

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

DANKOR d.o.o., Vukovarska 436, 31000 Osijek

za obavljanje djelatnosti: SAKUPLJANJE postupkom S, DRUGA OBRADA
OTPADA postupkom PP i OPORABA OTPADA postupkom R13
za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja: Osijek, Vukovarska 436,
k.č.br. 10170/1, k.o. Osijek

Nositelj izrade: Hrvoje Marinac, mag.ing.el

Mjesto i datum izrade: Osijek 27.02.2020.

Verzija: 031-103-20EGO-V1

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Osječko-baranjska županija Upravni odjel za prostorno uređenje, graditeljstvo i zaštitu okoliša
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I. Podaci o izrađivaču, podnosiocu zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom	3
II. Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada.....	5
Tablica 1.	5
Tablica 2.....	5
Tablica 3.	8
Tablica 4.	10
III. Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom	11
Opći uvjeti - Tablica 5.1.....	11
Posebni uvjeti - Tablica 5.2.....	13
IV. Tehnološki procesi	25
a) Metode obavljanje tehnološkog procesa	25
I. Tehnološki proces 1 - Tablica 6.1.....	25
II. Tehnološki proces 2 - Tablica 6.2.	29
II. Tehnološki proces 3 - Tablica 6.3.	34
II. Tehnološki proces 4 - Tablica 6.4.	38
b) Obveze praćenja emisija	42
V. Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa.....	43
VI. Sheme tehnoloških procesa	44
VII. Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola	45
VIII. Izračuni	46
IX. Prilozi	47

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	HRVOJE MARINAC		
OIB	85871763007		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	DIPLOMIRANI INŽENJER ELEKTROTEHNIKE, VSS		
NAZIV KOMORE	HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA I INŽENJERA U GRADITELJSTVU		
TELEFON	031/300 548	E-POŠTA	osijek@alfa-atest.hr
MOBITEL	099/375 00 65	TELEFAKS	031/300 548

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	BILJANA OLUJIĆ		
OIB	52505328601		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	MAGISTRA BIOLOGIJE, VSS		
TELEFON	031/300-548	E-POŠTA	osijek@alfa-atest.hr
MOBITEL	099/229 07 04	TELEFAKS	031/300-548

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	DANKOR d.o.o.		
OIB	50519616583	MBO	030022061
SJEDIŠTE			
MJESTO	Osijek	BROJ POŠTE	31000
ULICA I BROJ	Vukovarska 436	ŽUPANIJA	Osječko - baranjska
TELEFON	031/586-035	E-POŠTA	ines-dankor@os.-com.hr
MOBITEL	091/202-6502	TELEFAKS	-

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Osijek	BROJ POŠTE	31000
ULICA I BROJ	Vukovarska 436	ŽUPANIJA	Osječko - baranjska
PODACI IZ KATASTRA			
K. O.	Osijek		
K. Č. BR.	10170/1		

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA	
K.O.	Osijek
ZK.UL. BR	864
ZK. Č. BR.	10170/1

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S	A1	Prikupljanje otpada	∞
2.	S	A2	Prihvat otpada	8,953 t/god
3.	R13	A3	Skladištenje otpada	24.984,35 m ³ *
4.	PP	A4	Razvrstavanje, rezanje, usitnjavanje i prešanje otpada	8,953 t/god

* Ukupni korisni volumen skladištenja (vanjsko + unutarnje skladište)

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	02 01 10	otpadni metal	X						∞
						X			50 t/god
							13		50 t
2.	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	X						∞
						X			3000 t/god
							13		3000 t
3.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	X						∞
						X			2 t/god
							13		2 t
4.	12 01 13	otpad od zavarivanja	X						∞
						X			10 t/god
							13		10 t

5.	15 01 04	metalna ambalaža	X						∞
						X			5 t/god
							13		5 t
6.	16 01 03	otpadne gume	X						∞
						X			0,8 t/god
							13		0,8 t
7.	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	X						∞
						X			20 t/god
							13		20 t
8.	16 01 16	spremnici za tekući plin	X						∞
						X			10 t/god
							13		10 t
9.	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
						X			150 t/god
							13		150 t
10.	16 01 18	obojeni metali	X						∞
						X			2 t/god
							13		2 t
11.	16 06 05	ostale baterije i akumulatori	X						∞
						X			0,2 t/god
							13		0,2 t
12.	17 04 01	bakar. bronca, mjed	X						∞
						X			10 t/god
							13		10 t

13.	17 04 02	aluminij	X						∞
						X			100 t/god
							13		100 t
14.	17 04 03	olovo	X						∞
						X			2 t/god
							13		2 t
15.	17 04 04	cink	X						∞
						X			1 t/god
							13		1 t
16.	17 04 05	željezo i čelik	X						∞
						X			5000 t/god
							13		5000 t
17.	17 04 06	kositar	X						∞
						X			1 t/god
							13		1 t
18.	17 04 07	miješani metali	X						∞
						X			5 t/god
							13		5 t
19.	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	X						∞
						X			2 t/god
							13		2 t
20.	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ležišta	X						∞
						X			500 t/god
							13		500 t

21.	19 10 01	otpad od željeza i čelika	X						∞
						X			10 t/god
							13		10 t
22.	19 10 02	otpad od obojenih metala	X						∞
						X			1 t/god
							13		1 t
23.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
						X			50 t/god
							13		50 t
24.	19 12 03	obojeni metali	X						∞
						X			1 t/god
							13		1 t
25.	20 01 40	metali	X						∞
						X			20 t/god
							13		20 t

Tablica 3. Dopuštena količina otpada (t) koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	02 01 10	otpadni metal	25
2.	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	1500
3.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	1
4.	12 01 13	otpad od zavarivanja	5
5.	15 01 04	metalna ambalaža	5
6.	16 01 03	otpadne gume	0,1

7.	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	20
8.	16 01 16	spremnici za tekući plin	8
9.	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	100
10.	16 01 18	obojeni metali	1
11.	16 06 05	ostale baterije i akumulatori	0,5
12.	17 04 01	bakar. bronca, mjed	8
13.	17 04 02	aluminij	80
14.	17 04 03	olovo	2
15.	17 04 04	cink	1
16.	17 04 05	željezo i čelik	3000
17.	17 04 06	kositar	1
18.	17 04 07	miješani metali	2,5
19.	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	1
20.	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ležišta	200
21.	19 10 01	otpad od željeza i čelika	8
22.	19 10 02	otpad od obojenih metala	1
23.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	25
24.	19 12 03	obojeni metali	1
25.	20 01 40	metali	15

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 5011 t.

Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupka

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	S	Sakupljanje, prihvrat i skladištenje otpada radi isporuke na uporabu i/ili zbrinjavanje te vođenje evidencije vrsta i količina prihvaćenog otpada.
2.	R13	Privremeno skladištenje neopasnog otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe. Vršiti se razvrstavanje, sortiranje otpada prema vrstama/ključnom broju otpada.
3.	PP	Priprema prije uporabe razvrstavanjem, rezanjem, usitnjavanjem i prešanjem otpada prije isporuke na uporabu.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti koji su propisani Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Opći uvjeti	Da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode i podzemne vode (čl.6. st.1. podstavak 1.)
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti jednim dijelom na vanjskom otvorenom skladištu, a jednim dijelom u unutarnjem, zatvorenom skladištu. Otpad manjih dimenzija se skladišti u big-bag vrećama, plastičnim i metalnim spremnicima u unutarnjem skladištu. Otpad se skladišti na čvrstoj podlozi, te osigurano je od dotoka oborinskih voda putem prijemnih otvora koji vode u javnu odvodnju. Ne skladišti se opasan otpad, skladišti se samo neopasan otpad. Otpad na vanjskom skladištu se skladišti vrlo kratko vrijeme, i to vrijeme koje je potrebno za razvrstavanje i po potrebi rezanje, stoga je utjecaj oborinskih voda sveden na minimum.
Opći uvjeti	Da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš (čl.6. st.1. podstavak 2.)
Način ispunjavanja	Na vanjskom skladištu se skladišti otpad (metal) većih dimenzija, otpad manjih dimenzija se skladišti u zatvorenom skladištu u big-bag vrećama i spremnicima stoga je onemogućeno njegovo raznošenje u okoliš, otpad koji se skladišti je neopasan. Ne skladišti se tekući otpad.
Opći uvjeti	Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada. (čl.6. st.1. podstavak 3.)
Način ispunjavanja	Podloga vanjskog skladišta je od vodonepropusne asfaltne podloge. Otpad se na lokaciji prikuplja i usitnjava. Otpad je neopasan i inertan i nema utjecaja na podnu površinu. Unutrašnje skladište ima nepropusnu betonsku podlogu
Opći uvjeti	Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu (čl.6. st.1. podstavak 4.)
Način ispunjavanja	Lokacija građevine je 24 sata pod video nadzorom, te je lokacija ograđena ogradom.
Opći uvjeti	Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara. (čl.6. st.1. podstavak 5.)
Način ispunjavanja	Građevina je opremljena je uređajima, opremom i sredstvima za gašenje požara koji se redovito pregledavaju. Aparati za početno gašenje požara se redovito servisiraju. Radnici su osposobljeni za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom.

Opći uvjeti	Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad. (čl.6. st.1. podstavak 6.)
Način ispunjavanja	Radnici su osposobljeni za rad na siguran način, te su upoznati sa tehnološkim procesom. Upute za rad na siguran način dostupne su zaposlenicima na mjestu rada, te dodatno postavljene uz radnu opremu.

