

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

SLAVONIJA METALI d.o.o.

Osijek, Vukovarska 308

Za obavljanje djelatnosti: sakupljanja otpada postupkom S, oporabe postupkom R13 i druge obrade
otpada postupkom PP
za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom: Osijek, Vukovarska 308, k.č.br.8882/1, 8882/8, 8882/9, 8882/10 k.o.Osijek

Nositelj izrade:
Mjesto i datum izrade:
Verzija:

Ante Grubišić
Osijek, lipanj 2020.
2/2020.

Ante Gubušić
mag. ing. zed.f.
Ovlašten inženjer građevinarstva

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Osječko-baranjska županija, Upravni odjel za prostorno uređenje, graditeljstvo i zaštitu okoliša M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAKELABORATA: /	

KAZALO

I. Podaci o izrađivaču, podnosiocu zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom.....	2
II. Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada.....	4
Tablica 1.....	4
Tablica 2.....	4
Tablica 3.....	6
Tablica 4.....	8
III. Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom.....	9
Opći uvjeti – Tablica 5.1.....	9
Posebni uvjeti – Tablica 5.2.....	11
IV. Tehnološki procesi.....	18
a) Metode obavljanja tehnološkog procesa.....	18
i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1.....	18
ii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2.....	20
iii. Tehnološki proces 3 – Tablica 6.3.....	24
iv. Tehnološki proces 4 – Tablica 6.4.....	27
v. Tehnološki proces 5 – Tablica 6.5.....	31
b) obveze praćenja emisija – Tablica 7.....	34
V. Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa.....	35
VI. Sheme tehnoloških procesa.....	37
VII. Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola.....	38
VIII. Izračuni.....	39
IX. Prilozi.....	40

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	ANTE GRUBIŠIĆ		
OIB	56367927237		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl.ing.građ. VSS		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera građevinarstva		
TELEFON		E-POŠTA	ante.grubisic@trinas.hr
MOBITEL	095 856 6962	TELEFAKS	

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	DINO KRGOVIĆ		
OIB	04983882483		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.oec. VSS, specijalist zaštite okoliša		
TELEFON	031 540 400	E-POŠTA	slavonijametalil@gmail.com
MOBITEL	098 299 614	TELEFAKS	031 540 414

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	SLAVONIJA METALI d.o.o.		
OIB	84723438919	MBO	1283103
SJEDIŠTE			
MJESTO	Osijek	BROJ POŠTE	31000
ULICA I BROJ	Vukovarska 308	ŽUPANIJA	Osječko-baranjska
TELEFON	031 540-414	E-POŠTA	racunovodstvo@slavonijametalil.hr
MOBITEL	098 252 965	TELEFAKS	031 540-414

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Osijek	BROJ POŠTE	31000
ULICA I BROJ	Vukovarska 308	ŽUPANIJA	Osječko - baranjska
PODACI IZ KATASTRA			
K.O.	Osijek		
K.Č. BR.	k.č.br. 8882/1,8882/8, 8882/9,8882/10		
PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA			
K.O. ZK.UL.B	Osijek 17550,21866, 17333,18395		

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA	
K.O.	Osijek
ZK.UL.BR.	17550
ZK.Č.BR.	8882/1

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA	
K.O.	Osijek
ZK.UL.BR.	21866
ZK.Č.BR.	8882/8

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA	
K.O.	Osijek
ZK.UL.BR.	17333
ZK.Č.BR.	8882/9

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA	
K.O.	Osijek
ZK.UL.BR.	18395
ZK.Č.BR.	8882/10

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

R. br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S	S1	Prikupljanje otpada	∞
2.	S	S2	Prihvat otpada	42.000 t/god
3.	S	S3	Razvrstavanje	30.000 t/god
4.	R13	S4	Skladištenje otpada	25.000 m ³
5.	PP	S5	Usitnjavanje/rezanje	14.150 t/god

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

Br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	02 01 10	Otpadni metal	X						∞
							13		250 t
2.	11 05 01	Tvrđi cink	X						∞
							13		5 t
3.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	X						∞
							13		10 t
4.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	X						∞
							13		10 t
5.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	X						∞
							13		10 t
6.	15 01 02	Plastična ambalaža	X						∞
							13		5 t
7.	15 01 03	Drvena ambalaža	X						∞
							13		5 t
8.	15 01 04	Metalna ambalaža	X						∞
							13		5 t
9.	15 01 05	Višeslojna kompozitna ambalaža	X						∞
							13		5 t
10.	15 01 06	Miješana ambalaža	X						∞
							13		5 t
11.	15 01 07	Staklena ambalaža	X						∞
							13		5 t

12.	15 01 09	Tekstilna ambalaža	X						∞
							13		1 t
13.	16 01 03	Otpadne gume	X						∞
							13		4 t

14.	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	X						∞
							13		50 t
15.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
							13		10 t
16.	16 01 18	Obojeni metali	X						∞
							13		5 t
17.	16 01 19	Plastika	X						∞
							13		0,5 t
18.	16 01 20	Staklo	X						∞
							13		0,1 t
19.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	X						∞
						X			500 t/god.
							13		5 t
20.	17 04 02	Aluminij	X						∞
						X			500 t/god.
							13		15 t
21.	17 04 03	Olovo	X						∞
						X			50 t/god.
							13		5 t
22.	17 04 04	Cink	X						∞
						X			50 t/god.
							13		5 t
23.	17 04 05	Željezo i čelik	X						∞
						X			10.000 t/god.
							13		250 t
24.	17 04 06	Kositar	X						∞
						X			50 t/god.
							13		5 t
25.	17 04 07	Miješani metali	X						∞
						X			1.000 t/god.
							13		100 t
26.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	X						∞
							13		2 t
27.	19 10 01	Otpad od željeza i čelika	X						∞
						X			1.000 t/god.

						13		250 t
28.	19 12 01	Papir i karton	X					∞
						13		5 t
29.	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	X					∞
					X			1.000 t/god.
						13		250 t
30.	19 12 03	Obojeni metali	X					∞
						13		15 t
31.	19 12 04	Plastika i guma	X					∞
						13		2 t
32.	19 12 05	Staklo	X					∞
						13		2 t
33.	20 01 01	Papir i karton	X					∞
						13		2 t
34.	20 01 40	Metali	X					∞
						13		100 t
35.	20 03 07	Glomazni otpad	X					∞
						13		100 t

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

Br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	02 01 10	Otpadni metali	250 t
2.	11 05 01	Tvrđi cink	5 t
3.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	10 t
4.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	10 t
5.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	10 t
6.	15 01 02	Plastična ambalaža	5 t
7.	15 01 03	Drvena ambalaža	5 t
8.	15 01 04	Metalna ambalaža	5 t
9.	15 01 05	Višeslojna kompozitna ambalaža	5 t
10.	15 01 06	Miješana ambalaža	5t

11.	15 01 07	Staklena ambalaža	5 t
12.	15 01 09	Tekstilna ambalaža	1 t
13.	16 01 03	Otpadne gume	4 t

14.	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	50 t
15.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	10 t
16.	16 01 18	Obojeni metali	5 t
17.	16 01 19	Plastika	0,5 t
18.	16 01 20	Staklo	0,1 t
19.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	5 t
20.	17 04 02	Aluminij	15 t
21.	17 04 03	Olovo	5 t
22.	17 04 04	Cink	5 t
23.	17 04 05	Željezo i čelik	250 t
24.	17 04 06	Kositar	5 t
25.	17 04 07	Miješani metali	100 t
26.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	2 t
27.	19 10 01	Otpad od željeza i čelika	250 t

28.	19 12 01	Papir i karton	5 t
29.	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	250 t
30.	19 12 03	Obojeni metali	15 t
31.	19 12 04	Plastika i guma	2 t
32.	19 12 05	Staklo	2 t
33.	20 01 01	Papir i karton	2 t
34.	20 01 40	Metali	100 t
35.	20 03 07	Glomazni otpad	100 t

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 2.000 t.

Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupka

BR.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	S	Sakupljanje, prihvatanje i skladištenje otpada radi isporuke na oporabu i/ili zbrinjavanje te vođenje evidencije vrsta i količina prihvaćenog otpada.
2.	R13	Privremeno skladištenje neopasnog otpada prije bilo kojeg od postupaka oporabe. Vršiti se razvrstavanje, sortiranje otpada prema vrstama/ ključnom broju otpada. Manja količina otpada prolazi rezanje/usitnjavanje radi lakšeg skladištenja i transporta.
3.	PP	Razvrstavanje i priprema otpada usitnjavanjem, rezanjem i prešanjem prije isporuke na oporabu.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti koji su propisani Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Opći uvjeti	Da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode i podzemne vode i more (čl. 6. st. 1. podstavak 1.).
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti jednim dijelom na vanjskom otvorenom skladištu, a jednim dijelom u unutarnjem, zatvorenom skladištu. Otpad manjih dimenzija se skladišti u big-bag vrećama, plastičnim i metalnim spremnicima u unutarnjem skladištu. Otpad se skladišti na čvrstoj podlozi, te je osiguran od dotoka oborinskih voda putem prijemnih otvora koji vode u javnu odvodnju. Ne skladišti se opasan otpad, skladišti se samo neopasan otpad. Otpad na vanjskom skladištu se skladišti vrlo kratko vrijeme, i to vrijeme koje je potrebno za razvrstavanje i po potrebi rezanje, stoga je utjecaj oborinskih voda sveden na minimum.
Opći uvjeti	Da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš (čl. 6. st. 1. podstavak 2.).
Način ispunjavanja	Na vanjskom skladištu se skladišti otpad (metal) većih dimenzija, otpad manjih dimenzija se skladišti u zatvorenom skladištu u big- bag vrećama i spremnicima stoga je onemogućeno njegovo raznošenje u okoliš, otpad koji se skladišti je neopasan. Ne skladišti se tekući otpad.
Opći uvjeti	Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada (čl. 6. st. 1. podstavak 3.).
Način ispunjavanja	Podloga vanjskog skladišta je od vodonepropusne betonske podloge. Otpad se na lokaciji prikuplja i usitnjava. Otpad je neopasan i inertan, te nema utjecaja na podnu površinu. Unutrašnje skladište ima nepropusnu betonsku podlogu, te se otpad dodatno skladišti u big – bag vrećama i posebnim odvojenim spremnicima.
Opći uvjeti	Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu (čl. 6. st. 1. podstavak 4.).
Način ispunjavanja	Cjelokupan prostor je ograđen žičanom ogradom za spječavanje neovlaštenog pristupa, a ulaz u građevinu se kontrolira putem službe video nadzora. Cijelo dvorište je pod video nadzorom.
Opći uvjeti	Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara (čl. 6. st. 1. podstavak 5.).

Način ispunjavanja	Prostor je opremljen sredstvima za gašenje požara. Aparati za početno gašenje požara postavljeni su na lako dostupna i uočljiva mjesta. Mjesta na kojima su postavljeni vatrogasni aparati označeni su naljepnicom sukladno važećim propisima. Redovito se pregledavaju i servisiraju. Radnici su osposobljeni za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara i spašavanja ljudi i imovine ugroženih požarom. Objekat je opremljen razvedenom hidrantskom mrežom koja se kontrolira i atestira jednom godišnje od strane ovlaštene tvrtke Polus d.o.o.
--------------------	--

Opći uvjeti	Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad (čl. 6. st. 1. podstavak 6.).
Način ispunjavanja	Radnici su osposobljeni za rad na siguran način, te su upoznati sa tehnološkim procesom. Upute za rad na siguran način dostupne su zaposlenicima na mjestu rada, te dodatno postavljene uz radnu opremu.

Opći uvjeti	Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom (čl. 6. st. 1. podstavak 7.)
Način ispunjavanja	Osvjetljenost zatvorenog skladišta odvija se prirodnim putem (preko prozora), te umjetnom rasvjetom. Vanjski dio skladišta, te prostor rezanja i usitnjavanja otpada osvjetljen je prirodnim putem, te reflektorima. Načelno, noćni rad se ne vrši.

Opći uvjeti	Da je lokacija gosp. otpadom označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (čl. 6. st. 1. podstavak 8.)
Način ispunjavanja	Građevina je označena sukladno članku 29. Pravilnika o gospodarenju otpadom. Oznaka je istaknuta na vidljivom i pristupačnom mjestu, na glavnom ulazu građevine na lokaciji gospodarenja otpadom. Oznaka sadrži: - naziv pravne osobe koja je ishodila dozvolu: Slavonija metali d.o.o. - naziv tijela koje je izdalo dozvolu i klasifikacijsku oznaku dozvole: Osječko-baranjska županija, Upravni odjel za prostorno planiranje, zaštitu okoliša i prirode, Osijek, KLASA: UP/I°-351-01/14-11/16; URBROJ: 2158/1-01-14/05-15-16, 24. lipnja 2015. godine - radno vrijeme: pon – pet 8-16h - sub 8-13h djelatnost za koju je izdana dozvola: SKLADIŠTE NEOPASNOG OTPADA POGON ZA OBRADU NEOPASNOG OTPADA

Opći uvjeti	Da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu (čl. 6. st. 1. podstavak 9.)
Način ispunjavanja	Ulaz na lokaciju omogućen je pristupnom cestom iz Vukovarske ulice, a u dvorištu se nalazi čestica kč.br. 8882/15 u naravi cesta koja je u suvlasništvu tvrtke Slavonija metali d.o.o.

Opći uvjeti	Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada. (čl. 6. st. 1. podstavak 10.)
Način ispunjavanja	Na lokaciji se skladišti i usitnjava/ reže neopasan, kruti otpad. Tekućeg otpada nema i nije predviđen za prikupljanje. Ukoliko dođe do rasipanja otpada odmah se pristupa čišćenju odnosno sakupljanju otpada.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa koji su propisani Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada. (čl. 7. st. 1.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. je upisana u Očevidnik prijevoznika otpada pod brojem PRV-666 s rokom produženja upisa do 06.05.2021.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada. (čl. 7. st. 2.)
Način ispunjavanja	Tvrtka raspolaže adekvatnim vozilima, uređajima i opremom za sakupljanje i usitnjavanje otpada 1. Tegljač Mercedes Actros 1845 LS (OS 616 MH) 2. Fiat Scudo (OS 169 EV) 3. Bager Liebherr 4. Viličar Linde 4T 5. Viličar Linde 4,5T 6. Viličar Kalmar 10T 7. Strojne škare Bonfiglioglio 1000T 8. Presa za željezo Bonfiglioglio D914LO6

