za obavljanje usluge sakupljanja otpadne ambalaže (u daljnjem tekstu: Program) sklopi ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadne ambalaže sukladno Zakonu
Način ispunjavanja	Tvrtka EKOCRO VISION j.d.o.o. će nakon sljedećeg otvaranja natječaja Fonda zaštite okoliša podnijeti zahtjev za sakupljanje otpadne ambalaže.

Članak 18. stavak 4. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan sakupljenu otpadnu ambalažu predati obrađivaču koji ima sklopljen ugovor s Fondom o obavljanju usluge obrade otpadne ambalaže ili ju izvoziti na obradu u skladu s ovim

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
EKOCRO VISION j.d.o.o.

	Pravilnikom.
Način ispunjavanja	Sakupljena otpadna ambalaža predavat će se osobi ovlaštenoj za obradu otpadne ambalaže ili će se izvoziti na obradu u skladu s Pravilnikom.
Članak 18. stavak 5. Pravilnika o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan voditi evidenciju o odvojeno sakupljenim količinama otpadne ambalaže po vrsti materijala i predanim obrađivaču ili izvezenim na obradu, te stanju skladišta otpadne ambalaže, a podatke iz evidencije jednom mjesečno za prethodni mjesec dostaviti u Registar na obrascu Izvješće o sakupljenoj otpadnoj ambalaži (u daljnjem tekstu: Obrazac AO4) iz Priloga VIII. ovoga Pravilnika.
Način ispunjavanja	Vodit će se evidencija o odvojeno sakupljenim količinama otpadne ambalaže po vrsti materijala i predanim obrađivaču ili izvezenim na obradu, te stanju skladišta otpadne ambalaže, a podatke iz evidencije jednom mjesečno za prethodni mjesec dostavljat će se u Registar na obrascu Izvješće o sakupljenoj otpadnoj ambalaži (Obrazac AO4).

Članak 13. stavak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom, (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19, 7/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Predaja, preuzimanje, sakupljanje i prijevoz odvojeno sakupljenog EE otpada obavlja se bez naplate za kućanstva i registrirane osobe i na način koji omogućuje optimalne uvjete za pripremu za ponovnu uporabu, recikliranje i druge postupke oporabe te izdvajanje opasnih tvari iz EE otpada.
Način ispunjavanja	Preuzimanje i sakupljanje odvojeno sakupljenog EE otpada neće se naplaćivati. Otpad preuzima osoblje obučeno za rad i manipulaciju s EE otpadom.
Članak 13. stavak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom, (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19, 7/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	EE otpad se prilikom sakupljanja i prijevoza ne smije prešati ili miješati i prevoziti s drugom vrstom otpada, kao niti podvrgavati se postupcima kojima se EE otpad oštećuje ili se dovodi u opasnost ljudsko zdravlje i okoliš.
Način ispunjavanja	Prilikom provođenja procesa sakupljanja EE otpada isti se neće prešati i miješati s drugim vrstama otpada nego će se transportirati u zatvorenom tipu kamiona.
Članak 14. stavak 1. Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom, (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19, 7/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan od posjednika preuzeti EE otpad u cijelosti i u takvom ga stanju predati obrađivaču.
Način ispunjavanja	EE otpad se preuzima u cijelosti od posjednika te se transportira do predmetne lokacije gdje se privremeno skladišti i predaje ovlaštenom obrađivaču na obradu.
Članak 14. stavak 4. Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom, (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19, 7/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan na poziv prodavatelja, servisera te ostalih posjednika EE otpada koji su registrirane osobe, bez naplate i unutar 20 dana od poziva preuzeti EE otpad čija je ukupna masa veća od 30 kg, a može preuzeti i manju količinu.

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
EKOCRO VISION j.d.o.o.