Opći uvjeti	Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom. (čl.6. st.1. podstavak 7.)
Način ispunjavanja	Osvijetljenost zatvorenog skladišta odvija se prirodnim putem (preko prozora) te umjetnom rasvjetom. Vanjski dio skladišta, te prostor rezanja i usitnjavanja otpada osvijetljen je prirodnim putem te reflektorima. Načelno, noćni rad se ne vrši.

Opći uvjeti	Da je lokacija označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom. (čl.6. st.1. podstavak 8.)
Način ispunjavanja	Na ulazu u građevinu istaknut je natpis o namjeri ishođenja izmjene i dopune dozvole za gospodarenje otpadom podnositelja zahtjeva koji sadržava podatke propisane člankom 28. stavak 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom .

Opći uvjeti	Da je omogućen nesmetan pristup vozilu do građevine. (čl.6. st.1. podstavak 9.)
Način ispunjavanja	Ulaz u građevinu omogućen je pristupnom cestom iz Vukovarske ulice.

Opći uvjeti	Da je građevina opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada. (čl.6. st.1. podstavak 10.)
Način ispunjavanja	Na lokaciji se skladišti i usitnjava / reže neopasan, kruti otpad. Tekućeg otpada nema i nije predviđen za prikupljanje. Ukoliko dođe do rasipanja otpada odmah se pristupa čišćenju odnosno sakupljanju otpada.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa koji su propisani Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada. (čl. 7. st.1.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Dankor d.o.o. upisana je u očevidnik prijevoznika otpadom dana 24. rujna 2014. KLASA: 351-02/14-22/345, URBROJ: 517-06-3-2-1-14-2, broj upisa prijevoznika otpada PRV-411 sa rokom produženja upisa 28.11.2020. i očevidnik posrednika otpadom dana 14. listopada 2014. KLASA: 351-02/14-23/153; URBROJ: 517-06-3-2-1-14-3, broj upisa posrednika u gospodarenju otpadom POS-207 sa rokom produženja upisa 28.11.2020.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada. (čl. 7. st.2.)
Način ispunjavanja	Dankor d.o.o. raspolaže svom potrebnom opremom i uređajima kako je navedeno i opisano u metodi obavljanja tehnološkog procesa A4 - Razvrstavanje, rezanje, usitnjavanje i presanje otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za termičku obradu otpada postupcima R1 i D10 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje termička obrada otpada. (čl. 7. st.3.)
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne koristi postupak termičke obrade otpada postupcima R1 i D10.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za odlaganje otpada postupcima D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada. (čl. 7. st.4.)
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se otpad ne odlaže postupcima D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za postupak koji uključuju gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada. (čl. 7. st.5.)
Način ispunjavanja	Pravilnik o gospodarenju otpadnim baterijama i akumulatorima (NN 111/15), Pravilnik o gospodarenju otpadnim gumama (NN 113/16) i Pravilnik o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15; 90/16, 06/18 i 72/18) propisuje posebne uvjete koji su navedeni dalje u tekstu.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa. (čl.8. st.1.)
Način ispunjavanja	Otpad se dovozi na lokaciju skladištenja otpadom kamionima na kojima su smještene hidraulične dizalice koji su u vlasništvu tvrtke Dankor d.o.o. Otpad se dovozi kamionima na kojima se nalaze metalne stranice, te se na kamione utovara maksimalno ona količina otpada koja je dozvoljena od strane proizvođača. Dovozi se kruti, neopasni otpad, tekući otpad se ne dovozi. Dio otpada građani dovoze sami na lokaciju vozilima koji su u njihovom vlasništvu gdje se otpad važe i vrši se isplata građanima prema cjenovniku za svaku vrstu otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada može biti opremljeno opremom kojom se smanjuje volumen otpada pri čemu se ne mijenja masa i vrsta otpada. (čl.8. st.2.)
Način ispunjavanja	Vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada nije opremljeni opremom kojom se smanjuje volumen otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada koji se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu (čl. 9. st 1.).
Način ispunjavanja	Prilikom prihvata otpada obavlja se provjera dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada koji se preuzima te provjera da je za ključne brojeve otpada kojima je u Popisu otpada pridružena oznaka višestrukog zapisa (oznaka V#), a koja označava da se radi o otpadu koji u određenim uvjetima može imati opasno svojstvo i za čiju kategorizaciju se mora uzeti u obzir više od jednog ključnog broja dostavljena analiza ovlaštenog laboratorija za ispitivanje otpada kako je navedeno u poglavlju IV. Tehnološki procesi – Metoda obavljanja tehnološkog procesa prihvata otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima. (čl. 9. st 2.).
Način ispunjavanja	Prilikom tehnološkog procesa prihvata otpada provjerava se cjelovitost i ispravnost dokumentacije otpada koji se preuzima, te poduzimaju mjere za otpad ključnog broja 15 01 04, 16 01 06 i 17 04 11 kojima je pridružen višestruki zapis (oznaka V97, V99 i V118).

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji (čl. 9. st 3.).
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpada isti se vizualno pregledava i provjerava da li odgovara pratećoj dokumentaciji.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju. (čl. 10. st 1.).
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju. Na lokaciji se skladišti samo kruti otpad, tekućeg otpada nema.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom. (čl. 10. st 2.).
Način ispunjavanja	Na lokaciji se ne skladišti opasni otpad.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: • izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada • izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i • označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada (čl. 10. st 3.).
Način ispunjavanja	U tehnološkom procesu se skladišti neopasan otpad, koji se skladišti djelomično na otvorenom prostoru, te djelomično u zatvorenom prostoru u big bag vrećama. Svaka vrsta otpada se skladišti posebno te je označena čitljivom oznakom, na kojoj se nalazi naziv posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti. (čl. 10. st 4.).
Način ispunjavanja	Podna površina i otvorenog i zatvorenog skladišta je izgrađena od betona te je lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište mora biti opremljeno ventilacijom. (čl. 10. st 5.).
Način ispunjavanja	Dio otpada se skladišti vani na otvorenom skladištu, a dio u zatvorenom skladištu gdje postoji prirodna ventilacija pomoću prozora.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda. (čl. 10. st 6.).
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne skladišti tekući otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš. (čl. 10. st 7.).
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne skladišti se tekući otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	U slučaju kada tehnološki proces uključuje skladištenje elementarne žive primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom koji uređuje odlaganje otpada. (čl. 10. st 8.).
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne skladišti elementarna živa.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a tekući opasni otpad i na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima. (čl. 10. st 9.).
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne skladišti otpad nepodudarnih kemijskih svojstava niti otpad koji međusobnim kontaktom ili kontaktom s drugim tvarima prisutnim na lokaciji može uzrokovati neželjenu interakciju i time dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu i odvojeno od drugog otpada. (čl. 10. st 10.).
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se ne skladišti otpad koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište otpada u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom. (čl. 10. st 11.).
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer se na lokaciji ne skladišti plinoviti otpad.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada. (čl. 10. st 12.).
Način ispunjavanja	Zbog svojstava krutog neopasnog otpada, dio otpada se skladišti u rasutom stanju. Razlog tome je voluminoznost i neopasna svojstva otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu. (čl. 10. st 13.).
Način ispunjavanja	Tehnološki proces skladištenja obavlja se na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu, a za to je zadužena odgovorna osoba za gospodarenje otpadom.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba upisana u očevidnik trgovaca otpadom obavlja djelatnost trgovanja otpadom koja uključuje kupnju i prodaju otpada u svrhu ostvarivanja dobiti ili drugog gospodarskog učinka postupkom trgovanja otpadom na veliko i postupkom trgovanja otpadom na malo. (čl. 11. st 1.).
Način ispunjavanja	Tvrtka Dankor d.o.o upisana je u očevidnik trgovaca otpadom dana 29. rujna 2014. KLASA 351-01/14-01/453, URBROJ: 517-06-3-2-1-14-2, broj upisa trgovaca otpadom TRG-073.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom ne smije od prodavatelja otkupiti otpad bez Izjave o vlasništvu otpada koja se daje na obrascu propisanom Dodatkom II Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17) ili na drugom dokumentu koji sadrži sve informacije navedene tim obrascem i koji se smatra Izjavom o vlasništvu otpada. (čl. 11. st 5.).
Način ispunjavanja	Sav otkup otpada obavlja se uz propisane obrasce sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 117/17)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom dužan je čuvati Izjavu o vlasništvu otpada ili dokument koji se smatra Izjavom o vlasništvu otpada tri godine od dana preuzimanja otpada navedenog u toj izjavi ili dokumentu. (čl. 11. st 6.).
Način ispunjavanja	Prilikom malootkupa otpada od građana se prikuplja Izjava o vlasništvu otpada i čuva u arhivi tvrtke u skladu sa Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 117/17)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom ne smije otkupiti otpad od prodavatelja koji nema navršenih 18 godina života. (čl. 11. st 7.).
Način ispunjavanja	Trgovina otpadom obavlja se samo sa osobama starijim od 18 godina života.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Za preuzeti otpad trgovac otpadom dužan je prodavatelju izdati odgovarajuću potvrdu o preuzetom otpadu. (čl. 11. st 8.).
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpada izdaje se odgovarajuća potvrda o preuzetom otpadu.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Plaćanje za otkup otpada u postupku trgovanja otpadom na malo obavlja se putem žiro-računa, tekućeg računa ili gotovinom. (čl. 11. st 9.).
Način ispunjavanja	Isplate za otkup otpada obavljaju se putem žiro - računa, tekućeg računa ili gotovinom, prema dogovoru sa prodavateljem.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom, koji obavlja postupak trgovanja otpadom na malo, dužan je na lokaciji otkupa otpada imati na vidnom mjestu istaknutu obavijest na kojoj se nalazi naziv pravne ili fizičke osobe – obrtnika koja obavlja postupak trgovanja otpadom na malo, broj upisa u Očevidnik trgovaca otpadom iz odgovarajuće Potvrde o upisu u očevidnik trgovaca otpadom i sljedeći sadržaj: »OTKUP OTPADA«. (čl. 11. st 10.).
Način ispunjavanja	Na ulazu u građevinu je istaknuta obavijest na kojoj se nalazi naziv pravne osobe koja obavlja postupak trgovanja otpadom na malo Dankor d.o.o., KLASA 351-01/14-01/453, URBROJ: 517-06-3-2-1-14-2, tvrtka je upisana u Očevidnik trgovaca otpadom dana 29. rujna 2014, broj upisa trgovaca otpadom TRG-073, iz odgovarajuće potvrde o upisu u očevidnik trgovaca otpadom: te natpis "OTKUP OTPADA"