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjeti za postupak koji uključuju gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada. (čl. 7. st. 5.)
Način ispunjavanja	Pravilnik o ambalaži i ambalažnom otpadu propisuje posebne uvjete koji su navedeni dalje u tekstu, a prema kojima postupa društvo Slavonija metali d.o.o.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa. (čl. 8. st. 1.)
Način ispunjavanja	Otpad se prikuplja kombi vozilom Fiat Scudo koji je opremljen zatvorenim teretnim prostorom, gdje je onemogućeno rasipanje odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada koji se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu. (čl. 9. st. 1.)
Način ispunjavanja	Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom ili njegov zamjenik vrše provjeru dokumentacije o otpadu Pratećeg lista, te Deklaracije odnosno Izvješća o ispitivanju fizikalno-kemijskih svojstava, te vizualni pregled otpada kojeg se preuzima prilikom svakog prihvata otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima. (čl. 9. st. 2.)
Način ispunjavanja	Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom ili njegov zamjenik pregledava dokumentaciju, te utvrđuje ispravnost prateće dokumentacije otpada koji se preuzima. Provjerom dokumentacije o otpadu (Pratećeg lista, te Deklaracije odnosno Izvješća o ispitivanju fizikalno-kemijskih svojstava) utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima. Prilikom prihvata otpada obavlja se provjera dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada koji se preuzima, te provjera da je za ključne brojeve otpada kojima je u Popisu otpada pridružena oznaka višestrukog zapisa (oznaka V#), a koja označava da se radi o otpadu koji u određenim uvjetima može imati opasno svojstvo i za čiju kategorizaciju se mora uzeti u obzir više od jednog ključnog broja dostavljena analiza ovlaštenog laboratorija za ispitivanje otpada kako je navedeno u poglavlju IV. Tehnološki procesi – Metoda obavljanja tehnološkog procesa prihvata otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji. (čl. 9. st. 3.)
Način ispunjavanja	Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom ili njegov zamjenik vizualno pregledava otpad te utvrđuje odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji (Pratećem listu). Tvrtka vodi očevidnike o nastanku i tijeku otpada na e-ONTO obrascima za sve vrste i količine otpada, pripadajuće prateće listove, te u propisanim rokovima prijavljuje podatke o otpadu u Registar onečišćavanja okoliša.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: - izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada -izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje -označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada (čl. 10. st. 3.)
Način ispunjavanja	U tehnološkom procesu se skladišti neopasan otpad, koji se skladišti djelomično na otvorenom prostoru, te djelomično u zatvorenom prostoru u big bag vrećama. Svaka vrsta otpada se skladišti posebno, te je označena čitljivom oznakom na kojoj se nalazi naziv posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti. (čl. 10. st. 4.)
Način ispunjavanja	Podna površina i otvorenog i zatvorenog skladišta je izgrađena od betona, te je lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište mora biti opremljeno ventilacijom. (čl. 10. st. 5.)
--	---

Način ispunjavanja	Dio otpada se skladišti vani na otvorenom skladištu, a dio u zatvorenom skladištu gdje postoji prirodna ventilacija pomoću prozora.
--------------------	---

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se
--	--

	Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada. (čl. 10. st. 12.)
Način ispunjavanja	Zbog svojstava krutog neopasnog otpada, dio otpada se skladišti u rasutom stanju. Razlog tome je voluminoznost i neopasna svojstva otpada. Otpad u rasutom stanju se skladišti kratko vrijeme, jer se pomoću strojnog rezanja na škarama veliki glomazni otpad usitnjava na prigodnu veličinu za skladištenje.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu. (čl. 10. st. 13.)
Način ispunjavanja	Tehnološki proces skladištenja obavlja se na način da količina otpada koja se nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu, a za to je zadužena odgovorna osoba za gospodarenje otpadom.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba upisana u očevidnik trgovaca otpadom obavlja djelatnost trgovanja otpadom koja uključuje kupnju i prodaju otpada u svrhu ostvarivanja dobiti ili drugog gospodarskog učinka postupkom trgovanja otpadom na veliko i postupkom trgovanja otpadom na malo. (čl. 11. st. 1.)
Način ispunjavanja	Tvrtka Slavonija metali d.o.o. upisana je u očevidnik trgovaca otpadom KLASA 351-01/14-01/372 , tvrtka je upisana u Očevidnik trgovaca otpadom dana 9. srpnja 2015. pod rednim brojem TRG-201 s rokom produženja do 06. 05. 2021. godine.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom ne smije od prodavatelja otkupiti otpad bez Izjave o vlasništvu otpada koja se daje na obrascu propisanom Dodatkom II Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17) ili na drugom dokumentu koji sadrži sve informacije navedene tim obrascem i koji se smatra Izjavom o vlasništvu otpada. (čl. 11. st. 5.)
Način ispunjavanja	Sav otkup otpada će se obavljati uz propisane obrasce sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 117/17)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom dužan je čuvati Izjavu o vlasništvu otpada ili dokument koji se smatra Izjavom o vlasništvu otpada tri godine od dana preuzimanja otpada navedenog u toj izjavi ili dokumentu. (čl. 11. st. 6.)
Način ispunjavanja	Prilikom malootkupa otpada od građana će se prikupiti Izjava o vlasništvu otpada i čuvati u arhivi tvrtke u skladu sa Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom ne smije otkupiti otpad od prodavatelja koji nema navršenih 18 godina života. (čl. 11. st. 7.)
Način ispunjavanja	Trgovina otpadom će se obavljati samo sa osobama starijim od 18 godina života.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojed. teh procesa	Za preuzeti otpad trgovac otpadom dužan je prodavatelju izdati odgovarajuću potvrdu o preuzetom otpadu. (čl. 11. st. 8.)
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpada izdavati će se odgovarajuća potvrda o preuzetom otpadu.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Plaćanje za otkup otpada u postupku trgovanja otpadom na malo obavlja se putem žiro-računa, tekućeg računa ili gotovinom. (čl. 11. st. 9.)
Način ispunjavanja	Isplate za otkup otpada obavljat će se putem žiro - računa, tekućeg računa ili gotovinom, prema dogovoru sa prodavateljem.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Trgovac otpadom, koji obavlja postupak trgovanja otpadom na malo, dužan je na lokaciji otkupa otpada imati na vidnom mjestu istaknutu obavijest na kojoj se nalazi naziv pravne ili fizičke osobe – obrtnika koja obavlja postupak trgovanja otpadom na malo, broj upisa u Očevidnik trgovaca otpadom iz odgovarajuće Potvrde o upisu u očevidnik trgovaca otpadom i sljedeći sadržaj: »OTKUP OTPADA«. (čl. 11. st. 10.)
Način ispunjavanja	Na ulazu u građevinu je istaknuta obavijest na kojoj se nalazi naziv pravne osobe koja obavlja postupak trgovanja otpadom na malo Slavonija metali d.o.o., KLASA 351-01/14-01/372, TRG-201 , te natpis "OTKUP OTPADA".

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Iznimno od članka 10. Stavka 3. Podstavka 3. Pravilnika trgovac otpadom, koji obavlja postupak trgovanja otpadom na malo, dužan je na lokaciji otkupa otpada raspolagati odgovarajućim spremnikom za otpad označenim čitljivom oznakom koja sadrži ključni broj i naziv otpada, naziv tog trgovca otpadom, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada. (čl. 11. st. 11.)
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti na odgovarajuća mjesta prema vrsti, te su označeni sa ključnim brojevima pojedinog otpada. Prostor za skladištenje otpadnih vozila ima asfaltiranu i izbetoniranu podlogu otpornu na djelovanje otpada, nemaju se namjeru skladištiti vozila niti dijelovi vozila koja sadrže opasne tvari.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa koji su propisani Pravilnikom o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/20)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Uslugu sakupljanja otpadne ambalaže na području određenom Odlukom ministra nadležnog za poslove zaštite okoliša obavlja sakupljač s kojim Fond po provedenom postupku pokrenutim javnim pozivom za podnošenje programa za obavljanje usluge sakupljanja otpadne ambalaže sklopi ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadne ambalaže sukladno Zakonu. (čl. 18.st. 1)
Način ispunjavanja	Društvo Slavonija metali d.o.o. predaje ambalažu i otpadnu ambalažu ovlaštenom sakupljaču uz ovjeru pratećih listova te vodi evidenciju o odvojeno sakupljenim količinama otpadne ambalaže po vrsti materijala na e-Onto obrascu sukladno Pravilniku.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljač je obvezan sakupljenu otpadnu ambalažu predati osobi ovlaštenoj za obradu otpadne ambalaže. (čl. 18. st. 4.)
Način ispunjavanja	Društvo Slavonija metali d.o.o. sakupljenu otpadnu ambalažu predaje ovlaštenom obrađivaču uz ovjeru pratećih listova te vodi evidenciju o odvojeno predanim količinama otpadne ambalaže po vrsti materijala obrađivaču na e-Onto obrascu sukladno Pravilniku.