Način ispunjavanja	EE otpad se preuzima bez naplate i unutar 20 dana.
Članak 14. stavak 5. Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom, (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19, 7/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	5) Sakupljač je obavezan privremeno skladištiti sakupljeni EE otpad sukladno tehničkim zahtjevima iz Dodatka 8. točke A. ovog Pravilnika Dodatak 8. A. Građevine za skladištenje EE otpada prije obrade trebaju imati: 1. dijelove skladišta s nepropusnim plohamo opremljene uređajima za skupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje izlivenih tekućina, te dekantere i opremu za čišćenje odmašćivanjem gdje je prikladno, 2. nepropusni pokrov za odgovarajuće površine, 3. vagu za mjerenje preuzetog EE otpada.
Način ispunjavanja	Skladište je na temeljima od betona, armirano-betonske konstrukcije sa zidovima od blok opeke. Pod je vodonepropusni, od betona te osigurava stabilnost, ravnu površinu i sigurno kretanje. Tekućeg otpada nema i nije predviđen za prikupljanje. Skladište je opremljeno opremom za skupljanje rasutog materijala, sredstvima za čišćenje i odstranjivanje izlivenih tekućina te odmašćivanje površina. U slučaju istjecanja motornih ulja iz strojeva i uređaja ili drugih tekućina koristi se upijajuće sredstvo, piljevina ili pijesak te alat za prikupljanje opasnih tvari. Prikupljeni otpad se sakuplja u metalnu posudu kojeg zbrinjava ovlaštenu sakupljač. Krovna konstrukcija je dvostrešna, metalna, a pokrov je od profiliranog čeličnog lima. Vaganje je omogućeno na pokretnoj vagi 0,4 t (Silver Royal).
Članak 14. stavak 7. Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom, (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19, 7/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan sav sakupljeni EE otpad predati obrađivaču uz prateći list.
Način ispunjavanja	Sav sakupljeni EE otpad predaje se ovlaštenoj tvrtki uz prateći list.
Članak 14. stavak 8. Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom, (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19, 7/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan posebno evidentirati EE otpad preuzet od prodavatelja.
Način ispunjavanja	Sav sakupljeni EE otpad preuzet od prodavatelja posebno se evidentira.
Članak 14. stavak 9. Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom, (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19, 7/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obavezan voditi evidenciju o masi EE otpada, njegovih komponenti, materijala ili tvari koje je sakupio i predao obrađivaču te posebno evidentirati EE otpad koji odgovara definiciji EE otpada iz kućanstava od ostalog EE otpada koji ne odgovara definiciji EE otpada iz kućanstava.
Način ispunjavanja	Tvrtka EKOCRO VISION j.d.o.o. vodi evidenciju o masi EE otpada, njegovih komponenti, materijala ili tvari koju je sakupio i predaje obrađivaču otpada.

Članak 22., stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom, (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19, 7/20):	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih	Osoba koja obavlja djelatnost gospodarenja EE otpadom, što uključuje sakupljanje, prijevoz, oporabu, zbrinjavanje, drugu obradu otpada,

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
EKOCRO VISION j.d.o.o.

tehnoloških procesa	posredovanje i trgovanje otpadom sukladno Zakonu te registrirana osoba čijom aktivnošću nastaje EE otpad (proizvođač otpada) dužna je voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s posebnim propisom.
Način ispunjavanja	Tvrtka vodi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s propisom, putem e-ONTO aplikacije.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

i. TEHNOLOŠKI PROCES 1 - Tablica 6.1. Prikupljanje otpada

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1.	PRIKUPLJANJE OTPADA		A1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
07 02 13	Otpadna plastika	07 02 13	Otpadna plastika
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 02	Staklo	20 01 02	Staklo
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Teretno vozilo	MAN L2000	Nosivost 7,5 t	Prijevoz otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prikupljanje otpada od pravnih osoba/obrtnika planira se unaprijed. Otpad u balama, big bag vrećama ili rasutom stanju dovoze vlastitim vozilima. Otpad se prikuplja zatvorenim vozilima te se na taj način sprječava moguće rasipanje i ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa. Ukoliko se prevozi strugotine, one su pakirane na način da se onemogući rasipanje.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prikupljanja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, a obuhvaća vizualni pregled prilikom svakog dovoza otpada na lokaciju skladištenja prije njezinog prihvata u skladište te provjeru dokumentacije.

Nadzor obuhvaća kontrolu načina izvođenja radnih operacija prema pisanim uputama za rad za obavljanje sakupljanja otpada.

Provode se i mjere o ispravnosti, održavanju i servisiranju vozila za prijevoz otpada, kao i kontejnera za sakupljanje i prijevoz otpada o čemu se vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad - tehnološki proces prikupljanja otpada:

1. Dolaskom na lokaciju s koje se otpad preuzima vozač preuzima otpad na način da je onemogućeno rasipanje.
2. Pri preuzimanju otpada obavlja se vizualni pregled otpada kako bi se utvrdilo odgovara li otpad deklariranom otpadu upisanom u Prateći list.
3. Vozač preuzima prateći list koji mora biti uredno popunjen i ovjeren od strane proizvođača otpada.
4. Vozač potpisuje prateći list i jedan primjerak ostavlja proizvođaču otpada od kojega preuzima otpad te odvozi otpad u skladište.