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom, koji obavlja postupak trgovanja otpadom na malo, dužan je na lokaciji otkupa otpada raspolagati odgovarajućim spremnikom za otpad označenim čitljivom oznakom koja sadrži ključni broj i naziv otpada, naziv tog trgovca otpadom, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada. (čl. 11. st 11.).
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti na odgovarajuća mjesta prema vrsti, te su označeni sa ključnim brojevima pojedinog otpada.

Posebni uvjeti iz Pravilnika o gospodarenju otpadnim baterijama i akumulatorima (NN 111/15)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet, sukladno posebnom propisu koji uređuje gospodarenje otpadom, za obavljanje djelatnosti sakupljanja, pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja, uporabe odnosno zbrinjavanja otpada koji uključuje otpadne baterije ili akumulatore je raspolaganje vagom za određivanje mase otpadnih baterija i akumulatora. (čl. 20. st. 1)
Način ispunjavanja	Tvrtka Dankor d.o.o. posjeduje vage za vaganje otpada i otpadnih baterija.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti, sukladno posebnom propisu koji uređuje gospodarenje otpadom, za obavljanje djelatnosti uporabe odnosno zbrinjavanja otpada koji uključuje otpadne baterije ili akumulatore su: – da se postupkom izdvoji sva tekućina i kiselina iz otpadne baterije ili akumulatora i – da se postupak obrade i skladištenje otpadnih baterija i akumulatora, na lokaciji na kojoj se obavlja postupak obrade, obavlja na nepropusnoj podlozi u natkrivenoj i zatvorenoj građevini. (čl. 20. st. 2)
Način ispunjavanja	Tvrtka Dankor vrši prikupljanje i razvrstavanje pojedinih baterija. Prikupljene baterije i akumulatori te baterije i akumulatori izvađeni iz otpadnih vozila skladište se u natkrivenom skladištu u specijaliziranim spremnicima na nepropusnoj podlozi.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Postupak pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja otpadnih baterija i akumulatora (priprema za proces recikliranja) uključuje razvrstavanje, izdvajanje ambalaže i zajedničkog vanjskog kućišta baterijskog sklopa, no ne uključuje otvaranje baterijskog članka. (čl. 20. st. 3)
Način ispunjavanja	Postupak pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja otpadnih baterija i akumulatora uključuje razvrstavanje, izdvajanje ambalaže i zajedničkog vanjskog kućišta baterijskog sklopa ali ne uključuje otvaranje baterijskog članka.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obrada otpadnih baterija i akumulatora, koje uključuje otvaranje baterijskog članka, smatra se početkom procesa recikliranja, i isto je dopušteno obavljati samo sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom koji uključuje otpadne baterije i akumulatore (čl. 20. st. 4)
Način ispunjavanja	Obrada/recikliranje otpadnih baterija i akumulatora nije predmet dozvole i elaborata.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba koja je temeljem dozvole za gospodarenje otpadom ovlaštena preuzeti otpadnu bateriju ili akumulator i osoba koja upravlja reciklažnim dvorištem dužna je prilikom zaprimanja pošiljke otpadnih baterija ili akumulatora masu te pošiljke utvrditi vagom. (čl. 20. st. 5)
Način ispunjavanja	Masa otpadnih baterija utvrđuje se u procesu prihvata pomoću vage koja je na lokaciji.

Posebni uvjeti za obavljanje postupaka gospodarenja otpadnim gumama propisani Pravilnikom o gospodarenju otpadnim gumama NN 113/16

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih guma (1) Sakupljanje otpadnih guma obavlja sakupljač s kojim Fond, po provedenom postupku pokrenutim javnim pozivom za podnošenje programa za obavljanje usluge sakupljanja otpadnih guma (u daljnjem tekstu: Program) sklopi ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih guma sukladno Zakonu. (2) Usluga sakupljanja otpadnih guma obuhvaća prikupljanje (preuzimanje i prijevoz do skladišta sakupljača), razvrstavanje, skladištenje, pripremu i prijevoz otpadnih guma do obrađivača. (čl 10. st. 1. i 2.)
Način ispunjavanja	Po ishodu dozvole za gospodarenje otpadom koja uključuje postupak sakupljanja otpadnih guma, te po raspisivanju javnog poziva trgovačko društvo Dankor d.o.o. ima namjeru odazvati se na takav poziv te sklopiti ugovor s Fondom o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih guma sukladno Zakonu. Ostali uvjeti propisani Pravilnikom o gospodarenju otpadnim gumama NN 113/16, a koji se odnose na obveze prema Fondu, odnosno na administrativne obveze, obveze vođenja evidencije, prikupljanja podataka i izvješćivanja a u svrhu ispunjavanja uvjeta iz Ugovora o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih guma koji se sklapa sa Fondom, društvo Dankor d.o.o. ukoliko sklopi ugovor s Fondom ispunjavati će sukladno Pravilniku.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih guma Sakupljač je obavezan sve preuzete otpadne gume predati obrađivaču. (čl. 11. st. 6.)
Način ispunjavanja	Sve preuzete otpadne gume tvrtka Dankor d.o.o. će predavati obrađivaču.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa iz Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18 i 72/18)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Uslugu sakupljanja otpadnih vozila na području određenom Odlukom Ministra obavlja sakupljač s kojim je Fond po provedenom postupku pokrenutim javnim pozivom za podnošenje programa za obavljanje djelatnosti usluge sakupljanja otpadnih vozila (u daljnjem tekstu: Program) sklopio ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih vozila sukladno Zakonu (čl. 17)
Način ispunjavanja	Po ishođenju dozvole za gospodarenje otpadom i po raspisivanju javnog poziva Dankor d.o.o. ima namjeru odazvati se na takav poziv te sklopiti ugovor s Fondom za sakupljanje otpadnih vozila.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Sakupljač je obvezan najkasnije u roku od 15 dana od dana poziva posjednika otpadnog vozila preuzeti otpadno vozilo. (čl. 18. st. 3.)
Način ispunjavanja	Dankor d.o.o. će od posjednika preuzimati otpadno vozilo u roku od 15 dana od dana poziva posjednika otpadnog vozila.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Sakupljač je dužan prilikom preuzimanja otpadnog vozila preuzeti od posjednika dokumentaciju iz članka 16. stavaka 1. i 3. ovoga Pravilnika, popuniti prateći list sukladno posebnom propisu, te sačiniti foto zapis otpadnog vozila u svrhu dokazivanja njegove cjelovitosti i sljedivosti. (čl. 18. st. 4)
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpadnog vozila od posjednika, osposobljeni djelatnik odnosno ovlaštena osoba tvrtke: - od posjednika otpadnog vozila preuzimati će presliku prometne dozvole otpadnog vozila koje predaje i ukoliko nije upisan kao vlasnik vozila u prometnoj dozvoli, presliku drugog dokumenta iz kojeg je razvidno da je otpadno vozilo njegovo vlasništvo, te kopiju osobne iskaznice. - od posjednika otpadnog vozila preuzimati će dokaz o pravu na predaju otpadnog vozila na uporabu (ovjerena punomoć od strane vlasnika vozila, presliku prometne dozvole otpadnog vozila, te presliku osobne iskaznice) - od posjednika otpadnog vozila preuzimati će dokaz da je za predmetno vozilo plaćena naknada gospodarenja Fondu ili potvrdu o provjeri registriranosti vozila u Republici Hrvatskoj. - od predstavnika jedinice lokalne samouprave za vozila uklonjena sukladno Zakonu i posebnim propisima, preuzimati će zapisnik komunalnog redarstva na obrascu OV2 - popunjavati će prateći list sukladno posebnom propisu - napraviti će foto zapis otpadnog vozila u svrhu dokazivanja njegove cjelovitosti i sljedivosti.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Sakupljač je dužan za preuzeto cjelovito otpadno vozilo od posjednika koji je isto predao sukladno članku 16. stavku 1. ovoga Pravilnika, na temelju vaganjem utvrđene mase predanog otpadnog vozila, a koja ne može biti veća od mase vozila iskazane u prometnoj dozvoli, i iznosa jedinične naknade, posjedniku obračunati i isplatiti naknadu. (čl.18. st 5.)
Način ispunjavanja	Nakon utvrđivanja mase predanog otpadnog vozila na vagi Dankor d.o.o. i uspoređivanja s podacima o masi vozila iskazanoj u prometnoj dozvoli posjedniku će se obračunavati i isplaćivati naknada .