Posebni uvjeti za obavljanje postupaka gospodarenja otpadnim gumama propisani Pravilnikom o gospodarenju otpadnim gumama (NN 113/16)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Sakupljanje otpadnih guma obavlja sakupljač s kojim Fond, po provedenom postupku pokrenutim javnim pozivom za podnošenje programa za obavljanje usluge sakupljanja otpadnih guma (u daljnjem tekstu: Program) sklopi ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih guma sukladno Zakonu. Usluga sakupljanja otpadnih guma obuhvaća prikupljanje (preuzimanje i prijevoz do skladišta sakupljača), razvrstavanje, skladištenje, pripremu i prijevoz otpadnih guma do obrađivača. (čl. 10. st. 1. i 2.)
Način ispunjavanja	Društvo Slavonija metali d.o.o. predaje prikupljene otpadne gume ovlaštenom sakupljaču uz ovjeru pratećih listova sukladno Pravilniku.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa iz Pravilnika o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 125/15, 90/16, 60/18 i 72/18)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Uslugu sakupljanja otpadnih vozila na području određenom Odlukom Ministra obavlja sakupljač s kojim je Fond po provedenom postupku pokrenutim javnim pozivom za podnošenje programa za obavljanje djelatnosti usluge sakupljanja otpadnih vozila (u daljnjem tekstu: Program) sklopio ugovor o obavljanju usluge sakupljanja otpadnih vozila sukladno Zakonu (čl. 17)
Način ispunjavanja	Društvo Slavonija metali d.o.o. nema sklopljen ugovor s Fondom za sakupljanje otpadnih vozila. Slavonija metali d.o.o. prilikom preuzimanja otpadnog vozila od posjednika obavlja sljedeće: - od posjednika otpadnog vozila preuzima presliku prometne dozvole otpadnog vozila koje predaje i ukoliko nije upisan kao vlasnik vozila u prometnoj dozvoli, presliku drugog dokumenta iz kojeg je razvidno da je otpadno vozilo njegovo vlasništvo, te kopiju osobne iskaznice. - od posjednika otpadnog vozila preuzima dokaz o pravu na predaju otpadnog vozila na uporabu (ovjerena punomoć od strane vlasnika vozila, presliku prometne dozvole otpadnog vozila, te presliku osobne iskaznice) - od posjednika otpadnog vozila preuzima dokaz da je za predmetno vozilo plaćena naknada gospodarenja Fondu ili potvrdu o provjeri registriranosti vozila u Republici Hrvatskoj. - utvrđuje pojedinačnu masu svakog otpadnog vozila i masu dijelova i materijala na kolnoj vagi - popunjava prateći list sukladno posebnom propisu i vodi evidenciju u e-ONTO obrascu - fotografira otpadno vozilo u svrhu dokazivanja njegove cjelovitosti i sljedivosti. Otpadna vozila koja ne sadrže opasne komponente društvo Slavonija metali d.o.o. preuzima od građana i pravnih osoba. Vozila koja su u sustavu Fonda, predaju se ovlaštenom oporabitelju uz ovjeru pratećih listova, a vozila koja nisu u sustavu Fonda rastavljaju se i razvrstavaju se po ključnim brojevima koja se predaju ovlaštenom oporabitelju uz ovjeru pratećih listova. Prilikom prihvata otpadnih vozila ključnog broja 16 01 06 s oznakom V99 ovlaštena osoba koja obavlja proces prihvata od vlasnika otpada mora zatražiti deklaraciju o fizikalno kemijskim svojstvima otpada ili fizikalno kemijsku analizu otpada kojom se dokazuje da predmetni otpad nema opasna svojstva.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1. Prikupljanje otpada

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1.	Prikupljanje otpada		S1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
11 05 01	Tvrđi cink	02 01 10	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 03	Drvena ambalaža	15 01 03	Drvena ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni dr. opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni dr. opasne komponente
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink

17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Mješani metali	17 04 07	Mješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 12 01	Papir i karton	19 12 01	Papir i karton
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 05	Staklo	19 12 05	Staklo
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
TEGLJAČ	MERCEDES ACTROS 1845 LS	20	Prijevoz otpada
VOZILO	FIAT SCUDO	0,5	Prijevoz otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tvrtka Slavonija metali d.o.o. vrši prikupljanje otpada pomoću vozila koja su opremljena za prijevoz otpada. Vozila su opremljena tako da se sprečava rasipanje otpada, te širenje prašine. Vozilo se upućuje na lokaciju preuzimanja otpada, vrši se vizualni pregled otpada koji se preuzima, provjerava se dokumentacija, te se otpad utovara u samo vozilo i dovozi u skladište u Vukovarsku ulicu broj 308, Osijek.

Veći dio otpada dovoze sami građani svojim vozilima, odnosno, prijevoznim sredstvima. Otpad se na mjesto skladištenja dovozi u različitim intervalima i različitim količinama.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa vrši osoba odgovorna za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik.

Sigurnosno – preventivne mjere

Odgovorna osoba osigurava da s vozilom upravljaju samo djelatnici koji su osposobljeni za rukovanje istim. Osigurava da su radnici osposobljeni za rad na siguran način, te da su osposobljeni za početno gašenje požara.

Odgovorna osoba nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji, te poduzima mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji.

Sredstva kojima se prevozi, premješta i obrađuje otpad su tehnički ispravna.

Upute za rad

Upravlјati/rukovati sredstvima i uređajima smiju samo radnici koji posjeduju odgovarajuću licencu i dozvolu.

Radnici po nalogu mogu otići vozilima na lokaciju na kojoj će se prikupiti otpad.

Na lokaciji prikupljanja otpada radnici vrše vizualni pregled otpada, te pregledavaju dokumentaciju.

Radnici za svaku vrstu otpada vode očevidnik o nastanku i tijeku otpada (ONTO obrazac)

Otpad zatim dovoze u skladišni prostor u Vukovarskoj ulici 308, 31000 Osijek.

Tablica 6.2. Prihvat otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2.	Prihvat otpada		S2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČ NI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČ NI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala

15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 03	Drvena ambalaža	15 01 03	Drvena ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni dr. opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni dr. opasne komponente
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Mješani metali	17 04 07	Mješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 12 01	Papir i karton	19 12 01	Papir i karton
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 05	Staklo	19 12 05	Staklo
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni ootpad	20 03 07	Glomazni otpad

OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)

Nema ostalih produkata procesa.

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITETI (tona/dan)	NAMJENA
VILIČAR	LINDE 4 T	4	Prihvat otpada
VILIČAR	LINDE 4,5 T	4,5	Prihvat otpada
VILIČAR	KALMAR 10 T	10	Prihvat otpada
VAGA	METLER TOLEDO IND 310	0,6	Vaganje otpada
VAGA	OHAUS CORPORATION T 31 P	50	Vaganje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prikupljeni otpad se dovozi na lokaciju skladišta otpada na adresi Vukovarska 308, Osijek.

Prilikom prihvata kontrolira se da je ključni broj otpada određen sukladno Pravilniku o Katalogu otpada (NN 90/15). Za ključne brojeve otpada (15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 16 01 06 i 17 04 11) kojima je u Popisu otpada pridružena oznaka višestrukog zapisa (oznaka V#), a koja označava da se radi o otpadu koji u određenim uvjetima može imati opasno svojstvo i za čiju kategorizaciju se mora uzeti u obzir više od jednog ključnog broja, potrebno je sukladno Dodatku I. točki 1.2. stavak 5. Pravilnika o katalogu otpada, prilikom prihvata zatražiti dokaz ovlaštenog laboratorija za ispitivanje otpada da je provedena ocjena o postojanju jednog ili više opasnih svojstava koje može posjedovati takav otpad uzevši u obzir naziv otpada i karakteristična opasna svojstva te vrste otpada, za koja posjednik otpada mora znati i koja su propisana Popisom otpada.

Prilikom prihvata otpada vrši se pregled prateće dokumentacije, cjelovitost i ispravnost prateće dokumentacije, vizualni pregled otpada, te se obavlja njegovo vaganje. Vaganje se vrši pomoću velike vage koja ima kapacitet vaganja do 50 tona, i druge male vage koja ima kapacitet vaganja do 600kg.