ii. TEHNOLOŠKI PROCES 2 - Tablica 6.2. PRIHVAT OTPADA

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2.	PRIHVAT OTPADA		A2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
07 02 13	Otpadna plastika	07 02 13	Otpadna plastika
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 02	Staklo	20 01 02	Staklo
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Vaga (0,4 t)	SILVER ROYAL	Nosivost 0,4 t	Vaganje otpada
Viličar	INDOS	Nosivost 1,5 t	Prihvat otpada
Ručni el. viličar (2 kom)	PRAMAC I ATECK	Nosivost 2 t	Prihvat otpada
Kontejneri otvoreni (3 kom)	TEHNIX OLT	7 m ³	Prihvat otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon dovoza otpada, kontrole otpada i kontrole prateće dokumentacije pristupa se prijemu otpada. Otpad koji se dovozi kamionom, prije dovoza na lokaciju se važe uslužno u tvrtki Kanaan d.o.o., Janjevci 4, Donji Miholjac, na kolnoj vagi 50 t. Manje količine otpada se važu na prijenosnoj vagi 0,4 t pri dovozu i prihvatu na lokaciju, nakon čega se otpad zaprima i preuzima u prostoru za prihvrat otpada u objektu. Za manipulaciju otpadom koristi se viličar i ručni električni viličari. Dopusćeni kapacitet tehnološkog procesa prihvata otpada je 4.000 t/god., ovisi o broju zaposlenih i efektivnim radnim satima strojeva korištenim u ovom procesu, manji je od teorijski najveće mogućeg kapaciteta koji iznosi cca 7.000 t/god.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prihvata otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Nadzorom se osigurava provjera dokumentacije, vizualni pregled i količina otpada. Svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list i po potrebi i kategorizacija otpada. Sukladno Pravilniku o katalogu otpada (NN 90/15), Dodatak I, od posjednika otpada će se tražiti kategorizacija otpada, na način propisan propisom koji uređuje laboratorije za ispitivanje otpada, a za ključne brojeve koji imaju višestruki zapis, oznaka V97: 15 01 01; 15 01 02; 15 01 04; 15 01 07; oznaka V100: 16 01 12; oznaka V157: 20 01 36.

Na lokaciji se vodi dokumentacija o nastanku i tijeku otpada, očevidnici na propisanom ONTO obrascu putem mrežne aplikacije e-onto, za svaku vrstu otpada posebno, a uz očevidnik i primjerak Pratećeg lista i ostala dokumentacija.

Provjera se sastoji od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i primjene pisanih uputa za rad za obavljanje tehnološkog procesa prihvata otpada.

Nadzor obuhvaća i provjeru ispravnosti uređaja i opreme za prihvrat otpada.

Nadzorom se utvrđuje provođenje potrebnih mjera održavanja i servisiranja uređaja i opreme, provjera ispravnosti i provođenja periodičkih ispitivanja strojeva i uređaja u skladu s propisima zaštite na radu o čemu se vodi pisana dokumentacija.

Redovito se kontrolira ispravnost vage te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad - tehnološki proces prihvata otpada:

1. Pri prihvatu otpada nakon vizualnog pregleda otpada i provjere dokumentacije o otpadu pristupa se vaganju otpada.
2. Nakon vaganja otpada vrši se istovar otpada na vanjskom prostoru za prihvrat ili u objektu.
3. Skladištenje otpada vrši se u balama, big bag vrećama ili u rinfuzi, pri čemu se za manipulaciju otpadom koriste viličar i ručni električni viličari.
4. Kod određivanja mjesta prihvata otpada voditi računa o transportnim putovima na manipulativnim prostorima.
5. Transportni putovi moraju biti nezakrčeni i čisti.
6. Pridržavati se uputa za rad na siguran način pri rukovanju viličarima.

iii. TEHNOLOŠKI PROCES 3 - Tablica 6.3. Razvrstavanje i sabijanje

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
3.	RAZVRSTAVANJE I SABIJANJE	P1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES		
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA
k. br.	NAZIV	k. br. NAZIV
07 02 13	Otpadna plastika	07 02 13 Otpadna plastika
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03 Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05 Strugotine plastike
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01 Papirna i kartonska ambalaža
		19 12 12 Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02 Plastična ambalaža
		19 12 12 Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04 Metalna ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07 Staklena ambalaža
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12 Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18 Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19 Plastika
		19 12 12 Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04 Plastika i guma
20 01 01	Papir i karton	20 01 01 Papir i karton
		19 12 12 Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 02	Staklo	20 01 02 Staklo
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36 Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 39	Plastika	20 01 39 Plastika
		19 12 12 Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
EKOCRO VISION j.d.o.o.

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	RAZVRSTAVANJE I SABIJANJE PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES		P1
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	INDOS	Nosivost 1,5 t	Razvrstavanje
Ručni električni viličar (2 kom)	PRAMAC I ATECK	Nosivost 2 t	Razvrstavanje
Hidraulična preša	RIKO	3	Sabijanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon prihvata kruti neopasni otpad se razvrstava po vrsti otpada i odvojeno skladišti do postupka sabijanja u svrhu smanjenja volumena. Dio otpada se preša i formira u bale koje se skladište i zatim predaju ovlaštenom oporabitelju uz ovjeru pratećih listova. Ostali otpad se samo ručno razvrstava i selektivno skladišti u otvorenim kontejnerima i big bag vrećama do predaje ovlaštenom oporabitelju uz ovjeru pratećih listova.