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Sakupljač je obvezan utvrditi pojedinačnu masu svakog preuzetog otpadnog vozila te masu dijelova i materijala nastalih održavanjem vozila na kolnoj vagi s automatskim ispisom. (čl. 18. st. 6.)
Način ispunjavanja	Sakupljač će osigurati utvrđivanje pojedinačne mase svakog preuzetog otpadnog vozila te masu dijelova i materijala nastalih održavanjem vozila na kolnoj vagi s automatskim ispisom.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Sakupljač je obvezan skladištiti sakupljena otpadna vozila, dijelove i materijale vozila u građevinama za skladištenje otpada koje ispunjavaju uvjete sukladno posebnom propisu kojim se propisuje gospodarenje otpadom i na način da se izbjegne oštećenje dijelova otpadnih vozila te dijelova i materijala vozila koji sadrže tekućine i kako bi se mogli izdvojiti sastavni dijelovi za ponovnu uporabu, recikliranje i oporabu. MINIMALNI TEHNIČKI ZAHTJEVI ZA OPREMU I GRAĐEVINU ZA SKLADIŠTENJE I OBRADU OTPADNIH VOZILA A. Građevina za skladištenje (uključujući privremeno skladištenje) otpadnih vozila prije obrade mora imati: 1. nepropusnu podlogu opremljenu uređajima za sakupljanje rasutog materijala te za prihvata i odstranjivanje izlivenih tekućina, uključujući dekantiranje i čišćenje – odmašćivanje, 2. odgovarajuće spremnike za otpad nastao prije obrade otpadnih vozila, 3. vagu za mjerenje mase preuzetih otpadnih vozila i 4. opremu za obradu voda (uključujući oborinske vode) prema posebnim propisima. (čl. 18. st. 7)
Način ispunjavanja	Prostor za skladištenje otpadnih vozila ima asfaltiranu i izbetoniranu podlogu otpornu na djelovanje otpada, nemaju se namjeru skladištiti vozila niti dijelovi vozila koja sadrže opasne tvari.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih vozila Sakupljač može prijevoz otpadnih vozila koji ne predstavljaju opasnost za okoliš obavljati vozilima za prijevoz motornih vozila, a prijevoz otpadnih vozila koja zbog mogućnosti nekontroliranog ispusta tekućina predstavljaju opasnost za okoliš mora prevoziti sukladno propisima za prijevoz opasnih tvari. (čl. 18. st. 8.)
Način ispunjavanja	Za prijevoz vozila koja ne predstavljaju opasnost po okoliš koristiti će se teretna motorna vozila. Predmet ovoga elaborata nisu otpadna vozila koja sadrže opasne tvari, već necjelovita otpadna vozila bez opasnih svojstava. Prilikom prihvata otpadnih vozila ključnog broja 16 01 06 s oznakom V99 ovlaštena osoba koja obavlja proces prihvata od vlasnika otpada mora zatražiti deklaraciju o fizikalno kemijskim svojstvima otpada ili fizikalno kemijsku analizu otpada kojom se dokazuje da predmetni otpad nema opasna svojstva.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1.	Prikupljanje otpada		A1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 13	otpad od zavarivanja	12 01 13	otpad od zavarivanja
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 16	spremnici za tekući plin	16 01 16	spremnici za tekući plin
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
17 04 01	bakar. bronca, mjed	17 04 01	bakar. bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar

17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ležišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ležišta
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i sl.)			
Nema ostalih produkata procesa			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITE (tona/dan)	NAMJENA
BAGER	SOMEC; 310 SC	-	Prikupljanje otpada
BAGER	FUCHS; MHL 340-A	-	Prikupljanje otpada
HIDRAULIČNA AUTO DIZALICA	PALFINGER; E 110Z	-	Prikupljanje/utovar otpada
HIDRAULIČNA AUTO DIZALICA	PALFINGER; E 160	-	Prikupljanje/utovar otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tvrtka Dankor d.o.o. vrši prikupljanje otpada pomoću vozila koji su opremljeni za prijevoz otpada. Vozila su opremljena hidrauličnim auto dizalicama, te su opremljeni tako da se sprečava rasipanje otpada te širenje prašine.

Vozilo se upućuje na lokaciju preuzimanja otpada, vrši se vizualni pregled otpada koji se preuzima, provjerava se dokumentacija te se otpad utovaruje u kamione i odvozi u skladište na adresi Vukovarska 436, Osijek.

Ovisno o količini i vrsti otpada uzima se optimalno vozilo za prijevoz istoga.

Otpad se na mjesto skladištenja dovozi u različitim intervalima i različitim količinama.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa vrši osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Sigurnosno - preventivne mjere

Odgovorna osoba osigurava da sa vozilom upravljaju samo djelatnici koji su osposobljeni za rukovanje istim. Osigurava da su radnici osposobljeni za rad na siguran način, te da su osposobljeni za početno gašenje požara.

Odgovorna osoba nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji te poduzima mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji.

Vozilo pomoću kojega se prikuplja otpad redovito se servisira, te je tehnički ispravno.

Predvidive neočekivane situacije pri radu sa autodizalicom

- Prevrtnje vozila s dizalicom zbog rada na neravnom ili mekanom terenu.
- Prevrtnje vozila zbog nepodupiranja vozila za vrijeme rada s teretom ili prebrzog manevriranja teretom na ispruženom kraku.
- Udar električne struje uzrokovan dodiranjem kraka dizalice sa zračnim električnim vodovima pod naponom ili radom u njihovoj blizini.

Upute za rad

Upravljanje/rukovanje kombi vozilom smiju samo radnici koji posjeduju odgovarajuću vozačku dozvolu.

Radnici po nalogu odlaze vozilima na lokaciju na kojoj će se prikupiti otpad.

Na lokaciji prikupljanja otpada radnici vrše vizualni pregled otpada te pregledavaju dokumentaciju.

Radnici za svaku vrstu otpada vode očevidnik o nastanku i tijeku otpada (ONTO obrazac).

Otpad zatim dovoze u skladišni prostor na adresi Vukovarska 436, Osijek.

Uvjeti korištenja radne opreme auto dizalica

- Autodizalicom smije upravljati samo zaposlenik koji ispunjava posebne uvjete za rad s tim strojevima te koji je osposobljen za siguran rad na njima. Autodizalicom se mora upravljati u skladu s uputama proizvođača, te propisanim pravilima zaštite na radu.
- Svi dijelovi autodizalice, kao što su uređaji za upravljanje, stabilizatori za podupiranje vozila, mehanizam za okretanje kraka te za dizanje i spuštanje tereta moraju biti sigurni i ispravni.
- Za vrijeme rada, vozilo s dizalicom mora biti postavljeno na stabilno i ravno tlo, kotači osigurani od pomicanja, a stabilizatori izvučeni zbog podupiranja vozila.
- Teret se mora prenositi laganim pokretima kraka bez trzaja. Teret mora biti ispravno i sigurno vezan. Nije dopušteno voziti (prenositi) teret nizbrdo s krakom u smjeru vožnje.
- Podizanje ili prenošenje ljudi na priboru za dizanje tereta nije dopušteno.
- Za vrijeme podizanja i prenošenja tereta svi okolni zaposlenici moraju biti udaljeni iz

manevarskog prostora dizalice.

- Zbog velike opasnosti od udara električne struje, pri radovima s dizalicom u blizini zračnih vodova pod naponom, dizaličar mora paziti da krak dizalice ili teret ne dođe u dodir s vodovima ili na udaljenost manju od dopuštene.
- Za vrijeme rada dizaličar se mora koristiti svim potrebnim osobnim zaštitnim sredstvima kao što su npr. sredstva za zaštitu od vremenskih nepogoda pri radovima na otvorenom prostoru i dr.
- U slučaju bilo kakvog kvara na dizalici, odnosno njezinim sklopovima, dizaličar mora prekinuti rad i kvar dojaviti odgovornom voditelju poslova.
- Nakon završetka rada potrebno je izvaditi ključ za pokretanje motora vozila, zakočiti vozilo i zaključati kabinu. Tako je vozilo s dizalicom osigurano od slučajnog pokretanja i neovlaštenog korištenja drugih zaposlenika.

Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2.	Prihvat otpada		A2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 13	otpad od zavarivanja	12 01 13	otpad od zavarivanja
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 16	spremnici za tekući plin	16 01 16	spremnici za tekući plin
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
17 04 01	bakar. bronca, mjed	17 04 01	bakar. bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali

17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ležišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ležišta
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i sl.)			
Nema ostalih produkata procesa			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITE (tona/dan)	NAMJENA
HIDRAULIČNA AUTO DIZALICA	PALFINGER; E 110Z	-	istovar/manipulacija otpadom
HIDRAULIČNA AUTO DIZALICA	PALFINGER; E 160	-	istovar/manipulacija otpadom
VILIČAR	INDOS	-	manipulacija otpadom
KOLSA VAGA	VAGE; MJ 100	-	vaganje otpada
VAGA	LIBELA; KG II M-12-15	-	vaganje otpada
VAGA	TTC; P.T.-100071982	-	vaganje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prikupljeni otpad se dovozi na lokaciju skladišta otpada na adresi Vukovarska 436, Osijek.