Otpad se istovara ručno ili uz pomoć viličara, te se odvozi na predviđeno mjesto skladištenja svake pojedine vrste otpada.

Na samu lokaciju otpad se prihvaća i od građana koji dovoze sami u svojim vozilima otpad o čemu se vode redovite evidencije.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehničkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva vizualnu provjeru otpada, provjerava se vrsta otpada koja je preuzeta, količina otpada, te se provjerava istovjetnost unesenih podataka u pratećim listovima. Nadzor tehnološkog procesa vrši osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Sigurnosno – preventivne mjere

Odgovorna osoba osigurava da s radnom opremom rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni za rukovanje istim.

Osigurava da su radnici osposobljeni za rad na siguran način, te da su osposobljeni za početno gašenje požara.

Također se provjerava tehnička ispravnost paletnih viličara i vaga.

Kontrolira se pridržavanje radnika rade li na siguran način i koriste li zaštitnu opremu.

Upoznaju se djelatnici sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih i iznenadnih događaja.

Odgovorna osoba nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji, te poduzima mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji.

Lokacija skladišta je ogradena ogradom, te nije omogućen pristup neovlaštenim osobama.

Radna oprema koja se koristi u tehnološkom procesu ispituje se i pregledava sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu. Zapisnici i uvjerenja o ispravnosti strojeva i uređaja nalaze se u pisanom obliku u arhivi tvrtke.

Kako se ne bi dogodile neočekivane situacije potrebno je raditi u skladu sa uputama.

PREDVIDIVE NEOČEKIVANE SITUACIJE

- ozljede okolnih zaposlenika ako se nalaze unutar radnog prostora viličara, *strojeva i uređaja.*
- ozljede radnika uslijed neispravnih radnih postupaka

Upute za rad

Prilikom prihvata otpada radnici vrše vizualni pregled istoga, te obavljaju vaganje otpada. Provjerava se sva dokumentacija o otpadu, utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije.

Vaganje se vrši pomoću vage koja ima kapacitet vaganja do 50 tona. Vaga je smještena na vanjskom dijelu skladišta, prihvati i prijenos na mjesto skladištenja svih količina otpada radnici vrše pomoću paletnog viličara.

Dio otpada na lokaciju dovoze sami građani, te se također vrši prihvati njihovog otpada.

Na paletnom viličaru su postavljene upute za rad na siguran način.

UVJETI KORIŠTENJA OPREME

- Paletnim viličarom smije upravljati samo zaposlenik koji je osposobljen za siguran rad.
- Upravljati i raditi s teretom mora se u skladu s uputama proizvođača, dijagramom nosivosti, te propisanim pravilima zaštite na radu.
- Svi dijelovi mehanizma viličara i oni koji služe za vožnju i oni za podizanje i prevoženje tereta moraju biti sigurni i ispravni. Posebnu pažnju treba posvetiti ispravnosti kočnica viličara, upravljačkog mehanizma, kao i hidrauličkog uređaja za podizanje tereta.
- Pri dizanju tereta vilice se moraju postaviti pod pravim kutom u odnosu prema teretu, spustiti se na potrebnu visinu i podvući pod teret. Pritom teret mora uvijek biti postavljen na palete ili odgovarajuće podmetače.
- Na krakovima vilica i drugoj opremi za nošenje tereta ne smije biti primjetnih oštećenja (npr. oni ne smiju biti savinuti, napuknuti ni znatno istrošeni).
- Paletnim viličarom se teret mora prevoziti posebno pažljivo. Tijekom rukovanja paletnim viličarom mora se osigurati potpuna vidljivost prijevoznog puta. Ako teret onemogućava dobru vidljivost u vožnji naprijed potrebno je voziti unatrag.
- Pri odlaganju tereta viličarom se treba približiti neposredno do mjesta odlaganja, vilice dovesti u vodoravan položaj, viličar zakočiti i pažljivo spustiti teret, te kretanjem unatrag izvući vilice ispod tereta.
- Dizati ili prevoziti zaposlenika na vilicama nije dopušteno

Tablica 6.3. Razvrstavanje otpada

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	Razvrstavanje otpada		S3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČ NI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČ NI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 03	Drvena ambalaža	15 01 03	Drvena ambalaža

15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni dr. opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni dr. opasne komponente
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Mješani metali	17 04 07	Mješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 12 01	Papir i karton	19 12 01	Papir i karton
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 05	Staklo	19 12 05	Staklo
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni otpad	20 03 07	Glomazni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITETI (tona/dan)	NAMJENA
-	-	-	Razvrstavanje

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Društvo Slavonija metali d.o.o. ne posjeduje uređaje i opremu za razvrstavanje neopasnog otpada, već se proces razvrstavanja provodi ručno.
Dopušteni kapacitet procesa je 30 000 t/god.
Teorijski najveći mogući kapacitet je 43 800 t/god.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Odgovorna osoba ovlaštena za gospodarenje otpadom daje nalog djelatnicima i nadzire iste u postupku razvrstavanja.

Sigurnosno-preventivne mjere

Obavezno je poštivanje sigurnosnih mjera zaštite na radu, te korištenje zaštitne opreme.

Upute za rad

Razvrstavanje neopasnog otpada se vrši na mjestu predviđenom za razvrstavanje, na betonskoj podlozi u ograđenom prostoru prema uputama odgovorne osobe
Razvrstani neopasni otpad se sortira u big bag vreće koje su složene i označene ključnim brojevima neopasnog otpada.

Tablica 6.4. Skladištenje otpada

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	Skladištenje otpada		S4
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČ NI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČ NI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 10	Otpadni metal	02 01 10	Otpadni metal
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 03	Drvena ambalaža	15 01 03	Drvena ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	Miješana ambalaža	15 01 06	Miješana ambalaža
15 01 07	Staklena ambalaža	15 01 07	Staklena ambalaža
15 01 09	Tekstilna ambalaža	15 01 09	Tekstilna ambalaža
16 01 03	Otpadne gume	16 01 03	Otpadne gume
16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni dr. opasne komponente	16 01 06	Otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni dr. opasne komponente
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
16 01 20	Staklo	16 01 20	Staklo
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik

17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Mješani metali	17 04 07	Mješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 12 01	Papir i karton	19 12 01	Papir i karton
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 05	Staklo	19 12 05	Staklo
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
20 03 07	Glomazni ootpad	20 03 07	Glomazni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITETI (tona/dan)	NAMJENA
VILIČAR	LINDE 4 T	4	Manipulacija otpada
VILIČAR	LINDE 4,5 T	4,5	Manipulacija otpada
VILIČAR	KALMAR 10 T	10	Manipulacija otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prikupljeni otpad se skladišti na lokaciji skladišta Vukovarska 308, Osijek.

Otpad se većinom skladišti na otvorenom vanjskom skladištu, a manja količina otpada se skladišti u zatvorenom skladištu. Otpad se skladišti na čvrstoj podlozi, i nije omogućeno djelovanje otpada na podlogu. U zatvorenom skladištu postoji mogućnost stalnog provjetravanja (omogućena je prirodna ventilacija).

Na mjestu skladištenja otpada nalaze se vatrogasni aparati za početno gašenje požara, te je postavljen plan djelovanja u slučaju izvanrednog događaja.

Na mjestu skladištenja pojedine vrste opada postavljena je oznaka na kojoj je naznačen ključni broj otpada, te datum početka prikupljanja otpada. Za svaku vrstu otpada vode se

očevidnici o nastanku i tijeku otpada (e-ONTO obrazac) koji se redovito prijavljuju u Registar onečišćavanja okoliša.

Dopušteni kapacitet procesa je 25.000 m³ (vanjsko + unutarnje skladište).

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa vrši osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Sigurnosno – preventivne mjere

Odgovorna osoba osigurava da radnom opremom rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni za rad na siguran način. Osigurava da su radnici osposobljeni za početno gašenje požara.