Otpad koji će se skladištiti je neopasni čvrsti otpad te nema potrebe za korištenjem sekundarnih spremnika.

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa je 4.000 t/god., ovisi o broju zaposlenih i efektivnim radnim satima strojeva korištenim u ovom procesu, manji je od teorijski najveće mogućeg kapaciteta koji iznosi cca 7.000 t/god.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa razvrstavanja i sabijanja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Nadzor uključuje kontrolu načina izvođenja tehnološkog procesa te primjenu pisanih uputa za rad za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Nadzorom se utvrđuje provode li se sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme, provjera ispravnosti i periodička ispitivanja strojeva i uređaja u skladu s propisima zaštite na radu o čemu se vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad za obavljanje tehnološkog procesa razvrstavanja i sabijanja:

1. Razvrstavanje otpada po vrsti materijala.
2. Sabijanje otpada odgovarajućom opremom kako bi se smanjio volumen te razdvojio po vrsti materijala.
3. Pridržavati se uputa za rad na siguran način pri rukovanju strojevima i uređajima.

iv. TEHNOLOŠKI PROCES 4 - Tablica 6.4. Skladištenje otpada

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	SKLADIŠTENJE OTPADA		A3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
07 02 13	Otpadna plastika	07 02 13	Otpadna plastika
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 02	Staklo	20 01 02	Staklo
20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	INDOS	Nosivost 1,5 t	Skladištenje otpada
Ručni električni viličar (2 kom)	PRAMAC I ATECK	Nosivost 2 t	Skladištenje otpada
Kontejneri otvoreni (3 kom)	TEHNIX, OLT	7 m ³	Skladištenje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad se skladišti u natkrivenom i zatvorenom skladištu odvojeno, po vrsti i svojstvu otpada, do isporuke na uporabu ili zbrinjavanje, u balama, big bag vrećama ili u rasutom stanju. Pri manipulaciji otpadom koristi se viličar i ručni električni viličari. Mjesto skladištenja pojedine vrste otpada je označeno oznakom s podacima o otpadu (ključni broj otpada i naziv otpada). Dopusćeni kapacitet tehnološkog procesa skladištenja je 330,75 m³.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Vršiti se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom te kontrola načina izvođenja radnih operacija prema pisanim uputama za rad za obavljanje skladištenja otpada. Sve količine sakupljenog otpada koji se skladišti upisuje se u očevidnike o nastanku i tijeku otpada (propisani obrazac e-ONTO). Nadzorom se utvrđuje provođenje svih potrebnih mjera održavanja i servisiranja uređaja i opreme, provjerava se ispravnost i periodička ispitivanja strojeva i uređaja u skladu s propisima zaštite na radu o čemu se vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad za obavljanje tehnološkog procesa skladištenja otpada:

1. Odrediti mjesto skladištenja otpada prema vrsti i svojstvu otpada.
2. Svaku vrstu otpada skladištiti odvojeno s oznakom s podacima o otpadu (ključni broj otpada i naziv otpada).
3. Kod određivanja mjesta skladištenja voditi računa o transportnim putovima za kretanje viličara.
4. Transportni putovi moraju biti nezakrčeni i čisti.
5. Pridržavati se uputa za rad na siguran način pri rukovanju viličarom i ručnim električnim viličarima.

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	Na lokaciji skladišta nema emisija u okoliš iz nepokretnih izvora niti drugih izvora.
VODA	Nema obvezu
MORE	-
TLO	Nema obvezu
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Tvrtka koristi sanitarni čvor u drugom objektu na lokaciji industrijske zone, iz kojeg se sanitarne otpadne vode odvede u sustav javne odvodnje. Oborinske vode s parkirališta i manipulativnih površina na lokaciji industrijske zone, gdje je skladište za gospodarenje otpadom, odvede se u javni sustav oborinske odvodnje preko slivnika, odvodnih PVC cijevi i separatora lakih tekućina.
OSTALO	-