Prilikom prihvata kontrolira se da je ključni broj otpada određen sukladno Pravilniku o Katalogu otpada (NN 90/15). Za ključne brojeve otpada (15 01 04, 16 01 06 i 17 04 11) kojima je u Popisu otpada pridružena oznaka višestrukog zapisa (oznaka V#), a koja označava da se radi o otpadu koji u određenim uvjetima može imati opasno svojstvo i za čiju kategorizaciju se mora uzeti u obzir više od jednog ključnog broja, potrebno je sukladno Dodatku I. točki 1.2. stavak 5. Pravilnika o

katalogu otpada, prilikom prihvata zatražiti dokaz ovlaštenog laboratorija za ispitivanje otpada da je provedena ocjena o postojanju jednog ili više opasnih svojstava koje može posjedovati takav otpad uzevši u obzir naziv otpada i karakteristična opasna svojstva te vrste otpada, za koja posjednik otpada mora znati i koja su propisana Popisom otpada.

Prilikom prihvata otpada vrši se vizualni pregled otpada te se obavlja njegovo vaganje. Vaganje se vrši pomoću kolne vage ukoliko je riječ o većim količinama otpada, te na dvije vage (jedna na ulazu u zatvoreno skladište i jedna u zatvorenom skladištu) ukoliko je riječ o manjoj količini otpada.

Veće količine i dimenzije otpada se istovaruju na mjesto skladištenja pomoću hidrauličnih auto dizalica, a manje količine se pomoću viličara odvoze na predviđeno mjesto skladištenja svake pojedine vrste otpada.

Na samu lokaciju otpad se prihvaća i od građana koji dovoze sami u svojim vozilima otpad o čemu se vode redovito evidencije.

Građanima koji su sami dovezli otpad na lokaciju izdaje se odgovarajuća potvrda o preuzetom otpadu te se provjerava da osobe koje su predale otpad imaju navršenih 18 godina.

Podaci o količinama i vrstama dovezenog otpada upisuju se u očevidnike o nastanku i tijeku otpada. Prihvaćeni otpad skladišti se po vrstama i ključnim brojevima u prostoru namijenjenim prihvatu i skladištenju neopasnog otpada.

Prilikom prihvaćanja otpada na skladište vrše se slijedeće radnje:

- kontrola otpada,
- vaganje otpada,
- vizualna kontrola otpada,
- provjera i ovjera popratne dokumentacije te
- zaprimanje otpada na skladište.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva vizualnu provjeru otpada, provjerava se vrsta otpada koja je preuzeta, količina otpada te se provjerava istovjetnost unesenih podataka u pratećim listovima.

Nadzor tehnološkog procesa vrši osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa. Mjere upravljačkog nadzora procesa prihvata otpada podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada sakupljačkog podrijetla prije njezinog prihvata u skladište, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list te unos količine i vrste otpada u e-Onto obrazac.

Sigurnosno - preventivne mjere

Odgovorna osoba osigurava da sa radnom opremom rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni za rukovanje istim.

Osigurava da su radnici osposobljeni za rad na siguran način, te da su osposobljeni za početno gašenje požara.

Također se provjerava tehnička ispravnost viličara i vage.

Kontrolira da se radnici pridržavaju rada na siguran način i da koriste osobnu zaštitnu opremu. Upoznaju se djelatnici sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih i iznenadnih događaja. Odgovorna osoba nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji te poduzima mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji.

Lokacija skladišta je ogradena ogradom te nije omogućen pristup neovlaštenim osobama.

Radna oprema koja se koristi u tehnološkom procesu ispituje se i pregledava sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu. Zapisnici i uvjerenja o ispravnosti strojeva i uređaja nalaze se u pisanom obliku u arhivi tvrtke.

Da se ne bi dogodile neočekivane situacije potrebno je raditi u skladu sa uputama.

Predvidive neočekivane situacije pri radu sa viličarom

- Prevrtnje viličara ukoliko je teret nepravilno složen, naglo kočenje, prebrza vožnja.
- Ozljeđe okolnih zaposlenika ako se nalaze unutar radnog prostora vilica.
- Ozljeđe radnika uslijed neispravnih radnih postupaka (dizanje radnika na krakovima viličara)

Predvidive neočekivane situacije pri radu sa autodizalicom

- Prevrtnje vozila zbog nepodupiranja vozila za vrijeme rada s teretom ili prebrzog manevriranja teretom na ispruženom kraku.

Upute za rad

Prilikom prihvata otpada radnici vrše vizualni pregled istoga, te obavljaju vaganje otpada.

Provjerava se sva dokumentacija o otpadu, utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije.

Vaganje otpada pomoću kolske vage za veće količine otpada, te dvije vage kapaciteta do 2000 kg na ulazu u skladište.

Dio otpada na lokaciju dovoze sami građani te se također vrši prihvrat njihovog otpada, i obavlja vizualni pregled otpada.

Na viličaru i hidrauličnoj auto dizalici su postavljene upute za rad na siguran način.

Uvjeti korištenja radne opreme - viličar

- Viličarom smije upravljati samo zaposlenik koji ispunjava posebne uvijete za rad s tim samohodnim strojevima te koji je osposobljen za siguran rad s njima. Upravljati i raditi s teretom mora se u skladu s uputama proizvođača, dijagramom nosivosti te propisanim pravilima zaštite na radu.
- Svi dijelovi mehanizma viličara, i oni koji služe za vožnju i oni za podizanje i prevoženje tereta, moraju biti sigurni i ispravni. Posebnu pažnju treba posvetiti ispravnosti kočnica

viličara, upravljačkog mehanizma, kao i hidrauličkog uređaja za podizanje tereta.

- Pri dizanju tereta vilice se moraju postaviti pod pravim kutom u odnosu prema teretu, spustiti se na potrebnu visinu i podvući pod teret. Pritom teret mora uvijek biti postavljen na palete ili odgovarajuće podmetače.
- Prije prevoženja teret je potrebno malo podignuti od tla i provjeriti njegovu stabilnost. Ako je teret stabilan jarbol s vodicom treba nagnuti natrag. Potom treba teret podići od tla na visinu od 30 - 50 cm. Teret na viličar treba uvijek smjestiti što bliže jarbolu s vodicama.
- Viličarom se teret mora prevoziti posebno pažljivo. Upravljanje viličarom mora se bez naglih promjena smjera vožnje, a brzinu vožnje treba prilagoditi uvjetima: što vožnja sporija - sigurnost je veća. Tijekom vožnje mora se osigurati potpuna vidljivost prijevoznog puta. Ako teret onemogućava dobru vidljivost u vožnji naprijed potrebno je voziti unatrag ili zatražiti pomoć signalista.
- Najveći dopušteni nagib po kojem se viličar smije kretati je 30°. Pri vožnji uz kosinu teret treba biti na prednjoj strani. Ako se teret prevozi uz kosinu viličar treba voziti unatrag tako da se teret nalazi na suprotnoj strani od smjera vožnje.
- Pri odlaganju tereta viličarom se treba približiti neposredno do mjesta odlaganja, vilice dovesti u vodoravan položaj, viličar zakočiti i pažljivo spustiti teret te kretanjem unatrag izvući vilice ispod tereta.
- Dizati ili prevoziti osobe na vilicama nije dopušteno.
- U slučaju bilo kakvog kvara na viličaru vozač mora prekinuti rad i kvar dojaviti odgovornom voditelju poslova.
- Nakon završetka rada potrebno je vilice spustiti što niže prema tlu, viličar zakočiti i osigurati od neovlaštenog korištenja drugih zaposlenika.

Uvjeti korištenja radne opreme auto dizalica

- Autodizalicom smije upravljati samo zaposlenik koji ispunjava posebne uvjete za rad s tim strojevima te koji je osposobljen za siguran rad na njima. Autodizalicom se mora upravljati u skladu s uputama proizvođača, te propisanim pravilima zaštite na radu.
- Svi dijelovi autodizalice, kao što su uređaji za upravljanje, stabilizatori za podupiranje vozila, mehanizam za okretanje kraka te za dizanje i spuštanje tereta moraju biti sigurni i ispravni.
- Za vrijeme rada, vozilo s dizalicom mora biti postavljeno na stabilno i ravno tlo, kotači osigurani od pomicanja, a stabilizatori izvučeni zbog podupiranja vozila.
- Teret se mora prenositi laganim pokretima kraka bez trzaja. Teret mora biti ispravno i sigurno vezan. Nije dopušteno voziti (prenositi) teret nizbrdo s krakom u smjeru vožnje.
- Podizanje ili prenošenje ljudi na priboru za dizanje tereta nije dopušteno.
- Za vrijeme podizanja i prenošenja tereta svi okolni zaposlenici moraju biti udaljeni iz manevarskog prostora dizalice.
- Zbog velike opasnosti od udara električne struje, pri radovima s dizalicom u blizini zračnih vodova pod naponom, dizaličar mora paziti da krak dizalice ili teret ne dođe u dodir s vodovima ili na udaljenost manju od dopuštene.
- Za vrijeme rada dizaličar se mora koristiti svim potrebnim osobnim zaštitnim sredstvima kao što su npr. sredstva za zaštitu od vremenskih nepogoda pri radovima na otvorenom prostoru i dr.
- U slučaju bilo kakvog kvara na dizalici, odnosno njezinim sklopovima, dizaličar mora prekinuti rad i kvar dojaviti odgovornom voditelju poslova.
- Nakon završetka rada potrebno je izvaditi ključ za pokretanje motora vozila, zakočiti vozilo i zaključati kabinu. Tako je vozilo s dizalicom osigurano od slučajnog pokretanja i neovlaštenog korištenja drugih zaposlenika.

Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	Skladištenje otpada		A3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 13	otpad od zavarivanja	12 01 13	otpad od zavarivanja
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 16	spremnici za tekući plin	16 01 16	spremnici za tekući plin
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
17 04 01	bakar. bronca, mjed	17 04 01	bakar. bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali

17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ležišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ležišta
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i sl.)			
Nema ostalih produkata procesa			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITE (tona/dan)	NAMJENA
VILIČAR	INDOS	-	manipulacija otpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Sav otpad se razvrstava i skladišti na lokaciji skladišta Vukovarska 436, u Osijeku.

Otpad se većinom skladišti na otvorenom vanjskom skladištu, a manja količina otpada se skladišti u zatvorenom skladištu. Otpad se skladišti na čvrstoj podlozi, i nije omogućeno djelovanje otpada na podlogu. U zatvorenom skladištu postoji mogućnost stalnog provjetravanja (omogućena je prirodna ventilacija).

Na mjestu skladištenja otpada nalaze se vatrogasni aparati za početno gašenje požara te je postavljen plan djelovanja u slučaju izvanrednog događaja.

Na mjestu skladištenja pojedine vrste otpada postavljena je oznaka na kojoj je naznačen ključni broj otpada, te datum početka prikupljanja otpada. Za svaku vrstu otpada se vode očevidnici o nastanku i tijeku otpada (ONTO obrazac) koji se redovito prijavljuju u Registar onečišćivača okoliša.

Dopušteni kapacitet procesa je 24.984,35 m³. (vanjsko + unutarnje skladište).

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa vrši osoba odgovorna za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik.

Sigurnosno - preventivne mjere

Odgovorna osoba osigurava da radnom opremom rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni za rad na siguran način. Osigurava da su radnici osposobljeni za početno gašenje požara.

Također se provjerava ispravnost viličara te uređaja za autogeno rezanje. Kontrolira da se radnici pridržavaju rada na siguran način i da koriste osobnu zaštitnu opremu. Upoznaju se djelatnici sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih i iznenadnih događaja. Odgovorna osoba nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji te poduzima mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji.

Lokacija skladištenja je ograda ogradom te nije omogućen pristup neovlaštenim osobama.

Radna oprema koja se koristi u tehnološkom procesu ispituje se i pregledava sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu. Zapisnici i uvjerenja o ispravnosti strojeva i uređaja nalaze se u pisanom obliku u arhivi tvrtke.

Prilikom skladištenja otpada svaka vrsta otpada se stavlja na za to predviđeno mjesto koje je označeno oznakama na kojima se nalazi ključni broj otpada.

Da se ne bi dogodile neočekivane situacije potrebno je raditi u skladu sa uputama.

Predvidive neočekivane situacije pri radu sa viličarom

- Prevrtanje viličara ukoliko je teret nepravilno složen, naglo kočenje, prebrza vožnja.
- Ozljede okolnih zaposlenika ako se nalaze unutar radnog prostora vilica.
- Ozljede radnika uslijed neispravnih radnih postupaka (dizanje radnika na krakovima viličara)

Upute za rad

Radnici otpad skladište na za to predviđeno mjesto prema ključnom broju.

Otpad se skladišti (premješta) na mjesto skladištenja ručno ili pomoću viličara.

Na viličaru i aparatu za autogeno rezanje su postavljene upute za rad na siguran način.

Uvjeti korištenja radne opreme - viličar

- Viličarom smije upravljati samo zaposlenik koji ispunjava posebne uvjete za rad s tim samohodnim strojevima te koji je osposobljen za siguran rad s njima. Upravljati i raditi s teretom mora se u skladu s uputama proizvođača, dijagramom nosivosti te propisanim pravilima zaštite na radu.
- Svi dijelovi mehanizma viličara, i oni koji služe za vožnju i oni za podizanje i prevoženje tereta, moraju biti sigurni i ispravni. Posebnu pažnju treba posvetiti ispravnosti kočnica viličara, upravljačkog mehanizma, kao i hidrauličkog uređaja za podizanje tereta.
- Pri dizanju tereta vilice se moraju postaviti pod pravim kutom u odnosu prema teretu,

spustiti se na potrebnu visinu i podvući pod teret. Pritom teret mora uvijek biti postavljen na palete ili odgovarajuće podmetače.

- Prije prevoženja teret je potrebno malo podignuti od tla i provjeriti njegovu stabilnost. Ako je teret stabilan jarbol s vodicom treba nagnuti natrag. Potom treba teret podići od tla na visinu od 30 - 50 cm. Teret na viličar treba uvijek smjestiti što bliže jarbolu s vodicama.
- Viličarom se teret mora prevoziti posebno pažljivo. Upravljanje viličarom mora se bez naglih promjena smjera vožnje, a brzinu vožnje treba prilagoditi uvjetima: što vožnja sporija - sigurnost je veća. Tijekom vožnje mora se osigurati potpuna vidljivost prijevoznog puta. Ako teret onemogućava dobru vidljivost u vožnji naprijed potrebno je voziti unatrag ili zatražiti pomoć signalista.
- Najveći dopušteni nagib po kojem se viličar smije kretati je 30°. Pri vožnji uz kosinu teret treba biti na prednjoj strani. Ako se teret prevozi uz kosinu viličar treba voziti unatrag tako da se teret nalazi na suprotnoj strani od smjera vožnje.
- Pri odlaganju tereta viličarom se treba približiti neposredno do mjesta odlaganja, vilice dovesti u vodoravan položaj, viličar zakočiti i pažljivo spustiti teret te kretanjem unatrag izvući vilice ispod tereta.
- Dizati ili prevoziti osobe na vilicama nije dopušteno.
- U slučaju bilo kakvog kvara na viličaru vozač mora prekinuti rad i kvar dojaviti odgovornom voditelju poslova.
- Nakon završetka rada potrebno je vilice spustiti što niže prema tlu, viličar zakočiti i osigurati od neovlaštenog korištenja drugih zaposlenika.

Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	Razvrstavanje, rezanje, usitnjavanje i prešanje otpada		A4
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 13	otpad od zavarivanja	12 01 13	otpad od zavarivanja
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 16	spremnici za tekući plin	16 01 16	spremnici za tekući plin
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
17 04 01	bakar. bronca, mjed	17 04 01	bakar. bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali

17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ležišta	19 01 02	materijali koji sadrže željezo izdvojeni iz pepela s rešetke ležišta
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
20 01 40	metali	20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i sl.)			
Nema ostalih produkata procesa			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITE (tona/dan)	NAMJENA
HIDRAULIČNE ŠKARE I PRESA ZA OTPAD	C&G Sri ITALIA,; TAURUS	-	rezanje, usitnjavanje i presanje otpada
UREĐAJ ZA REZANJE	GLOOR; PBS MAN	-	rezanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Dio sakupljenog otpada nakon istovara se razvrstava prema ključnom broju, dio otpada prolazi proces pripreme prije obrade ili zbrinjavanja (rezanje, usitnjavanje i prešanje).

Pomoću preše se smanjuje volumen glomaznog otpada radi lakšeg transporta (ne mijenja se njegova masa i ključni broj).

Dio otpada se reže pomoću aparata za plinsko rezanje. Otpad se reže i označava se na sljedeći način:

E1 - lim

E2 - 350 cm x 350 cm

E3 - 0,5 m x 1,5 m (3 - 6 mm debljine)

E3+ - 0,5 m x 1,5 m (6 mm debljine na više)

E5 - špena

E6 - štanc lim balirani.

U procesu sudjeluju radne jedinice s najveći mogućim kapacitetom 24 t/dan. Teorijski najveći mogući kapacitet procesa time je 8,760 t/god, a dopušteni kapacitet procesa oporabe otpada je 5011 t/god.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa vrši osoba odgovorna za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik.

Sigurnosno - preventivne mjere

Odgovorna osoba osigurava da radnom opremom rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni za rad na siguran način. Osigurava da su radnici osposobljeni za početno gašenje požara.

Također se provjerava ispravnost hidrauličnih škara i prese za otpad, te uređaja za autogeno rezanje. Kontrolira da se radnici pridržavaju rada na siguran način i da koriste osobnu zaštitnu opremu. Upoznaju se djelatnici s planom djelovanja u slučaju izvanrednih i iznenadnih događaja. Odgovorna osoba nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji te poduzima mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji.

Lokacija skladištenja je ograda ogradom te nije omogućen pristup neovlaštenim osobama.

Radna oprema koja se koristi u tehnološkom procesu ispituje se i pregledava sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu. Zapisnici i uvjerenja o ispravnosti strojeva i uređaja nalaze se u pisanom obliku u arhivi tvrtke.

Da se ne bi dogodile neočekivane situacije potrebno je raditi u skladu sa uputama.