Također se provjerava ispravnost paletnih viličara, te stroja za rezanje. Kontrolira da se radnici pridržavaju rada na siguran način i da koriste osobnu zaštitnu opremu.

Djelatnici se upoznaju sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih i iznenadnih događaja. Odgovorna osoba nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji, te poduzima mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji.

Lokacija skladištenja je ograđena ogradom, te nije omogućen pristup neovlaštenim osobama. Radna oprema koja se koristi u tehnološkom procesu ispituje se i pregledava sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu. Zapisnici i uvjerenja o ispravnosti strojeva i uređaja nalaze se u pisanom obliku u arhivi tvrtke.

Prilikom skladištenja otpada svaka vrsta otpada se stavlja na za to predviđeno mjesto koje je označeno oznakama na kojima se nalazi ključni broj otpada.

Da se ne bi dogodile neočekivane situacije potrebno je raditi u skladu sa uputama.

PREDVIDIVE NEOČEKIVANE SITUACIJE PRI RADU SA PALETNIM VILIČAROM

- -ozljede okolnih zaposlenika ako se nalaze unutar radnog prostora viličara
- -ozljede radnika uslijed neispravnih radnih postupaka

PREDVIDIVE NEOČEKIVANE SITUACIJE PRI STROJNOM REZANJU

- -oštećenje slušnih organa, koristiti osobnu zaštitnu opremu – antifon

Upute za rad

Radnici otpad skladište na za to predviđeno mjesto prema ključnom broju. Otpad se skladišti (premješta) na mjesto skladištenja ručno ili pomoću paletnog viličara. Na paletnom viličaru i stroju za rezanje su postavljene upute za rad na siguran način.

UVJETI KORIŠTENJA RADNE OPREME

- Paletnim viličarom smije upravljati samo zaposlenik koji je osposobljen za siguran rad.
- Upravljati i raditi s teretom mora se u skladu s uputama proizvođača, dijagramom nosivosti, te propisanim pravilima zaštite na radu.
- Svi dijelovi mehanizma viličara i oni koji služe za vožnju, za podizanje i prevoženje tereta moraju biti sigurni i ispravni. Posebnu pažnju treba posvetiti ispravnosti kočnica viličara, upravljačkog mehanizma, kao i hidrauličkog uređaja za podizanje tereta.
- Pri dizanju tereta vilice se moraju postaviti pod pravim kutom u odnosu prema teretu, spustiti se na potrebnu visinu i podvući pod teret. Pritom teret mora uvijek biti postavljen na palete ili odgovarajuće podmetače.
- Na krakovima vilica i drugoj opremi za nošenje teret ne smije biti primjetnih oštećenja (npr, oni ne smiju biti savinuti, napuknuti ni znatno istrošeni)
- Paletnim viličarom se teret mora prevoziti posebno pažljivo. Tijekom rukovanja paletnim viličarom mora se osigurati potpuna vidljivost prijevoznog puta. Ako teret onemogućava dobru vidljivost u vožnji naprijed potrebno je voziti unatrag.
- Pri odlaganju tereta viličarom se treba približiti neposredno do mjesta odlaganja, vilice dovesti u vodoravan položaj, viličar zakočiti i pažljivo spustiti teret, te kretanjem unatrag izvući vilice ispod tereta.
- Dizati ili prevoziti zaposlenika na vilicama nije dopušteno

Tablica 6.5. Usitnjavanje/rezanje

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5.	Usitnjavanje/rezanje		S5
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČ NI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČ NI BROJ	NAZIV OTPADA
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Mješani metali	17 04 07	Mješani metali
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
ŠKARE	BONFIGLIOLIO 1000T	10	Rezanje/usitnjavanje otpada za potrebe manipulacije kod skladištenja
PRESA	BONFIGLIOLIO D914LO6	10	Rezanje/usitnjavanje otpada za potrebe manipulacije kod skladištenja

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prikupljeni otpad se usitnjava i reže na lokaciji društva na adresi Vukovarska 308, Osijek.

Otpad se usitnjava i reže na otvorenom i ograđenom prostoru, na čvrstoj podlozi i nije omogućeno djelovanje otpada na podlogu.

Prikupljeni otpad koji je većih dimenzija neprilagođen za ljevaonice se obrađuje po potrebi isprešavanjem sa strojem koji zovemo presa za glomazni otpad.

Kako presa ima instaliran kran sa grabilicom za prihvrat i podizanje glomaznog otpada sa istom presom upravlja osposobljeni zaposlenik.

Nakon presanja ispresani materijal se odvozi do drugog stroja koji zovemo škare za metal u koji ubacujemo kroz okno škara ispresane materijale, a škare ih potpuno automatski izrezuju na odgovarajuće dimenzije. Izrezani materijal je u potpunosti spreman za ljevaonice.

Dopušteni kapacitet procesa je 14 150 t/god.

Teorijski najveći mogući kapacitet je 21 900 t/god

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa vrši osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Sigurnosno – preventivne mjere

Odgovorna osoba osigurava da radnim strojevima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni za rad na siguran način. Osigurava da su radnici osposobljeni za početno gašenje požara.

Također se provjerava ispravnost radnih strojeva prije početka rada, kontroliraju se radnici, te se vrši provjera pridržavanja rada na siguran način i korištenje osobne zaštitne opreme.

Djelatnici se upoznaju sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih i iznenadnih događaja. Odgovorna osoba nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji, te poduzima mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji.

Lokacija gdje se vrši rezanje i usitnjavanje neopasnog otpada je ograđena ogradom, te nije omogućen pristup neovlaštenim osobama.

Radna oprema koja se koristi u tehnološkom procesu ispituje se i pregledava sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu. Zapisnici i uvjerenja o ispravnosti radnih strojeva i uređaja nalaze se u pisanom obliku u arhivi tvrtke.

Da se ne bi dogodile neočekivane situacije potrebno je raditi u skladu sa uputama.

PREDVIDIVE NEOČEKIVANE SITUACIJE PRI STROJNOM REZANJU/USITNJAVANJU

- ozljede okolnih zaposlenika ako se nalaze unutar radnog prostora
- ozljede radnika uslijed neispravnih radnih postupaka
- oštećenje slušnih organa, koristiti osobnu zaštitnu opremu – antifon

Upute za rad

SIGURAN RAD PRI STROJNOM REZANJU

- Strojno rezanje smiju raditi samo zaposlenici koji ispunjavaju uvjete za rad sa strojem za ubacivanje metalnog materijala u stroj za rezanje, odnosno da su osposobljeni za rad na siguran način na tim poslovima.
- Stroj za rezanje mora se redovito, odnosno, svakodnevno održavati čišćenjem i podmazivanjem što uvijek obavlja operater odnosno zaposlenik koji radi na tim poslovima.
- Održavanje se smije raditi isključivo dok je radni stroj isključen.
- Prije početka rada zaposlenik se mora uvjeriti da li je stroj očišćen, te da li se oko stroja nalaze osobe ili predmeti koji mogu biti neposredno ugroženi uslijed izlijetanja odreznih komada metala.
- Pri uključivanju stroja u pogon, stroj mora raditi najmanje 10 minuta u praznom hodu, kako bi se svi hidraulički dijelovi ugrijali na radnu temperaturu, te kako uslijed korištenja stroja ne bi došlo do lomova i materijalne štete.
- Iz okoline mjesta rezanja treba ukloniti sve materijale koji mogu pridonijeti ekološkom zagađenju, požaru ili ozljedama kao što su plinski rezervoari, posude s uljem, mastima, drvo, zapaljive tekućine itd. kako ne bi došlo do požara i ozljeda.
- Prilikom strojnog rezanja koristi se zaštitna odjeća, antifoni za uši, kaciga, zaštitne naočale, također stroj za ubacivanje mora imati rešetku ispred stakla kako ne bi isječeni komad metala ako se slučajno zarotira probio staklo i ozlijedio zaposlenika
- Za strojno rezanje neophodno je da su sredstva za rezanje redovito servisirana i atestirana za siguran rad.
- Razvrstavanje neopasnog otpada vrši se ručno neposredno nakon otkupa odnosno dovoza neopasnog otpada u ekonomsko dvorište. Nakon što se neopasni otpad razvrsta i prema potrebi usitni, odlaže se u kontejnere i jumbo vreće koji su raspoređeni prema ključnim brojevima otpada.