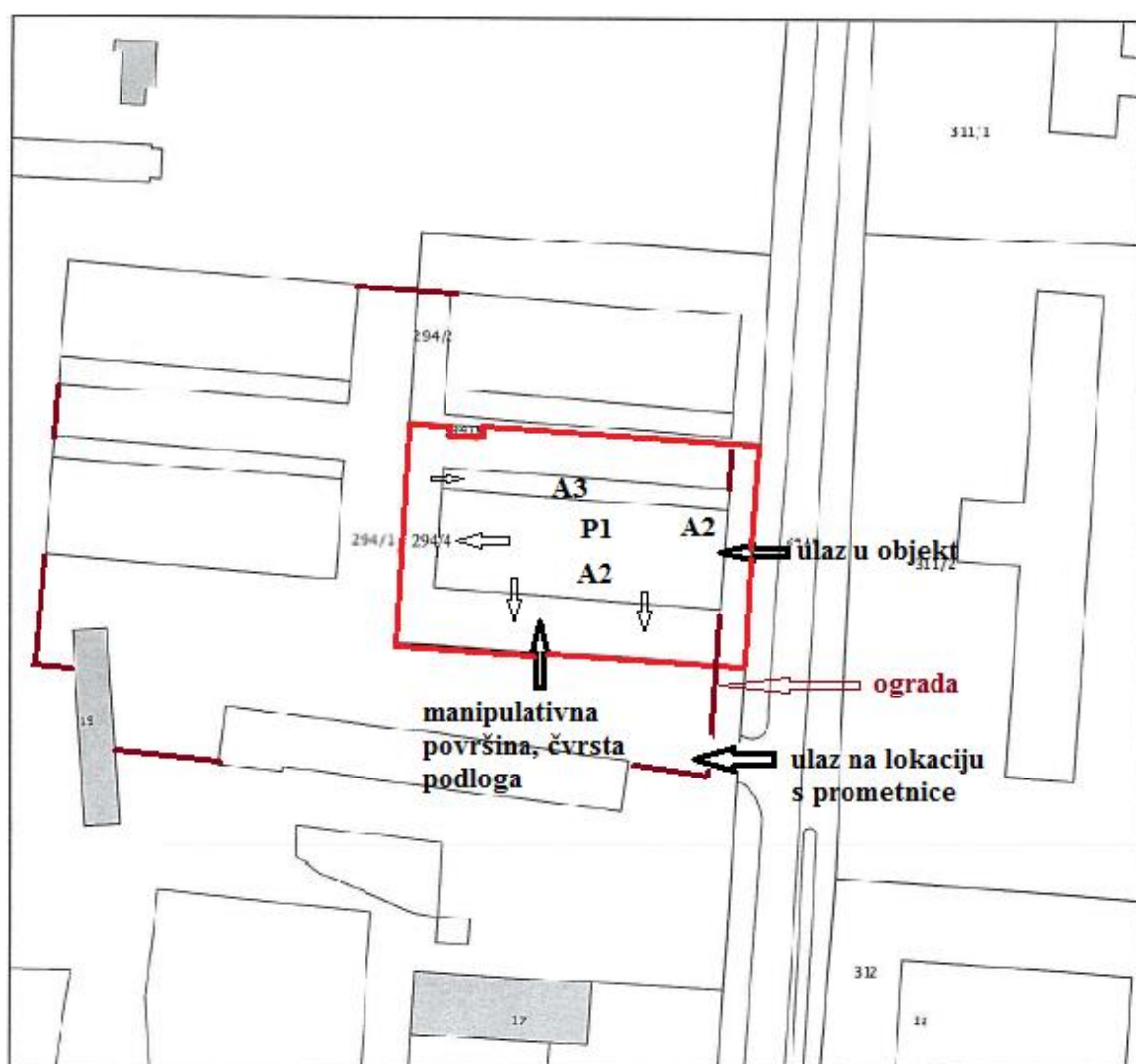
V. NACRTI PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA


REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
PODRUČNI URED ZA KATASTAR OSIJEK
ODJEL ZA KATASTAR NEKRETNOSTI DONJI MIHOLJAC
KLASA: 935-06/20-01/211
URBROJ: 541-23-07/2-20-2
DONJI MIHOLJAC, 27.08.2020.

K.o. DONJI MIHOLJAC
k.č.br. 294/4

IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

Mjerilo 1:1000
Izvorno mjerilo 1:1000



Upravna pristojba prema tar. br. 44 Tarife upravnih pristojbi Uredbe o Tarifi upravnih pristojbi (Narodne novine, br. 8/17, 37/17, 129/17, 13/19 i 57/19) u iznosu od 15,00 kuna naplaćena je u državnim bilježima. Upravna pristojba po tar. br. 1 ne naplaćuje se.