Predvidive neočekivane situacije pri radu sa hidrauličnim škarama i presom

- Mehaničke ozlijede prilikom neispravnog korištenja radne opreme.
- Pokretni dijelovi stroja mogu zahvatiti ruke ili tijelo radnika.

Predvidive neočekivane situacije pri plinskom rezanju

- Opekline pojedinih dijelova tijela zbog prskanja užarenih čestica.
- Oštećenje očiju, koristiti osobnu zaštitnu opremu
- Udar električne struje.
- Požar zapaljivih tvari blizu mjesta rezanja

Upute za rad

Radnici otpad skladište na za to predviđeno mjesto prema ključnom broju. Otpad se skladišti (premještaj) na mjesto skladištenja ručno ili pomoću viličara. Na viličaru i aparatu za autogeno rezanje su postavljene upute za rad na siguran način.

Uvjeti korištenja radne opreme - hidraulična presa

- Prije početka rada provjerite da li su na preši postavljene sve zaštitne naprave te da li su ispravno postavljene i pričvršćene. Također provjerite djeluju li uređaji za uključivanje/isključivanje ispravno.
- Radove obavljajte samo na prešama koje imaju ugrađene zaštitne naprave odgovarajuće za posao koji će se obavljati.
- Nikada nemojte skidati postavljene zaštitne naprave s preše ili povećavati otvore na njima. Također nemojte namjerno blokirati rad uređaja za uključivanje preše.
- Dok je preša uključena prstima nikada ne ulazite u prostor između alata jer postoji stalna

opasnost od teških ozljeda.

- Kod preša s automatskim radnim hodom te mehaniziranim prinošenjem i ulaganjem materijala uklanjajte otpatke ili namještajte materijal samo kada je potpuno isključen stroj.
- Kod preša sa pojedinačnim radnim hodom te uključivanjem u rad pomoću pedale materijal smijete stavljati i vaditi isključivo pomoću posebnog alata namijenjenog posebno za tu svrhu.
- Za vrijeme rada koristite svu potrebnu osobnu zaštitnu opremu. Nosite zaštitne rukavice za zaštitu prstiju i šake od ozljeda na oštre rubove predmeta obrade.
- U slučaju bilo kakvog kvara na stroju, na zaštitnoj napravi ili uređajima za uključivanje/isključivanje, zaustavite stroj i kvar dojavite odgovornoj osobi.
- Po završetku rada isključite stroj. Tada možete obavljati popravke, podmazivanje i čišćenje stroja te čišćenje i pospremanje njegove neposredne okoline.

Siguran rad pri plinskom rezanju

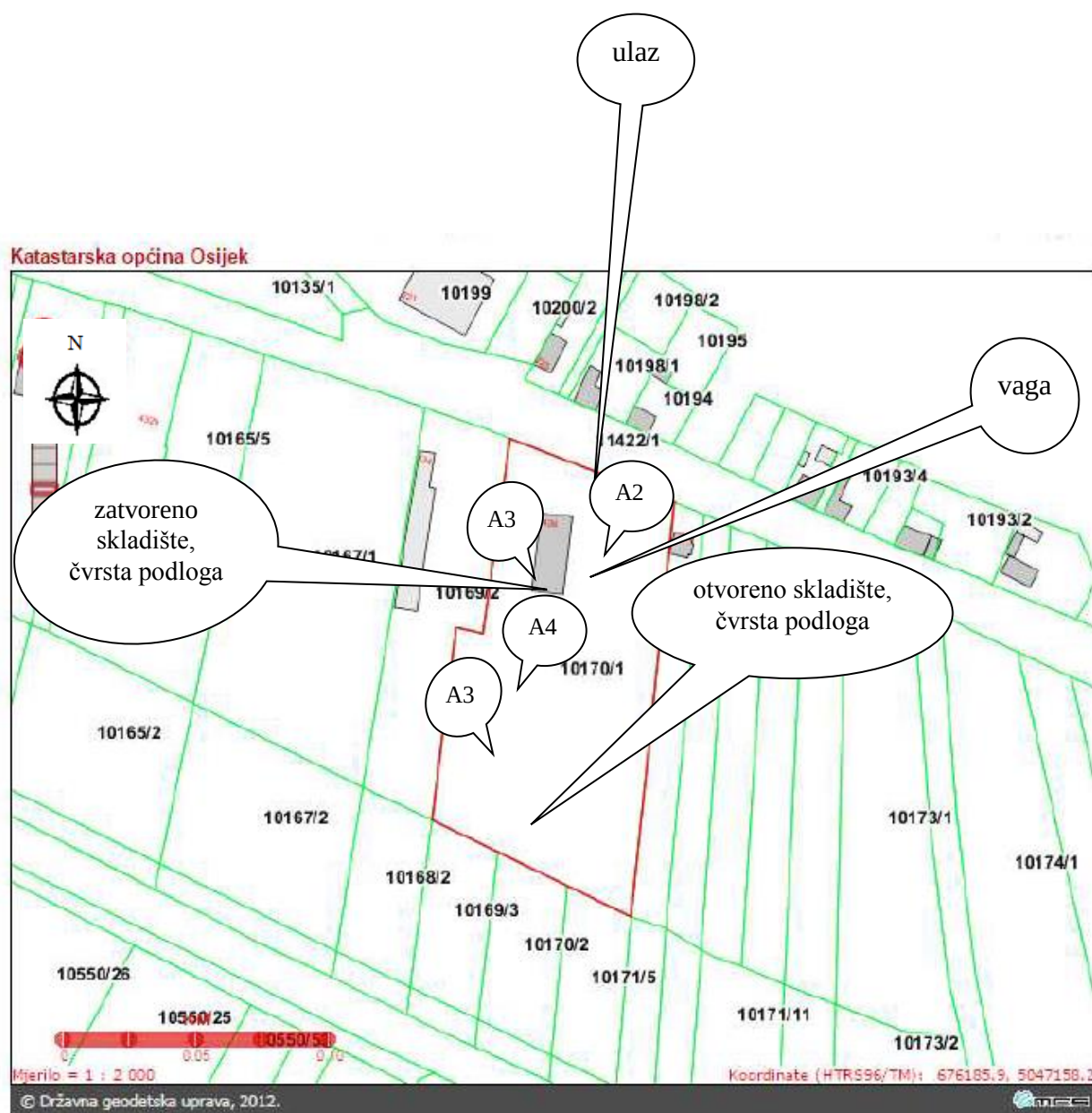
- Plinsko rezanje smiju raditi samo zaposlenici koji ispunjavaju uvjete za rad sa aparatom za plinsko rezanje te ako su osposobljeni za siguran rad na tim poslovima.
- Čelične boce za plinove držite uvijek pričvršćene obujmicama o zid ili na posebnim kolicima zaštićenim od pada.
- Boce moraju biti udaljene od mjesta rada najmanje 3 m, a najbolje ih je držati izvan radnih prostorija ali zaštićene od sunčevih zraka, mraza ili kiše. Boca s acetilenom mora stajati uspravno ili pod kutom ne manjim od 45° u odnosu prema vodoravnoj podlozi.
- Prije početka rada uvjerite se jesu li gumene cijevi za dovod plinova u dobrom stanju i dovoljno savitljive, jesu li odgovarajuće boje za pojedinu vrstu plina (plava za kisik, crvena za gorivi plin), jesu li nepropusne naročito na spojevima, jesu li dobro pričvršćene na spojna mjesta odgovarajućim obujmicama (nikada žicom) te jesu li zaštićene od iskara i vrućih predmeta kao i od oštećenja na prolazima.
- Ako se za rezanje koriste plinovi iz čeličnih boca, na njima moraju biti postavljeni uređaji za zaštitu od povratnog udara plamena – nepovratni ventili.
- Pri paljenju plamenika vodite računa o redoslijedu propuštanja plinova.
- Za vrijeme rada spriječite širenje plinova u okolinu provjerom brtvi na plameniku, ventilima i spojnim mjestima. Propusnost ispitajte sapunicom, a nikako zapaljenom šibicom
- Ventili za kisik ne smiju se mazati uljem ili mastima, odnosno primati masnim rukama ili rukavicama. S kisikom nemojte nikada prozračivati prostorije, ispuhivati odijelo ili se hladiti.
- Iz okoline mjesta rezanja udaljite sve lakozapaljive tvari kao što su masne krpe, drvo, zapaljive tekućine itd., kako ne bi došlo do požara.
- Prilikom plinskog rezanja koristite se svom potrebnom zaštitnom opremom. Za zaštitu očiju od blještanja i infracrvenog zračenja, koje se pojavljuje pri plinskom rezanju, nosite zaštitne naočale s tamnim staklima takve zasjenjenosti koja odgovara vrsti posla. Nosite i zaštitnu kapu, zaštitne rukavice za zavarivače, zaštitno odijelo, zaštitnu pregaču, zaštitne cipele s čeličnom kapicom i dr.
- Pri plinskom rezanju u zatvorenom prostoru koristite se ventilacijskim uređajima za odsisavanje plinova i dimova neposredno s mjesta rada, naročito ako radite na komadima cinka, mjedi ili ostalih obojenih metala.
- U slučaju bilo kakvog kvara na čeličnim bocama ili priboru za plinsko rezanje ugascite plamenik, zatvorite sve ventile i kvar dojavite odgovornom voditelju poslova.
- Nakon završetka rada zatvorite sve ventile na bocama, odteretite redukcijske ventile te odložite pribor za rezanje tako da nije moguća neovlaštena uporaba.