Radnik upravljajući bagerom razvrstani otpad kranom ubacuje u škare (radni stroj) koje usitnjavaju neopasni otpad sa ciljem lakšeg skladištenja, pakiranja i slanja na daljnju uporabu neopasnog otpada.

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	Nema, obzirom da nema ispusta u zrak – Tijekom rada očekuju se zanemarive emisije ispušnih plinova iz mehanizacije koja će se koristiti na lokaciji, te se ne propisuju obveze praćenja emisija. Ispravnost mehanizacije se kontrolira redovnim tehničkim pregledima.
VODA	Nema, obzirom da nema ispusta u podzemne vode, odnosno, isti je spriječen vodonepropusnom betonskom i/ili asfaltbetonskom površinom vanjskog skladišta.
MORE	Nema.
TLO	Nema, odnosno, ne dolazi do ispuštanja potencijalno onečišćujućih tvari u tlo. Podna obloga vanjskog skladišnog prostora izvedena je od tvrdog vodonepropusnog materijala (beton i asfaltbeton), te se na taj način sprječava štetno djelovanje na tlo. Sprječavanje rasipanja i raznošenje otpada na tlo pri prijevozu sprječava se pridržavanjem sigurnosnih mjera i propisa u prijevozu kao što je korištenje zaštitne mreže.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Nema, otpad se skladišti na čvrstoj podlozi, te je osigurano od dotoka oborinskih voda putem prijemnih otvora koji vode u javnu odvodnju. Ne skladišti se opasan otpad, skladišti se samo neopasan otpad. Otpad na vanjskom skladištu se skladišti vrlo kratko vrijeme, i to vrijeme koje je potrebno za razvrstavanje i po potrebi rezanje, stoga je utjecaj oborinskih voda zanemariv



- EKONOMSKO DVORIŠTE 1**
- 1 PORTIRNICA
 - 2 UNUTARŠNJE SKLADIŠTE
 - 3 VANJSKO SKLADIŠTE
 - 4 PARKIRALIŠTE
 - 5 SPREMNICI (12 kam)

- EKONOMSKO DVORIŠTE 4**
- 1 VANJSKO SKLADIŠTE
 - 2 KOLNA VAGA
 - 3 VAGARNA KULICA
 - 4 PROSTOR ZA OBRADU NEOPASNOG OTPADA
 - 5 UNUTARŠNJE SKLADIŠTE

- EKONOMSKO DVORIŠTE 2**
- 1 VANJSKO SKLADIŠTE
 - 2 UNUTARŠNJE SKLADIŠTE
 - 3 SPREMNICI (14kam)



LEGENDA:



ZONE GOSPODARENJA OTPADOM

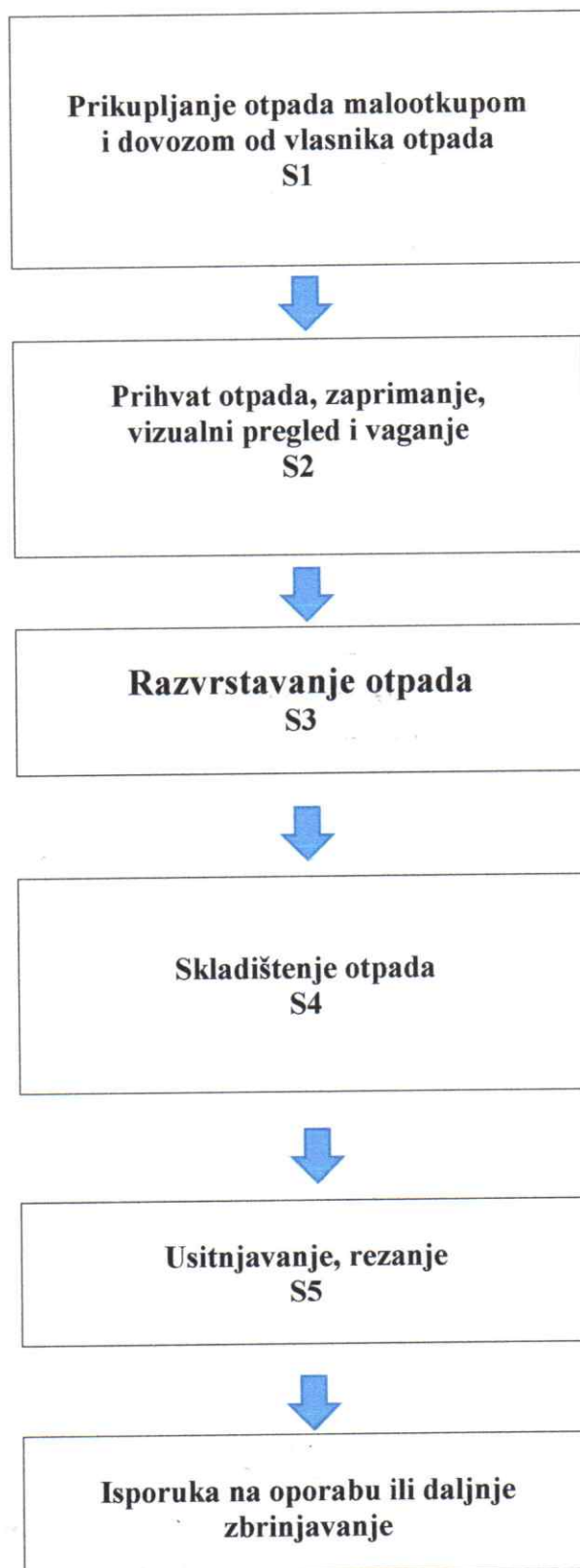
OGRAĐA EKONOMSKOG DVORIŠTA

- EKONOMSKO DVORIŠTE 3**
- 1 SKARE ZA REZANJE METALA
 - 2 PRESA ZA METAL
 - 3 PROSTOR KONTEJNER ZA ZAPOSLENIKE
 - 4 DVORIŠTE ZA OBRADU OTPADA
 - 5 HIDRANT
 - 6 SPREMNICI

Firma		TANGENS d.o.o.	
za projektiranje i nadzor.		Osijek, Aljmaška 2	
Građevina		Nacrt	
Skladištenje i obrada otpada.		SITUACIJA -	
Vukovarska ulica 308.		prostorni razmještaj	
OSIJEK		Projektant	
Investitor		GORAN GRAHOVAC, d.ig	
SLAVONIJA METALI d.o.o.		Vukovarska ul. 308, Osijek	
Brog projekta		Datum	
TG EGO 2/2014		09/2014	
		Mjerilo	
		1:1000	
		Lis	
		1	

Prostorni raspored odgovara stvarnom stanju u sadašnjem trenutku.

VI. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja predviđaju se slijedeće mjere zaštite okoliša:

1. Uklanjanje svog materijala s lokacije, otpad predati ovlaštenom oporabitelju (u vremenskom periodu od 30 dana nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola).
2. Prijava prestanka rada nadležnim službama (u vremenskom periodu od 30 dana nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola).
3. Čišćenje lokacije.

VIII. IZRAČUNI

ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Zapremina korisnog prostora skladišta se određuje ovisno o načinu korištenja prostora skladišta, i ne može iznositi više od 75 % zapremine ukupnog prostora skladišta pri čemu se mora voditi računa o nosivosti podloge na kojoj se drži otpad.

Vanjsko skladište:

Površina vanjskog skladišta: $12.325 \text{ m}^2 - 1.651 \text{ m}^2 = 10.674 \text{ m}^2$

Korisna površina vanjskog skladišta: 50% što iznosi 5337 m^2 , ostalih 50% su građevine i manipulativni prostor te evakuacijski put.