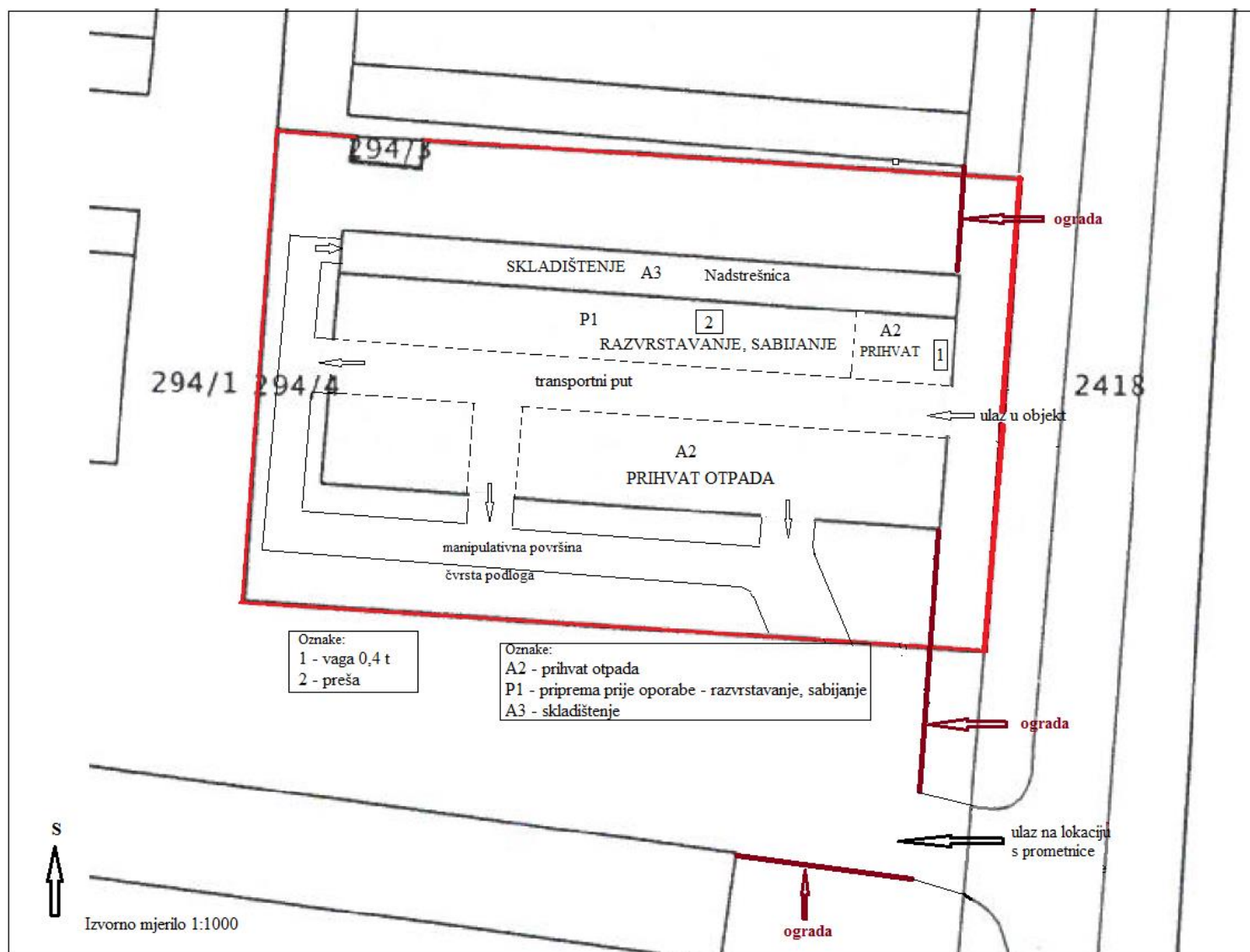
S M 1:1000

Oznake:

A2 - prihvata otpada
P1 - priprema prije uporabe
A3 - skladištenje

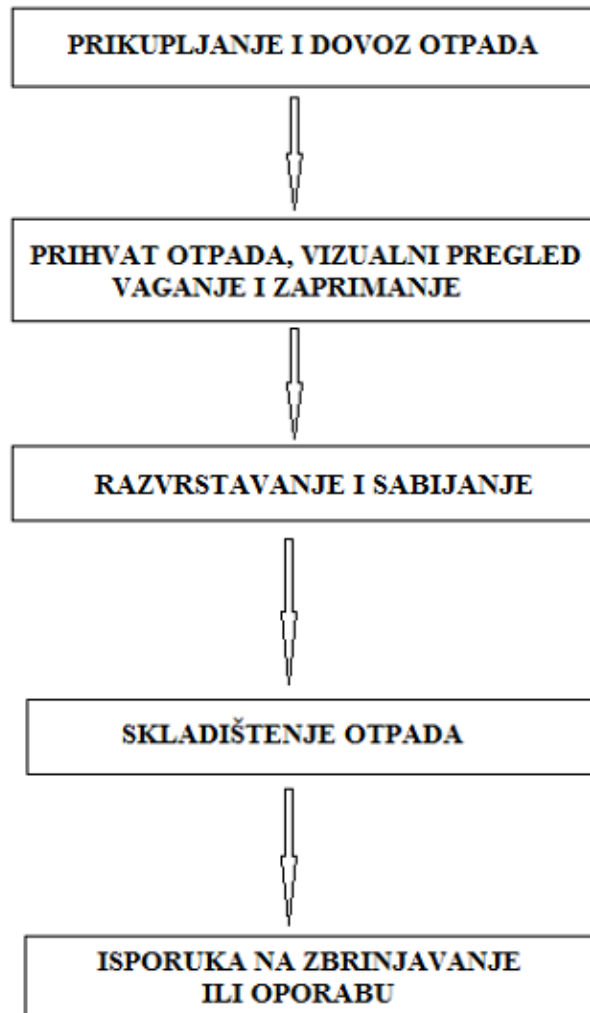
Slažbe osoba: Milica Barda
ovlaštena geodetska referentica