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	nema, obzirom da nema ispusta u zrak
VODA	nema, obzirom da nema ispusta u podzemne vode
MORE	nema
TLO	nema, obzirom da nema utjecaja otpada na tlo
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	na lokaciji skladišta u Osijeku je uspostavljen i izgrađen sustav javne odvodnje (kanalizacije), te se otpadne vode odvođe u javnu (gradsku) kanalizaciju.

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA



VI. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prikupljanje otpada
malootkupom i dovozom od
vlasnika otpada A1



Prihvat otpada, zaprimanje,
vizualni pregled i vaganje A2



Skladištenje otpada A3



Druga obrada otpada
(Razvrstavanje, usitnjavanje
rezanjem, prešanje) A4



Isporuka na uporabu ili daljnje
zbrinjavanje

VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja predviđaju se sljedeće mjere zaštite okoliša:

1. Uklanjanje svog materijala s lokacije, otpad predati ovlaštenom oporabitelju (u vremenskom periodu od 30 dana nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola).
2. Prijava prestanka rada nadležnim službama (u vremenskom periodu od 30 dana nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola).
3. Čišćenje lokacije.

VIII. IZRAČUNI

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Zapremina korisnog prostora skladišta se određuje ovisno o načinu korištenja prostora skladišta, i ne može iznositi više od 75 % zapremine ukupnog prostora skladišta pri čemu se mora voditi računa o nosivosti podloge na kojoj se drži otpad.

Vanjsko skladište:

Površina vanjskog skladišta: $100 \text{ m} \times 80 \text{ m} = 8.000 \text{ m}^2$

Korisna površina vanjskog skladišta - 75%: 6.000 m^2 (ostalih 25 % manipulativni prostor i evakuacijski put)

Optimalna visina skladištenja otpada: 4 m

Ukupni korisni volumen prostora za skladištenje otpada na vanjskom skladištu iznosi:

$$6.000 \text{ m}^2 \times 4 \text{ m} = 24.000 \text{ m}^3$$

Zatvoreno skladište:

Površina građevine/unutarnjeg skladišta: $25 \times 15 = 375 \text{ m}^2$

Korisna površina zatvorenog skladišta -75%: $281,25 \text{ m}^2$ (ostalih 25 % manipulativni prostor i evakuacijski put)

Optimalna visina skladištenja otpada: 3,5 m

Ukupni korisni volumen prostora za skladištenje otpada u unutarnjem skladištu iznosi:

$$281,25 \text{ m}^2 \times 3,5 \text{ m} = 984,375 \text{ m}^3$$

Ukupni korisni volumen skladištenja otpada na lokaciji iznosi:

$$24.000,00 \text{ m}^3 + 984,37 \text{ m}^3 = 24.984,35 \text{ m}^3$$

IX. PRILOZI

Prilog 1. Uvjerjenje o položenom stručnom ispitu



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO ZAŠTITE OKOLIŠA,
PROSTORNOG UREĐENJA I GRADITELJSTVA

Na temelju članka 33. stavka 1. Pravilnika o stručnom ispitu te upotpunjavanju i usavršavanju znanja osoba koje obavljaju poslove prostornog uređenja i graditeljstva ("Narodne novine", br. 24/08) Ministarstvo zaštite okoliša, prostornog uređenja i graditeljstva izdaje

UVJERENJE

**o položenom stručnom ispitu za obavljanje poslova
prostornog uređenja i graditeljstva**

HRVOJE MARINAC, dipl.ing.el.

(ime i prezime kandidata, stručna sprema stečena školovanjem, odnosno stručni ili akademski naziv stečen studiranjem)

rođen/rođena 07.08.1978., Nova Gradiška

(mjesto i datum rođenja)

br.os. isk. i mj. izd. 102130367, PP Beli Manastir položio/položila je dana 04.11.2009.

(datum)

stručni ispit u strukovnom području elektrotehnike za obavljanje poslova
sudionika u gradnji

(stručni poslovi prostornog uređenja, poslovi sudionika u gradnji, poslovi ispitivanja i potvrđivanja sukladnosti u graditeljstvu, upravni poslovi prostornog uređenja i gradnje)

za VSS

(stručna sprema, odnosno stručni ili akademski naziv kandidata)

EL **0566**

Klasa: 133-04/09-03/148
Ur.broj: 531-18-09-6
U Zagrebu, 05. studeni 2009.



PREDSEDNIK ISPITNOG POVJERENSTVA

Zlatko Kosek, dipl.ing.el.

Prilog 2. Rješenje o upisu u Hrvatsku komoru arhitekata i inženjera u graditeljstvu



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA ELEKTROTEHNIKE

Klasa: UP/I-310-34/15-01/ 2617
Urbroj: 504-05-15-2
Zagreb, 14. travnja 2015. godine

Na temelju članka 103. stavaka 1. i 2. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", broj 152/08., 49/11. i 25/13.) i članka 13. stavaka 1. i 2. Statuta Hrvatske komore inženjera elektrotehnike ("Narodne novine", br. 81/13.), Odbor za upis Hrvatske komore inženjera elektrotehnike, rješavajući po Zahtjevu za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike Hrvatske komore inženjera elektrotehnike, koji je podnio **Hrvoje Marinac, mag.ing.el., BILJE, Bijelog Lopoča 22**, donio je

RJEŠENJE

o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike Hrvatske komore inženjera elektrotehnike

1. U **Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE** upisuje se **Hrvoje Marinac, mag.ing.el., BILJE**, pod rednim brojem **2617**, s danom upisa **14.04.2015.** godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike, **Hrvoje Marinac, mag.ing.el.**, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva **"ovlašteni inženjer elektrotehnike"** i može obavljati poslove projektiranja u svojstvu odgovorne osobe (projektanta i/ili glavnog projektanta) u okviru zadaće elektrotehničke struke, te poslove stručnog nadzora građenja u svojstvu odgovorne osobe (nadzornog inženjera) u okviru zadaće elektrotehničke struke u skladu s člancima 15. i 16. te s tim u vezi s člancima 61. i 62. Zakona o arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji, sve u okviru strukovnih zadataka u skladu s člancima 27. i 28. Statuta Hrvatske komore inženjera elektrotehnike, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlašteni inženjer elektrotehnike poslove iz točke 2. ovoga Rješenja dužan je obavljati sukladno temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštivati ovlašteni inženjer elektrotehnike.
4. Ovlaštenom inženjeru elektrotehnike HKIE izdaje **"inženjersku iskaznicu"** i **"pečat"**, koji su trajno vlasništvo HKIE.
5. Ovlašteni inženjer elektrotehnike dobiva posredstvom HKIE policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja uračunata je u članarinu ovlaštenog inženjera elektrotehnike.
6. Ovlašteni inženjer elektrotehnike dužan je plaćati HKIE članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela HKIE, osim u slučaju mirovanja članstva, te pri prestanku članstva u HKIE podmiriti sve dospjele financijske obveze prema istima.
7. Ovlašteni inženjer elektrotehnike ima prava i dužnosti u skladu s člancima 29. do 40. Statuta Hrvatske komore inženjera elektrotehnike.
8. Podnositelj Zahtjeva za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE uplatio je upisninu u iznosu od 2.000,00 kn (slovima: dvije tisuće kuna) u korist računa HKIE.

Prilog 3. Polica osiguranja od odgovornosti



Potvrda osigurateljnog pokrića prema polici osiguranja od odgovornosti broj 1500-174099422

Ugovaratelj osiguranja:	HRVATSKA KOMORA INŽENJERA ELEKTROTEHNIKE, Ulica grada Vukovara 271/2, HR-10000 Zagreb OIB: 31185646618
Osiguranik:	MARINAČ HRVOJE OIB: 85871763007
Početak osiguranja:	01.06.2019. (00:00h)
Istek osiguranja:	01.06.2020. (00:00h)
Teritorijalno pokriće:	Republika Hrvatska
Predmet osiguranja:	Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji za štetu koju bi osiguranik obavljanjem poslova, odnosno djelatnosti mogao učiniti investitoru ili trećim osobama s uključenim pokrićem za profesionalnu odgovornost osiguranika s osnova štete koju bi osiguranik mogao načiniti naručitelju pri pružanju usluge izrade elaborata sukladno Zakonu o gospodarenju otpadom
Iznos osiguranja:	1.000.000,00 kn po štetnom događaju, 2.500.000,00 kn ukupno godišnje. Podlimit za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 500.000,00 kn po štetnom događaju, a u okviru ugovorenog iznosa osiguranja.
Uvjeti osiguranja i Klausule:	Opći Uvjeti za osiguranje imovine 101-1118 Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji 146-0310 Klausula o sankcijama KLACI002 Klausula o isključenju cyber rizika - odgovornost Informacije o obradi podataka-IOOP (KP02-931-2) Informacije ugovaratelju osiguranja (K02-930-1) IPID- Osiguranje profesionalne odgovornosti-arhitekti (IPID-OO-1460310-0319). Klausula isključenja cyber rizika - profesionalne odgovornosti (KLACI003).
Posebne napomene:	Ugovoreni godišnji iznos osiguranja predstavlja gornju granicu obveze osiguratelja za sve osigurane slučajeve koji nastanu tijekom jedne osigurateljne godine.

Zagreb, 31.05.2019.