Optimalna visina skladištenja otpada: 4 m

Ukupni korisni volumen prostora za skladištenje otpada na vanjskom skladištu iznosi:
 $5.337 \text{ m}^2 \times 4 \text{ m} = 21.348 \text{ m}^3$

Zatvoreno skladište:

Površina građevine/unutarnjeg skladišta: 900 m^2

Volumen građevine: $900 \text{ m}^2 \times 5 = 4.500 \text{ m}^3$

Korisna površina zatvorenog skladišta: $1/3$, 1500 m^3 , $2/3$ je manipulativni prostor i evakuacijski put

Maksimalna visina skladištenja otpada: 4 m

Ukupni korisni volumen prostora za skladištenje otpada u unutarnjem skladištu iznosi: 3.652 m^3 otpad se skladišti na paletne regale u posebnim jumbo vrećama, kontejnerima ili na palete.

Ukupni korisni volumen skladištenja otpada na lokaciji iznosi:
 $21.348 \text{ m}^3 + 3.652 \text{ m}^3 = 25.000 \text{ m}^3$

IX. PRILOZI

Prilog 1. Potvrda Hrvatske komore inženjera građevinarstva nositelja izrade elaborata.



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA
10000 Zagreb, Ulica grada Vukovara 271

KLASA: 102-02/18-01/211
URBROJ: 500-00-18-2
Zagreb, 01. kolovoza 2018.

Hrvatska komora inženjera građevinarstva na temelju članka 159. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 47/09), po zahtjevu koji je podnio Ante Grubišić, mag.ing.aedif., Osijek, Svetog Roka 40, izdaje

POTVRDU

1. Uvidom u službenu evidenciju koju vodi Hrvatska komora inženjera građevinarstva razvidno je da je Ante Grubišić, mag.ing.aedif., upisan u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, s danom upisa **12.05.2010.** godine, pod rednim brojem **4528**, te je stekao pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer građevinarstva**", zaposlen u: **TRINAS PROJEKT d.o.o., Osijek.**
2. Uvidom u službenu evidenciju Hrvatske komore inženjera građevinarstva utvrđeno je da imenovani nije stegovno kažnjavao te da mu nije izrečena mjera zabrane obavljanja poslova.
3. Ova potvrda se može koristiti samo u svrhu dokazivanja da je imenovani član Hrvatske komore inženjera građevinarstva u aktivnom statusu i da nije stegovno kažnjavao.
4. Naknada za administrativne troškove u iznosu od 35,00 kn (slovima: trideset pet kuna) po Tar. br. 4. Odluke o naknadama za usluge koje pruža Hrvatska komora inženjera građevinarstva, uplaćena je u korist računa Hrvatske komore inženjera građevinarstva broj IBAN: HR8323600001102087559.



Glavna tajnica
Hrvatske komore inženjera građevinarstva

Suncana Rupiće
Suncana Rupiće, dipl.iur.



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO ZAŠTITE OKOLIŠA,
PROSTORNOG UREĐENJA I GRADITELJSTVA

Na temelju članka 33. stavka 1. Pravilnika o stručnom ispitu te upotpunjavanju i usavršavanju znanja osoba koje obavljaju poslove prostornog uređenja i graditeljstva ("Narodne novine", br. 24/08) Ministarstvo zaštite okoliša, prostornog uređenja i graditeljstva izdaje

UVJERENJE

**o položenom stručnom ispitu za obavljanje poslova
prostornog uređenja i graditeljstva**

ANTE GRUBIŠIĆ, dipl.inž.građ.

(ime i prezime kandidata, stručna sprema stečena školovanjem, odnosno stručni ili akademski naziv stečen studiranjem)

rođen/rođena Osijek, 04.02.1985.

(mjesto i datum rođenja)

br.os. isk. i mj. izd. 102482820 PU Osj.Baranjska položio/položila je dana 15.12.2009.

(datum)

stručni ispit u strukovnom području građevinarstva za obavljanje poslova
sudionika u gradnji

(stručni poslovi prostornog uređenja, poslovi sudionika u gradnji, poslovi ispitivanja i potvrđivanja sukladnosti u graditeljstvu, upravni poslovi prostornog uređenja i gradnje)

za VSS

(stručna sprema, odnosno stručni ili akademski naziv kandidata)

GR 1772

Klasa: 133-04/09-01/637
Ur.broj: 531-18-2-09-4
U Zagrebu, 18. prosinca 2009.



PREDSEDNIK ISPITNOG POVJERENSTVA

Vesna Veselin, dipl. ing. građ.

Prilog 3. Polica osiguranja od odgovornosti nositelja izrade elaborate

S poštovanjem,
osigurala Croatia.

 **CROATIA OSIGURANJE**

Regija Rijeka
51000 Rijeka, Korzo 39
OIB: 26187994862

Ante Grubišić
Svetog Roka 40
31000 Osijek

POTVRDA O OSIGURANJU

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
OIB: 65080653676

Osiguranik: Ante Grubišić, Svetog Roka 40, 31000 Osijek, OIB: 56367927237
Članski broj: G4528, GVG2125

Osigurane opasnosti: Obvezno osiguranje članova Hrvatske komore inženjera građevinarstva od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje

Trajanje osiguranja: polugodišnje
Obračunsko razdoblje: 01.06.2020. - 01.12.2020.

Limit pokriva: Osiguranje od odgovornosti za svakog osiguranika na iznos osiguranja za osnovno pokriva i za čisto imovinsku štetu od ukupno 1.000.000,00 kuna po svakom štetnom događaju. Ako jedan osigurani slučaj prouzroči dva, tri ili više osiguranika ukupni limit po tom osiguranom slučaju iznosi najviše 3.000.000,00 kuna po osiguranom slučaju.

Agregatni limit: Ukupni agregatni limit za osnovno pokriva i za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 3.000.000,00 kuna.

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova i stranih ovlaštenih osoba članova Komore od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje od dana 30.05.2017., Aneksom br. 1 od dana 30.04.2018., Aneksom br. 2 od dana 31.10.2018., Aneksom br. 3 od dana 17.05.2019., Aneksom br. 4 od dana 08.11.2019., Aneksom br. 5 od dana 22.02.2020. te Aneksom br. 6 od dana 26.05.2020. sklopljenim između CROATIA OSIGURANJA D.D. i Hrvatske komore inženjera građevinarstva.

Uvjeti: Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u inženjerskim poslovima u prostornom uređenju i gradnji pod nazivom Klauzula za osiguranje od profesionalne odgovornosti u inženjerskim poslovima u prostornom uređenju i gradnji od 22.02.2020. i Opći uvjeti za osiguranje imovine

Napomena: Sukladno čl. 16 Ugovora o obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova i stranih ovlaštenih osoba članova Komore od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje od dana 30.05.2017., Aneksu br. 1 od dana 30.04.2018., Aneksu br. 2 od dana 31.10.2018., Aneksu br. 3 od dana 17.05.2019., Aneksu br. 4 od dana 08.11.2019., Aneksu br. 5 od dana 22.02.2020. te Aneksu br. 6 od dana 26.05.2020. sklopljenim između CROATIA OSIGURANJA D.D. i HKIG, svi osiguranici prilikom ugovaranja bilo koje vrste osiguranja (osim životnog osiguranja, rentnog osiguranja, putnog zdravstvenog osiguranja (CORIS), zdravstvenog osiguranja i osiguranja od autoodgovornosti, te ako kao članovi HAK-a već ne ostvaruju poseban popust) mogu koristiti popust od 20%. Kod ugovaranja osiguranja od profesionalne odgovornosti fizičkih osoba, članova Hrvatske komore inženjera građevinarstva, kao i pravnih osoba u kojima su članovi Hrvatske komore inženjera građevinarstva zaposlenici, ovlaštenih za energetska certificiranja zgrada, ostvaruje se popust od 30% na redovnu premiju ovog osiguranja.

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja ovlaštenih inženjera građevinarstva 078140022168.

U Rijeci, 5/27/2020

OSIGURATELJ