Slika 1. Nacrt prostornog razmještanja tehnoloških procesa
na k.č.br. 294/4, k.o. Donji Miholjac



Slika 2. Tlocrtni prikaz prostornog razmještaja tehnoloških procesa u objektu gospodarenja otpadom na podlozi izvoda dijela katastarskog plana

VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA



VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja djelatnosti gospodarenja otpadom i postupaka za koje je izdana dozvola za gospodarenje otpadom, prostor je potrebno dovesti u prvobitno stanje na način da se sav preostali otpad odveze i zbrine prema propisima, putem ovlaštenih tvrtki. Unutrašnje prostore za skladištenje otpada, kao i vanjske manipulativne prostore je potrebno očistiti. Prestanak obavljanja djelatnosti gospodarenja otpadom potrebno je prijaviti nadležnim tijelima.

VIII. IZRAČUNI

a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnih spremnika.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Skladište otpada:

Površina prostora za skladištenje otpada: $45 \text{ m} \times 3 \text{ m} = 135 \text{ m}^2$

Visina skladišta: 4 m

Volumen skladišta: 540 m^3

Korisna površina skladišta (70% površine): $94,5 \text{ m}^2$ (ostalih 30% manipulativni prostor i protupožarni put)

Optimalna visina skladištenja otpada: 3,5 m

Ukupni korisni volumen prostora za skladištenje otpada u $94,5 \text{ m}^2 \times 3,5 \text{ m} = 330,75 \text{ m}^3$

PRILOZI

1. Rješenje ovlaštenog inženjera
2. Potvrda o osiguranju od profesionalne odgovornosti

Prilog 1. Rješenje ovlaštenog inženjera



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA ELEKTROTEHNIKE

Klasa: UP/I-800-01/16-01/133
Urbroj: 504-05-16-6
Zagreb, 02. studenog 2016. godine

Na temelju članka 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ("Narodne novine", broj 78/2015.) Hrvatska komora inženjera elektrotehnike, rješavajući po Zahtjevu za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike Hrvatske komore inženjera elektrotehnike, koji je podnio **Damir Đurđević**, mag.ing.el., OSIJEK, Zvečevska 30, donijela je

RJEŠENJE

o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike Hrvatske komore inženjera elektrotehnike

1. U Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE upisuje se **Damir Đurđević**, mag.ing.el., OIB 46826535972, pod rednim brojem **2848**, s danom upisa **02.11.2016.** godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike, **Damir Đurđević** mag.ing.el., stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer elektrotehnike**" i može obavljati poslove projektiranja u svojstvu odgovorne osobe (projektanta i/ili glavnog projektanta) u okviru zadaće elektrotehničke struke, te poslove stručnog nadzora građenja u svojstvu odgovorne osobe (nadzornog inženjera) u okviru zadaće elektrotehničke struke u skladu s člancima 52. i 53. stavak 1. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlašteni inženjer elektrotehnike poslove iz točke 2. ovoga Rješenja dužan je obavljati sukladno temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštivati ovlašteni inženjer elektrotehnike.
4. Na temelju članka 26. stavka 5. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ovlaštenom inženjeru elektrotehnike HKIE izdaje "**inženjersku iskaznicu**" i "**pečat**", koji su trajno vlasništvo HKIE.
5. Ovlašteni inženjer elektrotehnike dobiva posredstvom HKIE policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine.
6. Ovlašteni inženjer elektrotehnike dužan je plaćati HKIE članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela HKIE, osim u slučaju mirovanja članstva, te pri prestanku članstva u HKIE podmiriti sve dospjele financijske obveze prema istima.
7. Ovlašteni inženjer elektrotehnike ima prava i dužnosti u skladu s člankom 21. stavkom 1. podstavkom 6. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.
8. Podnositelj Zahtjeva za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE uplatio je upisninu u iznosu od 2.000,00 kn (slovima: dvije tisuće kuna) u korist računa HKIE.

Obrazloženje

Damir Đurđević, mag.ing.el., podnio je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE.

Dana **02.11.2016.** godine proveden je postupak razmatranja dostavljenog potpunog Zahtjeva imenovanog za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE, te je ocijenjeno da imenovani u skladu s člankom 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ("Narodne novine", broj 78/2015.), ispunjava uvjete za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike upisom u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE stječe pravo na obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja u svojstvu odgovorne osobe u okviru zadaće elektrotehničke struke, sukladno Zakonu i Statutu HKIE.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike može poslove projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 19. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje ("Narodne novine", broj 78/2015.) obavljati samostalno u vlastitom uredu, zajedničkom uredu, ili u pravnoj osobi registriranoj za tu djelatnost.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike, osim u slučaju mirovanja članstva, dobiva posredstvom HKIE policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE imenovani stječe pravo na "pečat" i "inženjersku iskaznicu" koje mu izdaje HKIE, a koji su trajno vlasništvo HKIE.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike ima prava i dužnosti u skladu s člankom 21. stavkom 1. podstavkom 6. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju i Statutom Hrvatske komore inženjera elektrotehnike.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike je dužan redovito plaćati članarinu.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike dužan je u obavljanju poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja za koje je stručno kompetentan, poštivati odredbe Zakona i posebnih zakona, tehnička pravila, standarde, norme te osobno odgovarati za svoj rad i snositi odgovornost prema trećim osobama i javnosti.

U skladu s Odlukom o visini upisnine i članarine Hrvatske komore inženjera elektrotehnike, uplaćena je upisnina u iznosu od 2.000,00 kn (slovima: dvije tisuće kuna) u korist računa Hrvatske komore inženjera elektrotehnike broj: HR7823600001102094148.

Upravna pristojba u iznosu od 70,00 kn (slovima: sedamdeset kuna) plaćena je upravnim biljezima emisije Republike Hrvatske koji su zalijepljeni na podnesak i poništeni pečatom ovog tijela prema Tar. br. 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama. ("Narodne novine", br. 8/96, 77/96, 95/97, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 30/00, 116/00, 163/03, 17/04, 110/04, 141/04, 150/05, 153/05, 129/06, 117/07, 25/08, 60/08, 20/10, 69/10, 126/11, 112/12 i 80/13).

Na temelju svega prethodno navedenog riješeno je kao u dispozitivu, te Komora u skladu s člancima 25. i 26. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju donosi ovo Rješenje.

Pouka o pravnom lijeku:

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku od 30 dana od primitka ovog Rješenja.

Predsjednik
Hrvatske komore inženjera elektrotehnike

Željko Matić, dipl.ing.el.



Dostaviti:

1. Damir Đurđević, 31000 OSIJEK, Zvečevska 30
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

Prilog 2: Potvrda o osiguranju od profesionalne odgovornosti



* 4320 *

POVJERLJIVO



**Polica osigurateljnog pokrića
od odgovornosti broj 1500-174520049**

Ugovaratelj osiguranja:	HRVATSKA KOMORA INŽENJERA ELEKTROTEHNIKE, Ulica grada Vukovara 271/2, HR-10000 Zagreb OIB: 31185646618
Osiguranik:	DAMIR ĐURĐEVIĆ OIB: 46826535972
Početak osiguranja:	01.06.2020. (00:00h)
Istek osiguranja:	01.06.2021. (00:00h)
Teritorijalno pokriće:	Republika Hrvatska
Predmet osiguranja:	Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji za štetu koju bi osiguranik obavljanjem poslova, odnosno djelatnosti mogao učiniti investitoru ili trećim osobama s uključenim pokrićem za profesionalnu odgovornost osiguranika s osnova štete koju bi osiguranik mogao načiniti naručitelju pri pružanju usluge izrade elaborata sukladno Zakonu o gospodarenju otpadom
Iznos osiguranja:	1.000.000,00 kn po štetnom događaju, 2.500.000,00 kn ukupno godišnje. Podlimit za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 500.000,00 kn po štetnom događaju, a u okviru ugovorenog iznosa osiguranja.
Uvjeti osiguranja i Klausule:	Opći Uvjeti za osiguranje imovine 101-1118 Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji 146-0310 Klausula o sankcijama KLACI002 Klausula o isključenju cyber rizika - odgovornost Informacije o obradi podataka-IOOP (KP01-2019-2) Informacije ugovaratelju osiguranja (KNM-950-1) IPID-Osiguranje profesionalne odgovornosti-arhitekti (IPID-OO-1460310-0319). Klausula isključenja cyber rizika - profesionalne odgovornosti (KLACI003).
Posebne napomene:	Ugovoreni godišnji iznos osiguranja predstavlja gornju granicu obveze osiguratelja za sve osigurane slučajeve koji nastanu tijekom jedne osigurateljne godine.

Zagreb, 31.05.2020.

Allianz Hrvatska d.d.

T0031-03